



ABMESSUNGEN	1200X 630 X h920 mm
GEWICHT	300 kg
LEISTUNG	3 kW
SPANNUNG	230/400 V
VERSORGUNG	durchgehend
DREHZAHN	60 U/min



BESCHREIBUNG

Der Spänebrecher TTC200 ist eine Maschine, die für die Zerkleinerung von langen und strangförmigen Metallspänen entwickelt und konstruiert wurde. Es handelt sich um eine Maschine, die sich für verschiedene Anwendungen eignet, sowohl für kleine Behandlungsanlagen als auch für einzelne Werkzeugmaschinen.

Die geringen Abmessungen erlauben den Einsatz an Bord der Maschine.

Die in den Trichter geladenen Späne werden durch einen Hakenarm zerlegt, der eine Vorzerkleinerung durchführt und die Späne zur eigentlichen Zerkleinerungsstelle befördert. Dabei wird die Strähne zerkleinert und über den Boden abgeführt.

Falls ein nicht zerkleinerbares Stück in den Prozess eingreift, wirft die Maschine es nach dem dritten Versuch automatisch aus einem Seitenkasten aus, der von zwei Hydraulikzylindern gesteuert wird. Die Einheit ist mit einem 3 kW-Motor ausgestattet.

DIE STÜNDLICHE PRODUKTION [mc/St] UND REDUZIERUNGSPROZENTSATZ HÄNGEN VON DER DER SPANTYPOLOGIE AB.

LIEFERUMFANG

- Struktur und Gehäuse aus robustem und lackiertem Zimmerhandwerk;
- Messer und Gegenmesser aus verschleißfestem Material, leicht ersetzbar;
- Automatisches Auswurfsystem für nicht zerkleinerbare Stücke, mit elektropneumatisch gesteuerter Öffnung
- Zerkleinerungssystem mit wechselndem Sinn;
- Späneförderarm zum Zerkleinerungsöffnung;
- Anstrengungskontroll-Kupplung;
- Kippsystem zur Ablenkung der ausgeworfenen Teile;
- Standard 3 kW-Motor;

OPTIONAL

- Speichertrichter für die Spänebeladung, mit Inspektionstür;
- Automatisierter Trichterverschlussdeckel und Genehmigungsmikro;
- Schalttafel.

PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 4 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	0,45	0,65	0,15	0,4	0,25	-
Kg/St →	150	200	60	100	100	-

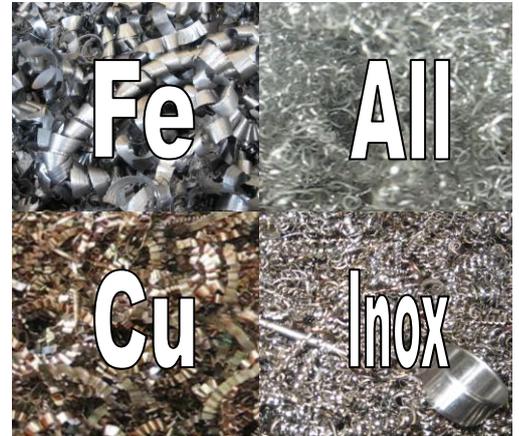
DIE ANGABEN IN kg/St SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTHEIT, DER FORM, DER GESTALTUNG UND DEM TYP DES SPANES AB. DIE BETRACHTETEN DICHTEDATEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN. ES IST ZU VERMEIDEN, DASS SICH IM INNEREN DES TRICHTERS SPÄNE IN EINER MENGE VON MEHR ALS 150-200 LT BEFINDEN.



TTC200

SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE

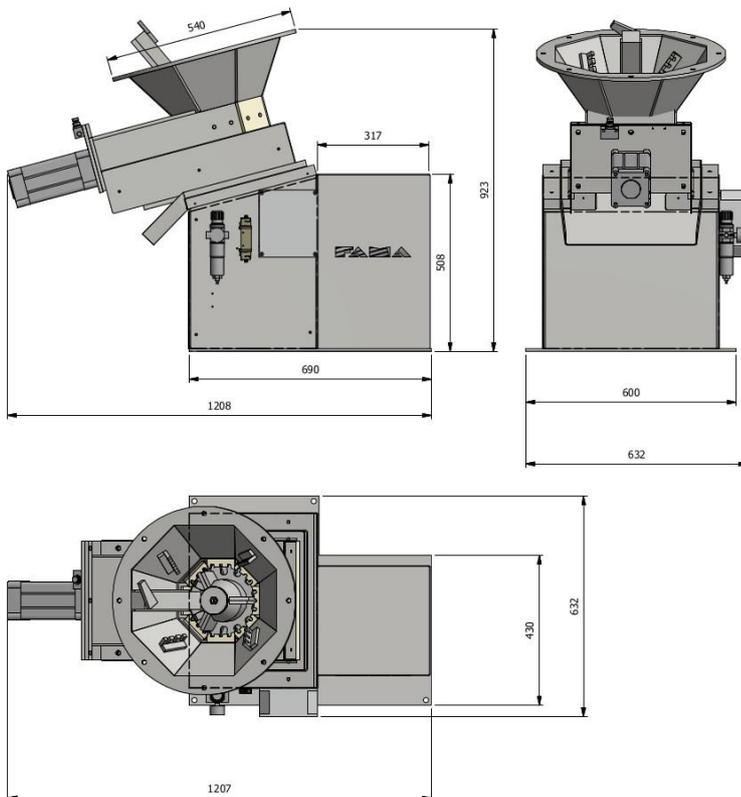
1. Der lange Span kann verstreut oder in Strahlenbündeln vorliegen;
2. Der Span kann gelegentlich einige wenige Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikate,...), die je nach Größe automatisch geschreddert oder ausgeworfen werden;
3. Das Vorhandensein von Stücken stört den Spänebrecher nicht, verlangsamt aber seine stündliche Produktion.
4. Die Ladung kann per Kanal oder durch Kippen aus einem Container dosiert werden.
5. Um die Produktions- und Volumenreduktionsdaten zu bestätigen, muss ein spezifischer Test mit dem betreffenden Span durchgeführt werden, auf dessen Grundlage die Maschine kalibriert wird;
6. Der Rotor und die Zerlegewelle sind ersetzbar;
7. Die Anzahl der Gegenmesser, die auf dem Spänebrechergehäuse und dem Trichter anzubringen sind, hängt von der Form und Anzahl der Späne ab;



BEISPIEL ANWENDUNGSANALYSE

AUS EINER STRÄHNIGEN PROBE VON 150 LT STAHL WURDE NACH DEM ZERKLINERUNGSPROZESS EIN VOLUMEN VON 50 LT GEWONNEN.

DIE REDUZIERUNG DES BELEGTEN VOLUMENS BETRUG 65%.



SPEICHERTRICHTER

Auf der Oberseite des Spänebrechers können Sie verschiedene Trichtertypen installieren, je nach dem gewünschten "Lungen"-Volumen und dem Beladungsmodus. Der Trichter ist komplett mit einer Inspektionstür mit Sicherheitsmikro- und mechanischem Verschluss ausgestattet.

