



ABMESSUNGEN	<i>Projektbezogen</i>
GEWICHT	<i>Projektbezogen</i>
LEISTUNG	<i>Projektbezogen</i>
SPANNUNG	230/400 V
VERSORGUNG	durchgehend

BESCHREIBUNG

Baggerschaufelförderer sind für die Beförderung von kurzen Spänen ausgelegt. Sie werden in der Regel für die Beschickung nasser Späne in die Zentrifuge oder für den Transport trockener Späne zum Container oder Lagersilos verwendet. Die Struktur besteht aus 30/10-Blech. Der Transport erfolgt mit Hilfe von Paletten, welche die Späne schieben und den Boden des Förderers abschaben. Die Transportpaletten aus Metall und Vulkollan sind auf einer Doppelkette befestigt und können je nach Bedarf in verschiedenen Modellen und Abständen montiert werden. Die Materialbeschickung erfolgt in der Nähe des Bandendes, während der Auswurf durch die Auslassöffnungen im oberen Teil der Maschine erfolgt. Bei nassen Spänen entwässert der Baggereffekt das Kühlmittel, das in der integrierten Wanne gespeichert ist.

LIEFERUMFANG

- Hergestellt aus robustem Zimmerhandwerk;
- Beladekanal;
- Baggerschaufeln, Ketten, Kettenräder und Wellen;
- 0,55 kW Getriebemotor;
- Überlastungssicherung;
- Elektrische Komponenten.

OPTIONAL

- Integrierter Ölsammeltank, komplett mit Transferpumpe und Niveausensor;
- Spanniveausensor, zur Be- und Entladekontrolle;
- Mehrfachentladung zur Materialverteilung;
- Manuell oder automatisch einstellbare Entsorgungsrutschen.

PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,1 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	=	=	=	=	=	=
Kg/St →	=	=	=	=	=	=

JEDER FÖRDERER WIRD ENTSPRECHEND DEN KUNDENANFORDERUNGEN DIMENSIONIERT. DIE MENGE DER TRANSPORTIERTEN SPÄNE HÄNGT AUCH VON DER ZU ERREICHENDEN HÖHE UND DAMIT VON DER NEIGUNG DES FÖRDERERS, ABER AUCH VON DER DICHTHEIT UND FORM DES ZU TRANSPORTIERENDEN MATERIALS AB.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion / Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY MWST./ID-NR: IT 02290490248

Gesell. Kap. 100.000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Letzte Änderung: 27.04.2020

**SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE**

1. Die Späne müssen kurz sein oder dürfen nicht größer als 1 oder 2 cm x 1 oder 2 cm sein; daher empfehlen wir im Falle von langen oder strähnigen Spänen die Kombination mit einem FAMA-Spänebrecher;
2. Der Span darf keine Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikaten,...). Stücke in der Größenordnung von cm werden toleriert;
3. Die Späne können trocken oder in Kühlmittelöl getränkt sein. In diesem Fall muss der Förderer mit einem Ölsammeltank ausgestattet sein (optional).
4. Der Kanal wird normalerweise aus Kohlenstoffstahl hergestellt. Für den Fall, dass das zu handhabende Material abrasiv ist (Gusseisen und Stahl), wird der Kanal innen mit verschleißfesten Materialien beschichtet.

**EINSATZ DES BAGGERSCHAUFELFÖRDERERS**

Der Baggerförderer kann mehrere Anwendungen haben:

1. Nach Zerkleinerung zur Zentrifugebeschickung.
2. Beladung der Sammel- und/oder Lagerbehälter.
3. Es eignet sich für die Integration in Filtrationssysteme.

SAMMELBEHÄLTER FÜR ALTÖL (OPTIONAL)

Es handelt sich um einen kleinen Behälter zur Lagerung des Altöles. Die Wanne ist in zwei Teile geteilt. In der ersten Hälfte fließt und dekantiert das zurückgewonnene Öl, dann wird es in die zweite Hälfte gefördert, wo die Waschpumpe und die Öl-Rückförderpumpe positioniert sind.

Auf dem Wannenboden befinden sich Muffen für die vollständige Entleerung der Wanne, verbunden mit einem Kugelventil.

