

TYPLOGIE	HORIZONTAL
DIMENSIONS	10 ÷ 30 mc
PUISSANCE	7-30 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	continue
POSITION DE DÉCHARGEMENT	latérale

DESCRIPTION

Les silos FAMA sont des réservoirs de stockage pour l'accumulation de copeaux. Ils sont conçus et dimensionnés pour contenir une quantité adéquate de matériel afin d'optimiser les opérations d'élimination des copeaux. Les silos horizontaux sont conçus pour l'intérieur, afin de sauvegarder le contenu (laiton, cuivre, acier inox, à savoir des matériaux d'une certaine valeur) et pour optimiser les espaces, la zone située sous le silo peut être utilisée comme magasin ou pour positionner d'autres machines (machines à laver, compteurs de pièces, etc.). La cuve à section trapézoïdale est vidée à travers une vis sans fin positionnée à la base du réservoir.

SILO HORIZONTAL

LA HAUTEUR DU SILO DÉPEND DU VOLUME ET DU TYPE DE COPEAUX.

FOURNITURE

- Silo ;
- Structure de support ;
- Plaques et contre-plaques avec boulon d'ancrage ;
- Échelle du style marin avec cage de protection et porte avec cadenas ;
- Balcon d'inspection du silo ;
- 2 capteurs de niveau rotatifs, dont l'un de pré-alarme de presque plein et l'autre d'alarme de trop plein ;
- Système de déchargement à vis sans fin, avec motoréducteur d'une puissance adéquate et porte de fermeture automatique.

OPTIONS

- Glissière de déchargement à orientation manuelle ou pneumatique ;
- Vibrateurs à masses alternées pour faciliter le glissement des copeaux lorsqu'ils se regroupent en paquet.
- Système de distribution à vis sans fin pour optimiser le volume du silo, contrôlé automatiquement par des capteurs de niveau ;
- Tableau électrique de contrôle avec interrupteur à clé pour valider le clavier situé près du silo ;
- Cellules de chargement pour le pesage.

CAPACITÉ DU SILO

SILO [kg]	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORTE
10 [mc]	8 000	10 000	3 300	9 000	8 000	10 000
20 [mc]	16 500	20 000	6 600	18 000	16 500	20 000
30 [mc]	25 000	30 000	10 000	27 000	25 000	30 000

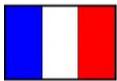
LA VALEUR EN kg EST INDICATIVE ET ELLE DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ ET DE LA FORME DES COPEAUX.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALIE C.F./T.V.A. N° : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100 000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Dernière modification : 22/04/2020



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les dimensions du silo sont établies sur la base des exigences de production, normalement aptes à contenir une semaine de production ou plus.

La hauteur des colonnes de la structure de support est définie en fonction de la hauteur du conteneur du camion.

La cuve de stockage des copeaux subit un cycle de sablage et de vernissage avec une galvanisation organique, alors que la structure de support est entièrement galvanisée à chaud.

La section du silo horizontal est trapézoïdale, car le fond accueille la vis sans fin de déchargement.



AUTRES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. La structure de support est accompagnée d'un rapport de calcul structurel certifié ;
2. Les boulons d'ancrage pour la fixation au sol du silo, doivent être noyés dans le béton. Selon le type de terrain, il est possible de construire des fondations sur socle ou sur poutre inversée ;
3. Si le silo est placé sur un plancher existant, ce dernier doit pouvoir supporter la pleine charge du silo sur les quatre points d'appui.

MODALITÉ DE CHARGEMENT

Le silo peut être chargé de deux façons : par canal mécanique ou à travers un système pneumatique.

La première est un canal à palettes concaves déplacées par des chaînes, entraînées par un motoréducteur.

La seconde est un système qui utilise la vitesse de l'air à l'intérieur des tubes, générée par une pompe volumétrique, pour pousser les copeaux à l'intérieur du silo.

Si les silos sont couplés, ils peuvent être chargés individuellement ou mis en communication entre eux par un canal de distribution qui est automatiquement activé lorsque le premier silo est plein.

