

BRÜCKENSILO 10 ÷ 30 MC



BESCHREIBUNG

Brückensilos von FAMA sind Lagerbehälter für die Späneansammlung, die so konzipiert und dimensioniert sind, dass sie eine ausreichende Menge an Material enthalten, um die Späneentsorgung zu optimieren. Die Größe des Silos wird anhand der Produktionsanforderungen festgelegt und reicht normalerweise aus, um mindestens die Produktion einer Woche aufzunehmen. Die Höhe der Säulen der Stützstruktur wird basierend auf der Höhe des LKW-Containers festgelegt. Die **Brückensilos** sind insbesondere für Installationen im Freien konzipiert, in Situationen, in denen der verfügbare Platz begrenzt ist: Die Brückenkonstruktion ermöglicht nämlich die Durchfahrt des LKW unter dem Silo. Der Spänetank wird einem Sandstrahl- und Lackierzyklus mit organischer Verzinkung unterzogen, während die Tragstruktur vollständig feuerverzinkt ist. Die Beschickung des Materials in den Silo kann auf zwei verschiedene Arten erfolgen: durch einen mechanischen Kanal oder durch pneumatischen Transport. Bei der ersten Methode handelt es sich um einen Kanal mit konkaven Schaufeln, der durch Ketten bewegt wird, die von einem Getriebemotor angetrieben werden. Die zweite ist ein System, das die Geschwindigkeit der Luft in den Rohren nutzt, die durch eine Verdrängerpumpe erzeugt wird, um die Späne in den Silo zu schieben. Wenn die Silos gekoppelt sind, ist es möglich, sie einzeln zu beladen oder sie in Kommunikation mit einem Verteilerkanal zu setzen, der automatisch aktiviert wird, wenn der erste Silo voll ist. FAMA Brückensilos sind in verschiedenen Volumengrößen erhältlich, normalerweise zwischen 10 m³ und 30 m³. Für die Sicherheit des geladenen Gewichts werden Wägezellen empfohlen.

LIEFERUMFANG

- Silo-Behälter aus stabilem, verstärktem und lackiertem Metallbau
- Platten und Gegenplatten mit Ankerbolzen
- Leiter im Marinestil mit Schutzkäfig und Tür mit Vorhängeschloss
- 2 Dreh-Füllstandssensoren, einer für Voralarm für fast voll und einer für Alarm voll

- Automatische Tür, die durch einen Zylinder und eine hydraulische Steuereinheit betätigt wird
- Pneumatische Rüttler mit wechselnden Massen zur Erleichterung des Späneauswurfs, wenn die Späne sich geballt haben, mit manueller Steuerung
- Silo-Inspektionsgalerie-

- Tragstruktur, zertifiziert CE UNI 9010 mit Herkunftsachweis für alle Materialien der Tragstruktur
- Zwangsreaktionen am Fuß, die für den Bau der Silofundamente verwendet werden müssen
- Schalttafel
- Bedientafel zum Öffnen der Türen, von der Hauptschalttafel aus aktiviert

OPTIONAL

- Elektrischer Schaltschrank mit Schlüsselschalter zur Aktivierung der Bedientafel in der Nähe des Silos
- Ladezelle zum Wiegen
- Ladezellen zum Wiegen

- Anpassung der Berechnungen der Zwangsreaktionen und seismischen Einwirkungen, die an die zuständigen lokalen Behörden mit Unterschrift und Stempel eines registrierten

Berufingenieurs (nach Erhalt des vom Kunden erstellten geologischen Berichts) gemäß DM. Nr. 8 vom 17. Januar 2018 und Rundschreiben Nr. 7 vom 21.01.19 zu übermitteln sind

BRÜCKENSILO 10 ÷ 30 MC

TYP	ABMESSUNGEN	LEISTUNG	SPANNUNG	VERSORGUNG	ENTLADEPOSITION
BRÜCKENSILO	10 ÷ 30 m ³	3 kW	230/400 V	DURCHGEHEND	UNTERTEIL

SILO-KAPAZITÄT IN KG

SILO KAPAZITÄTMESSING	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
10 mc	8000	10000	5000	9000	8000	10000
20 mc	16500	20000	10000	18000	16000	20000
30 mc	25000	30000	15000	27000	24000	30000

Die Angabe in kg ist indikativ und hängt in jedem Fall von der Chipdichte ab

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die Abmessungen des Silos werden auf der Grundlage der Produktionserfordernisse bestimmt und sie sind normalerweise geeignet, eine Woche Produktion oder mehr aufzunehmen.

Die Höhe der Säulen der Tragkonstruktion wird auf der Grundlage der Höhe des Lkw-Containers bestimmt.

Der Späneauflangbehälter durchläuft einen Zyklus aus Sandstrahlen und Lackieren mit organischer Verzinkung, während die Tragstruktur vollständig feuerverzinkt ist.

Das Silo ist mit einer Tür mit kontrollierter Öffnung ausgestattet, um einen sicheren und korrekten Entladevorgang zu gewährleisten und eine perfekte Dosierung und Verteilung der Späne auf dem LKW zu ermöglichen.



WEITERE TECHNISCHE MERKMALE

- Der Tragkonstruktion ist ein zertifizierter statischer Berechnungsbericht beizufügen;
- Die Bodenanker der Silos müssen in Beton versenkt werden. Je nach Bodenart können Sockel- oder Gründungsbalkenfundamente gebaut werden;
- Wenn das Silo auf einen vorhandenen Boden gestellt wird, muss dieser die volle Last des Silos auf den vier Auflagepunkten tragen.

BELADEMODUS

Das Silo kann mit zwei Methoden beladen werden: über einen mechanischen Kanal oder ein pneumatisches System.

Bei der ersten handelt es sich um einen konkaven

Schaufelkanal, der von Ketten bewegt und von einem Getriebemotor angetrieben wird. Das zweite ist ein System, das die Geschwindigkeit der Luft in den Rohren, die von einer Verdrängerpumpe erzeugt wird, nutzt, um die Späne in das Innere des Silos zu drücken.

Wenn die Silos gekoppelt sind, können sie einzeln beladen werden oder über einen Verteilerkanal verbunden werden, der automatisch aktiviert wird, wenn das erste Silo voll ist.