



### HYDRAULISCHES ANTRIEBSAGGREGAT

Das Hydraulikaggregat ist mit einem 11 kW Elektromotor ausgestattet.

ABMESSUNGEN	<b>1300x500x1000H mm</b>
GEWICHT	<b>650 kg</b>
LEISTUNG	<b>11 kW</b>
SPANNUNG	<b>230/400 V</b>
VERSORGUNG	<b>durchgehend</b>
DREHANZAHL	<b>63 U/min</b>

**TTC400i**

### BESCHREIBUNG

Die Einheit **TTC400i** ist eine Maschine für die Zerkleinerung langer und strangförmiger Metallspäne. Es handelt sich um eine Maschine, die sich für diverse Anwendungen sowohl in kleinen Aufbereitungsanlagen, als auch in zentralisierten Anlagen eignet.

Die in den Trichter geladenen Späne werden durch einen Hakenarm zerlegt, der eine Vorzerkleinerung durchführt und die Späne zur eigentlichen Zerkleinerungsstelle befördert. Dabei wird die Strähne zerkleinert und über den Boden abgeführt.

Falls ein nicht zerkleinerbares Stück in den Prozess eingreift, wirft die Maschine es nach dem dritten Versuch automatisch aus einem Seitenkasten aus, der von zwei Hydraulikzylindern gesteuert wird.

Die Einheit wird von einem Hydraulikmotor angetrieben, der von einem Aggregat angetrieben wird.

DIE STÜNDLICHE PRODUKTION [mc/St] UND REDUZIERUNGSPROZENTSATZ HÄNGEN VON DER SPANTYPOLOGIE AB.

### LIEFERUMFANG

- Struktur und Gehäuse aus robustem und lackiertem Zimmerhandwerk;
- Messer und Gegenmesser aus verschleißfestem Material;
- Automatisches Auswurfsystem der Stücke, die nicht zerkleinert werden können;
- Zerkleinerungssystem mit wechselndem Sinn;
- Späneförderarm zum Zerkleinerungsöffnung;
- Anstrengungskontroll-Kupplung;
- Hydraulikmotor mit Hydraulikaggregat.

### OPTIONAL

- Speichertrichter für die Spänebeladung;
- Automatisierter Trichterverschlussdeckel und Genehmigungsmikro;
- Auffangsieb für ausgeworfene Stücke;
- Schalttafel.

### PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,8 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	0,4	0,5	0,2	0,5	0,4	-
Kg/St →	320	400	200	400	320	-

DIE ANGABEN IN kg/St SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTHEIT, DER FORM, DER GESTALTUNG UND DEM TYP DES SPANES AB. DIE BETRACHTETEN DICHTEDATEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN. ES IST MÖGLICH, PRÄVENTIVE TESTS DURCHFÜHREN.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

**Büros und Produktion / Offices and work:** Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.0445 - 363950 Fax 0445 - 386068

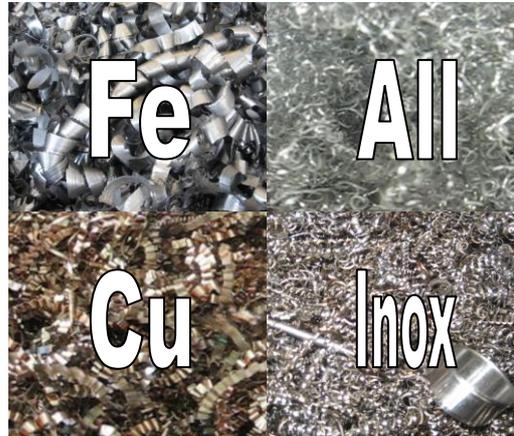
**Firmensitz/ Registered office:** Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) Steuer-Nr./MwSt-Nr.: 02290490248

Gesell. Kap. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Letzte Änderung: 19.09.2019



## SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE

1. Der lange Span kann verstreut oder in Strahlenbündeln vorliegen;
2. Der Span kann aus Stahl, Eisen, legiertem Stahl (rostfreiem Stahl), Kupfer, Messing (Ökobross), Aluminium, sein...
3. Der Span kann gelegentlich einige wenige Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikate, ...), die je nach Größe automatisch geschreddert oder ausgeworfen werden;
4. Die Ladung kann per Metallkettenförderer oder durch Kippen aus einem Container dosiert werden.

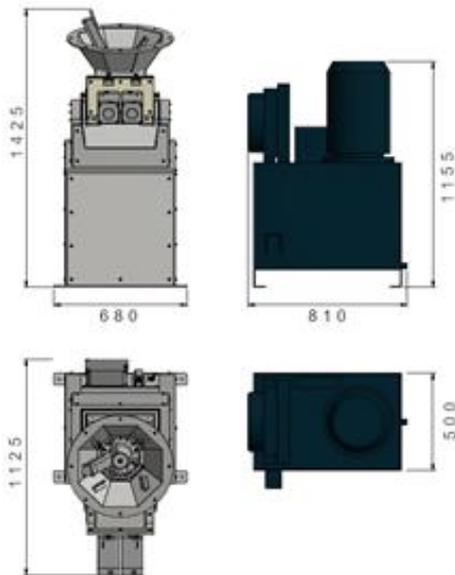


### BEISPIEL ANWENDUNGSANALYSE

AUS EINER STRANGPROBE VON 400 LT STAHL WURDE NACH DEM ZERKLEINERUNGSPROZESS EIN VOLUMEN VON 80 LT GEWONNEN.

**DIE REDUZIERUNG DES BELEGTEN VOLUMENS BETRUG 80%.**

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



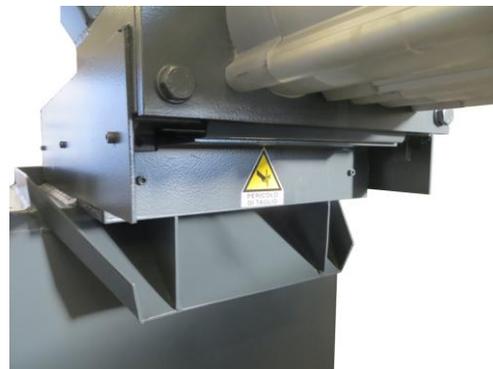
1. Um die Produktions- und Volumenreduktionsdaten zu bestätigen, muss ein spezifischer Test mit dem betreffenden Span durchgeführt werden, auf dessen Grundlage die Maschine kalibriert wird;
2. Der Rotor und die Zerlegewelle sind ersetzbar;
3. Die Anzahl der Gegenmesser, die auf dem Spänebrechergehäuse und dem Trichter anzubringen sind, hängt von der Form und Anzahl der Späne ab;
4. Das Vorhandensein von Stücken stört den Spänebrecher nicht, verlangsamt aber seine stündliche Produktion.

### SPEICHERTRICHTER

Auf der Oberseite des Spänebrechers können Sie verschiedene Trichtertypen installieren, je nach dem gewünschten "Lungen"-Volumen und dem Beladungsmodus. Der Trichter ist komplett mit einer Inspektionstür mit Sicherheitsmikro- und mechanischem Verschluss ausgestattet, die den Zugang zum Zerkleinerungsbereich ermöglicht. Bei Bedarf ist es möglich, ein automatisches Verschlussystem der Einfüllöffnung zu installieren, das verhindert, dass der Spänebrecher im geöffneten Zustand funktioniert.

### AUSLASSÖFFNUNG

In der nebenstehenden Abbildung sehen Sie die Entladungsstelle des zerkleinerten Spanes, voraus die ausgeworfenen Teile herauskommen.



FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

**Büros und Produktion / Offices and work:** Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.0445 - 363950 Fax 0445 - 386068

**Firmensitz/ Registered office:** Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) Steuer-Nr./MwSt-Nr.: 02290490248

Gesell. Kap. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Letzte Änderung: 19.09.2019