

|             |                |
|-------------|----------------|
| ABMESSUNGEN | Projektbezogen |
| GEWICHT     | Projektbezogen |
| LEISTUNG    | Projektbezogen |
| SPANNUNG    | 230/400 V      |
| VERSORGUNG  | durchgehend    |

BESCHREIBUNG

Der Schneckenförderer verwendet eine Förderschnecke, um kurze Späne von einem Gerät zum anderen zu transportieren oder sie zu einem Lagerort zu befördern (Container).

Die Schnecke wird in einen 30/10-Blechkanal oder in ein Rohr eingesetzt, verstärkt und abgestützt und von einem 0,35 kW-Getriebemotor angetrieben. Der Kanal kann mit verschleißfesten Elementen für die Teile, die in größerem Kontakt mit den Spänen stehen, ausgeführt werden, wenn diese besonders abrasive Eigenschaften aufweisen.

Sie kann horizontal oder geneigt sein oder eine bidirektionale Bewegung haben. Sie kann auch mit einem Späne-Sammeltrichter (optional) ausgestattet werden oder als Dosiereinheit für einen Sammelbehälter dienen. Sie ist oft mit Inspektionstüren ausgestattet. Um die Menge der transportierten Späne zu erhöhen, kann der Förderer mit einer Doppelschnecke ausgestattet werden.

LIEFERUMFANG

- Kanal mit trapezförmigem oder zylindrischem Querschnitt, in robustem Zimmerhandwerk;
- Tragstruktur zur Verankerung;
- Deckel, Schnecke, Stützen, Lager;
- Getriebemotor von etwa 0,35 kW.

OPTIONAL

- Spänesammelbehälter oder -trichter;
- Entleerungsvorrichtung mit Kühlmittelsammelwanne;
- Kanal aus verschleißfestem Material.

PRODUKTION PRO STUNDE

| Q = 0,1 mc/St     | MESSING | STAHL | ALUMINIUM | INOXSTAHL | KUPFER | GUSSEISEN |
|-------------------|---------|-------|-----------|-----------|--------|-----------|
| Δ Dichte [kg/dmc] | =       | =     | =         | =         | =      | =         |
| Kg/St →           | =       | =     | =         | =         | =      | =         |

JEDER FÖRDERER WIRD ENTSPRECHEND DEN KUNDENANFORDERUNGEN DIMENSIONIERT. DIE MENGE DER TRANSPORTIERTEN SPÄNE HÄNGT AUCH VON DER ZU ERREICHENDEN HÖHE UND DAMIT VON DER NEIGUNG DES FÖRDERERS, ABER AUCH VON DER DICHTHE UND FORM DES ZU TRANSPORTIERENDEN MATERIALS AB.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

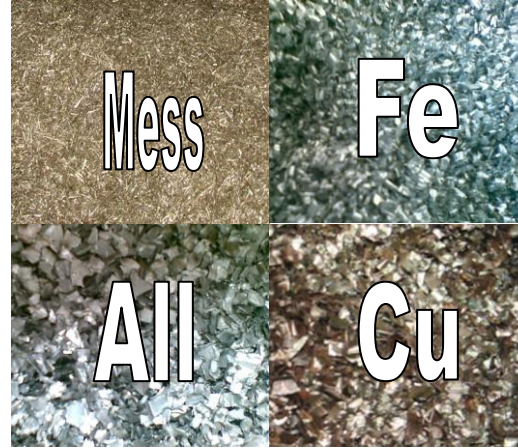
Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY MWST./ID-NR: IT 02290490248

Gesell. Kap. 100.000,00 € R.E.A. VI 220095 http://www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com Letzte Änderung: 27.04.2020



## SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE

1. Um mit diesem Förderer transportiert zu werden, müssen die Späne notwendigerweise kurz sein;
2. Die Späne können trocken oder in Kühlmittelöl getränkt sein. In diesem Fall muss der Förderer mit einer Baggereinrichtung und einer Ölauffangwanne (optional) ausgestattet sein.



## EINSATZ DES SCHNECKENFÖRDERERS

Der Schneckenförderer kann mehrere Anwendungen haben:

1. Beladung der Zentrifuge.
2. Beladung des Sammelbehälters.
3. Dosiereinheit, die einen Sammeltank oder ein pneumatisches System bedient.
4. Umleitung im Falle von zwei Materialien, die von einer einzigen Behandlungseinheit behandelt werden. In diesem Fall hat die Schnecke eine bidirektionale Bewegung.



FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

**Büros und Produktion / Offices and production site:** Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

**Firmensitz/ Registered office:** Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY MWST./ID-NR: IT 02290490248

Gesell. Kap. 100.000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Letzte Änderung: 27.04.2020