

ELEVATORE RIBALTATORE PER CARRELLI



DESCRIZIONE

L'elevatore ribaltatore è un'apparecchiatura per il sollevamento ed il ribaltamento dei materiali contenuti in carrelli o cassoni di varia forma e misura.

L'altezza di scarico dal piano di carico viene personalizzata in funzione dell'applicazione. L'unità è realizzata in robusta carpenteria verniciata. Tutti gli elementi mobili sono contenuti all'interno di una cabina realizzata in lamiera chiusa o in rete e opportunamente verniciata, così da garantire la totale sicurezza degli operatori.

Il punto di carico dell'elevatore ribaltatore è dotato di micro di sicurezza che consente l'avviamento della macchina solo quando lo sportello di carico è chiuso. Il sistema di aggancio del carrello viene realizzato in funzione delle caratteristiche del carrello stesso. Nel caso in cui si abbia l'esigenza di gestire carrelli di diversa forma e dimensione, è possibile studiare un alloggio del carrello ed un sistema di elevazione che consenta di caricarli utilizzando lo stesso elevatore ribaltatore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il sistema di aggancio del carrello può essere realizzato:

- a cestello: una sede chiusa per alloggiare il carrello
- a forca: un perno basso da infilare nella sede presente alla base del carrello
- a braccio: che aggancia i perni del carrello
- Il carter di protezione dell'elevatore ribaltatore può essere realizzato in lamiera chiusa o in rete

- I carter ed i dispositivi di protezione sono verniciati con colori adatti a preservare la sicurezza dell'operatore
- La porta di accesso può essere ad anta o a ghigliottina

FORNITURA

- Struttura di supporto verniciata
- Meccanismo di sollevamento e ribaltamento a 135°
- Culla di contenimento adeguata ad un solo tipo di carrello
- Motoriduttore di potenza 1,1 kW
- Carter di protezione verniciato
- Portello di carico carrelli o cassoni a ghigliottina con micro di sicurezza interbloccato
- Paracolpi in caso di carico cassone con muletto
- Sensore ottico di controllo posizione carrello

ACCESSORI/OPTIONAL

- Adeguamento della struttura e del carter di protezione per variazione della quota di sollevamento
- Adeguamento della potenza per carichi superiori a quello di targa
- Portello di carico carrelli o cassoni ad anta con micro di sicurezza interbloccato
- Portello di carico con apertura pneumatica per carico con muletto
- Verniciatura in RAL differenti dallo standard
- Quadro elettrico di controllo



FACILE
MANUTENZIONE



ADATTABILITÀ
AI CARRELLI



MECCANISMO
SICURO



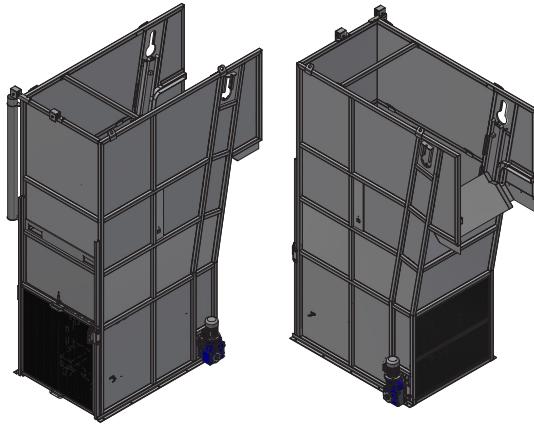
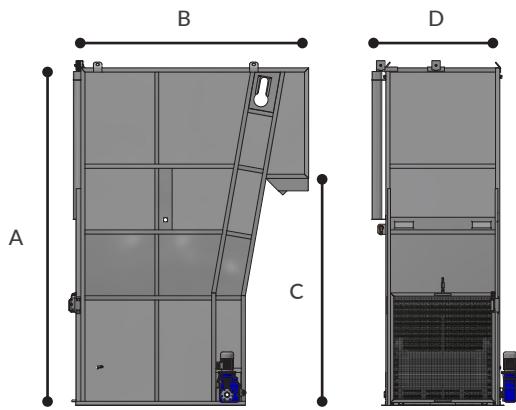
ALTEZZA
REGOLABILE

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PRAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F.P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

ELEVATORE RIBALTATORE PER CARRELLI



DIMENSIONI	ER250	ER500	ER750	ER1000
A	4100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm
B	2100 mm	2250 mm	2600 mm	3050 mm
C	2650 mm	2800 mm	2850 mm	2700 mm
D	1350 mm	1350 mm	1600 mm	2000 mm

APPLICAZIONI SPECIALI

È possibile installare sull'elevatore ribaltatore un sistema con videocamera con la funzione di monitorare il riempimento della tramoggia e segnalare il raggiungimento di una soglia limite del livello del truciolo contenuto nella tramoggia.

VANTAGGI

- Meccanismo di sollevamento e ribaltamento del carrello efficiente e sicuro con sistema anti dispersione del truciolo
- Forma e dimensioni personalizzate per soddisfare qualsiasi esigenza
- Sicuro, affidabile, economico e resistente nel tempo
- Sistema di aggancio / culla personalizzati;
- Movimento di ribaltamento personalizzabile tramite software
- Apertura del portello di carico carrelli facilitato grazie al sistema di rinvio con pulegge

