

REV
0.0

STANDARD KOMPAKTE EINHEITEN

COMBI | 43

KOMMERZIELLES DATENBLATT



LIEFERUMFANG

SPÄNEBRECHER TTC400I
ZENTRIFUGE FC300
SIEB ZUR TEILENTRENNUNG
SCHAUFELFÖRDERER
WANNE FÜR DEN KÜHLMITTEL
SCHALTAFEL
STANDARDFARBE RAL 7016

ZUBEHÖR / OPTIONAL

HEBE-KIPPER
UNTERSCHIEDLICHE VERFÄRBUNG

BESCHREIBUNG

Die kompakte Einheit **COMBI | 43** ist eine Kombination aus einem Shredder der Baureihe TTC und einer Zentrifuge der Baureihe FC.

Es handelt sich um eine Aufbereitungsanlage, die sich für Späne in kleinen und mittelgroßen Behältern eignet, die in den Spänebrechertrichter entladen werden.

Die langen, strangförmigen Späne, die mit Kühlmittel verschmutzt sind, werden vom Spänebrecher zerkleinert und mit Hilfe eines Schaufelförderers in die Zentrifuge geladen.

Das aus der Zentrifuge zurückgewonnene Kühlmittel wird in einem Sammelbehälter gelagert.

Die Einheit kann auch arbeiten, wenn der Späneabfall Stücke enthält, da der Spänebrecher mit einem automatischen Auswurfsystem ausgestattet ist.

Die Einheit ist auf einer palettisierten Plattform montiert, um leichter gehandhabt werden zu können, mit Ausnahme der Zentrifuge, die auf einer äußeren Struktur positioniert ist, um die Positionierung der Entleerungswagen zu erleichtern. Die Einheit wird einsatzbereit geliefert, da sie verkabelt und komplett mit elektrischer Schalttafel ausgestattet ist.



PLUG & PLAY



KOMPAKT

4.0

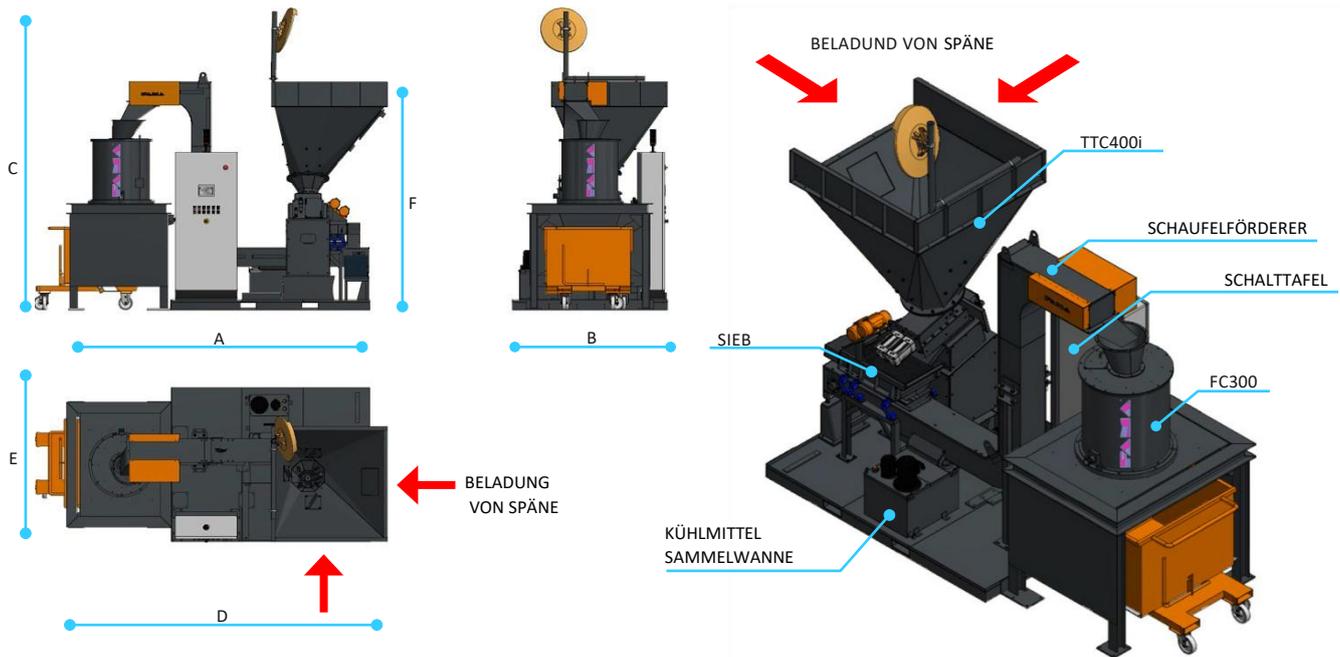
INDUSTRIE 4.0
BEREIT



EINFACHE
WARTUNG



KONFIGURIERBAR



ABMESSUNGEN

| | |
|--|---------|
| A - ABMESSUNGEN LANGE SEITE AM BODEN | 3900 mm |
| B - ABMESSUNGEN KURZE SEITE AM BODEN | 2150 mm |
| C - MAXIMALE ABMESSUNGEN IN DER HÖHE | 3950 mm |
| D - MAXIMALE ABMESSUNGEN IN DER LÄNGE | 4150 mm |
| E - MAXIMALE ABMESSUNGEN IN DER BREITE | 2200 mm |
| F - TRICHTER LADEHÖHE | 2700 mm |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------|------------------|
| GESAMTGEWICHT | 3400 kg |
| GESAMTLEISTUNG | 15.5 kW |
| STROMVERSORGUNG | 400V 22A |
| STÜNDLICHER SPÄNEFLUSS | 100 ÷ 400 kg/Std |
| TRICHTERLADEVOLUMEN | 400 l |

PRODUKTION PRO STUNDE

| Q = 0,6 m ³ /Std | MESSING | STAHL | ALUMINIUM | INOXSTAHL | KUPFER |
|-----------------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|
| Δ DICHTE [kg/dmc] | 0,45 ÷ 1 | 0,50 ÷ 1 | 0,15 ÷ 0,30 | 0,40 ÷ 1 | 0,25 ÷ 1 |
| Kg/Std | 270 ÷ 500 | 300 ÷ 500 | 90 ÷ 180 | 240 ÷ 500 | 150 ÷ 500 |

DIE ANGABEN IN kg/h SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTHEIT DER FORM, DER GESTALTUNG, DEM TYP UND DER DICKE DES SPANES AB. DIE BETRACHTETEN DICHTHEITEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN. IST ES MÖGLICH, PRÄVENTIVE TESTS DURCHZUFÜHREN.

FAMA s.r.l. behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.