

<b>DIMENSIONS</b>	<b>1300x500x1000H mm</b>
<b>POIDS</b>	<b>650 kg</b>
<b>PUISSANCE</b>	<b>5,5 kW</b>
<b>VOLTAGE</b>	<b>230/400 V</b>
<b>ALIMENTATION</b>	<b>continue</b>
<b>NOMBRE DE TOURS</b>	<b>63 tr/min</b>

# TTC400

### DESCRIPTION

L'unité **TTC400** est une machine conçue et réalisée pour broyer les copeaux métalliques longs et emmêlés. Il s'agit d'une machine adaptée à plusieurs applications, indiquée pour les petites installations de traitement ainsi que pour les installations centralisées.

Les copeaux chargés dans la trémie sont démembrés par un bras à crochet qui effectue un pré-broyage et transporte les copeaux jusqu'au point de broyage proprement dit. Les copeaux emmêlés sont ainsi broyés et évacués du fond.

En cas de présence d'un morceau non broyable qui interfère dans le processus, la machine l'expulse automatiquement à travers un tiroir latéral commandé par deux vérins à air.

L'unité est entraînée par un motoréducteur de 5,5 kW avec transmission à chaîne et embrayage.

LA PRODUCTION HORAIRES [mc/h] ET LE POURCENTAGE DE RÉDUCTION DÉPENDENT DU TYPE DE COPEAUX.

### FOURNITURE

- Structure et caisse constituées d'une charpenterie robuste et peinte ;
- Couteaux et contre-couteaux de broyage en matériau résistant à l'usure ;
- Système d'éjection automatique des pièces qui ne peuvent pas être broyées ;
- Système de broyage à sens alterné ;
- Bras de transport des copeaux vers la bouche de broyage ;
- Embrayage de contrôle de l'effort ;
- Moteur de 5,5 kW.

### OPTIONS

- Trémie d'accumulation pour chargement copeaux ;
- Couvercle de fermeture de la trémie automatisé et micro de consentement ;
- Crible de séparation pièces expulsées ;
- Tableau électrique de contrôle.

### PRODUCTION HORAIRES

Q = 0,6 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORGE
<b>Δ densité [kg/dmc]</b>	0,5	0,65	0,3	0,6	0,5	-
<b>Kg/h →</b>	300	390	180	360	300	-

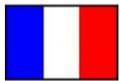
LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DE LEUR TYPE ET DE LEUR ÉPAISSEUR. LES VALEURS DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION. IL EST POSSIBLE D'EFFECTUER DES TESTS PRÉVENTIFS.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

**Bureaux et Production / Offices and work :** Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél. 00445-363950 Fax 0445-386068

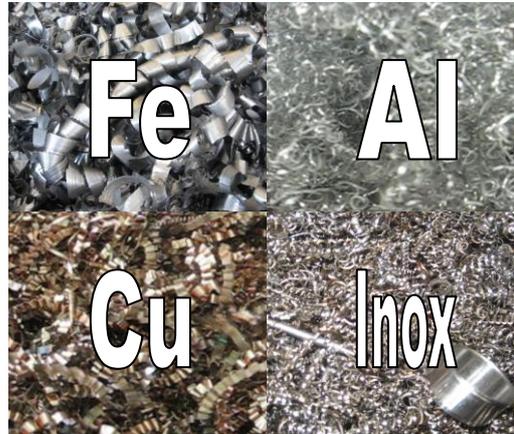
**Siège légal / Registered office :** Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : 02290490248

Cap. Soc. 100 000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Dernière modification : 19/09/2019



## CARACTÉRISTIQUES DES COPEAUX ET NOTES TECHNIQUES

1. Les copeaux longs peuvent se présenter dispersés ou en agglomérés emmêlés ;
2. Les copeaux peuvent être en acier, en fer, en alliage d'acier (acier inoxydable), en cuivre, en laiton (ecobrass), en aluminium, ...
3. Les copeaux peuvent contenir des morceaux de pièces sporadiques (bouts de barre, pièces usinées, etc.) qui, selon leurs dimensions, seront broyés ou automatiquement expulsés ;
4. Le chargement peut être dosé à travers un canal ou à travers le basculement du caisson ;
5. La machine peut être configurée avec plusieurs types de couteaux (dimensions creux).

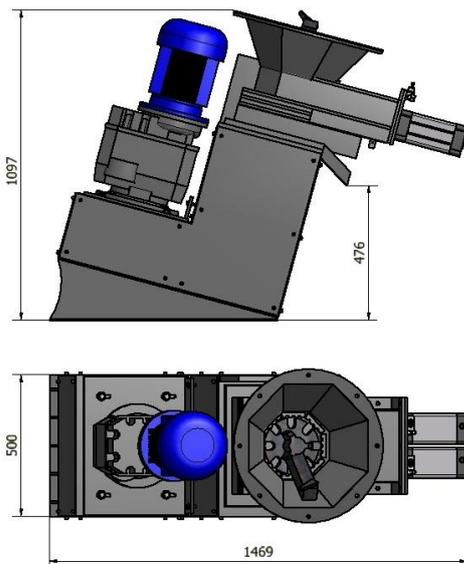


### EXEMPLE ANALYSE APPLICATION

À PARTIR D'UN ÉCHANTILLON EMMÊLÉ DE 400 L D'ACIER, ON A OBTENU APRÈS LE PROCESSUS DE BROYAGE, UN VOLUME DE 80 L.

LA RÉDUCTION DE VOLUME OCCUPÉ A ÉTÉ DE 80%.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



1. Pour confirmer les données de production et de réduction du volume, il est nécessaire d'effectuer un test spécifique avec les copeaux en question, sur la base duquel la machine est calibrée ;
2. Le rotor et l'arbre de démembrement des copeaux emmêlés peuvent être remplacés ;
3. Le nombre et la forme des contre-couteaux à appliquer sur la caisse du broyeur et sur la trémie dépendent du type de copeaux ;
4. La présence de morceaux ne dérange pas le broyeur mais ralentit sa production horaire.

## TRÉMIE D'ACCUMULATION

On peut installer sur le broyeur différents types de trémie, en fonction du volume « poumon » qu'on désire et des modalités de chargement. La trémie est munie d'une porte d'inspection avec un micro de sécurité et une fermeture mécanique, pour accéder à la zone de broyage. Si besoin, on peut installer un système de fermeture automatisé de la bouche de chargement qui empêche le fonctionnement du broyeur lorsque la porte est ouverte.

## BOUCHE DE CHARGEMENT

La photo ci-contre montre le point de déchargement des copeaux broyés et des éventuelles pièces expulsées.



FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES VARIATIONS AU PRODUIT SANS PRÉAVIS

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and work : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél. 00445-363950 Fax 0445-386068

Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : 02290490248

Cap. Soc. 100 000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Dernière modification : 19/09/2019