



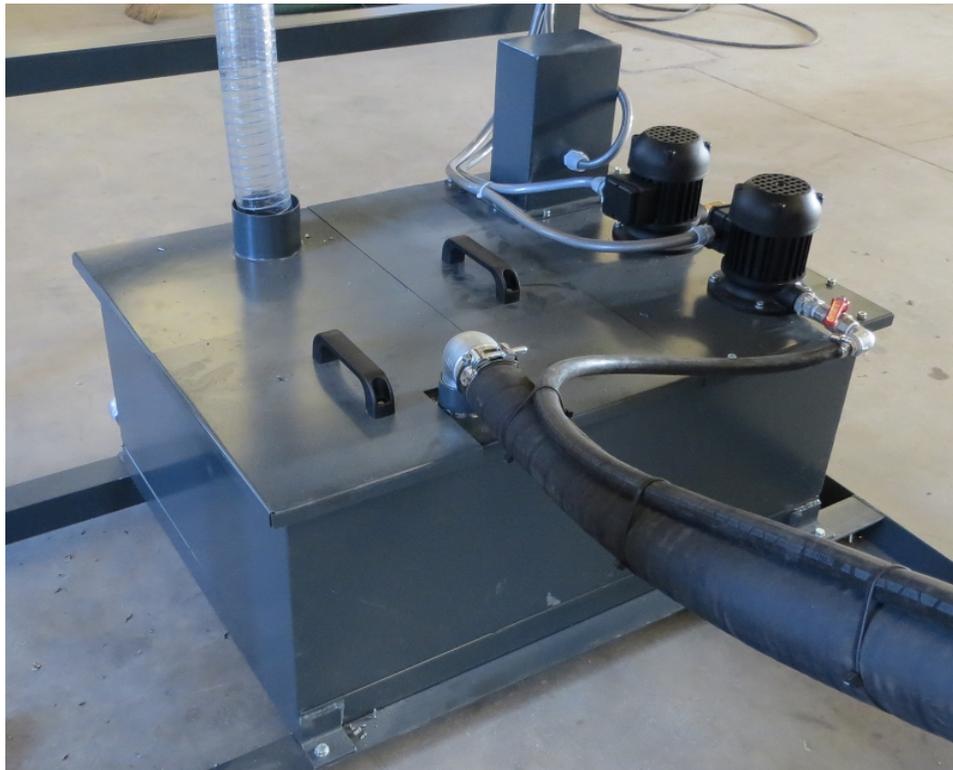
Costumized solutions for the treatment of waste from processing

Cuves de récupération du lubrifiant CUVES DE RÉCUPÉRATION DU LUBRIFIANT STANDARD

CUVES DE RÉCUPÉRATION DU LUBRIFIANT 60-100 LT



Réceptacle métallique approprié pour la collecte du lubrifiant réfrigérant récupéré du processus de centrifugation ou de la décantation des copeaux. Il est généralement dimensionné en fonction des besoins.



- Système de chambre pour une décantation et un nettoyage plus efficaces du réservoir
- Peinture intérieure avec peinture spéciale résistante à l'huile
- Équipé de couvercles pour l'inspection et le nettoyage périodiques

Il s'agit d'un réceptacle en acier peint ou en inox pour recueillir les lubrifiants de refroidissement : huile ou émulsion. Normalement, elle est associée aux centrifugeuses pour stocker le lubrifiant de refroidissement provenant du processus de centrifugation.

La cuve est équipée d'une pompe, d'un capteur de niveau, de plusieurs compartiments dont chacun possède sa propre évacuation et une bouche de chargement.

La pompe sert pour la relance de l'huile accumulée. Les capteurs de niveau actionnent et éteignent la pompe de relance, alors que la pompe de lavage fonctionne de façon continue. Les compartiments sont divisés par des palplanches à des hauteurs différentes pour le déversement du liquide afin d'effectuer un nettoyage mécanique par décantation.

La cuve peut être équipé d'une deuxième pompe pour le lavage de la centrifugeuse. Cette pompe travaille en mode continu.

OPTIONS DISPONIBLES

- Filtre à tambour autonettoyant
- Pompe de lavage pour essorage
- Séparateur magnétique
- Vannes d'ouverture de vidange

FAMA Srl - Impianti di aspirazione
Via del Terziario, 20 - 36016 Thiene (VI) Italy
Tel. +39 0445 363950 - Fax. +39 0445 386068
p.iva 02290490248

info@famaproject.com

© 2024 Copyright Fama srl - All Rights reserved