REV 0.0

BROYEURS TTC

# TTC1000i

## FICHE COMMERCIALE

## DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| PUISSANCE | 30 kW |
| VOLTAGE | 230/400 V |
| ALIMENTATION | Discontinue |
| NOMBRE DE TOURS | 58 rpm |

## FOURNITURE

- Structure et caisse constituées d'une charpenterie robuste et peinte ;
- Couteaux et contre-couteaux de broyage en matériau résistant à l'usure, facilement remplaçables ;
- Système d'éjection automatique des pièces qui ne peuvent pas être broyées ;
- Moteur hydraulique propulsé par une centrale hydraulique de 30 kW;
- Système de broyage à sens alterné ;
- Bras de transport des copeaux vers la bouche de broyage ;
- Embrayage de contrôle de l'effort ;
- Onduleur pour la gestion du processus de broyage.

## DESCRIPTION

L'unité TTC1000 est une machine conçue et réalisée pour broyer les copeaux métalliques longs et emmêlés, de différentes formes, compositions et caractéristiques. Il s'agit d'une machine grande et puissante, indiquée pour les travaux lourds en quantité et en qualité.
Par rapport à la version électrique analogue, il peut traiter des quantités encore plus importantes de copeaux et de matériaux plus résistants.
Les copeaux chargés dans la trémie sont démembrés par un bras à crochet qui effectue un pré-broyage et transporte les copeaux jusqu'au point de broyage proprement dit. Les copeaux emmêlés sont ainsi broyés et évacués du fond.
En cas de présence d'un morceau non broyable qui interfère dans le processus, la machine l'expulse automatiquement à travers un tiroir latéral commandé par un vérin hydraulique.
L'unité est entraînée par un centrale hydraulique de 30 kW.

## PRODUCTION HORAIRE

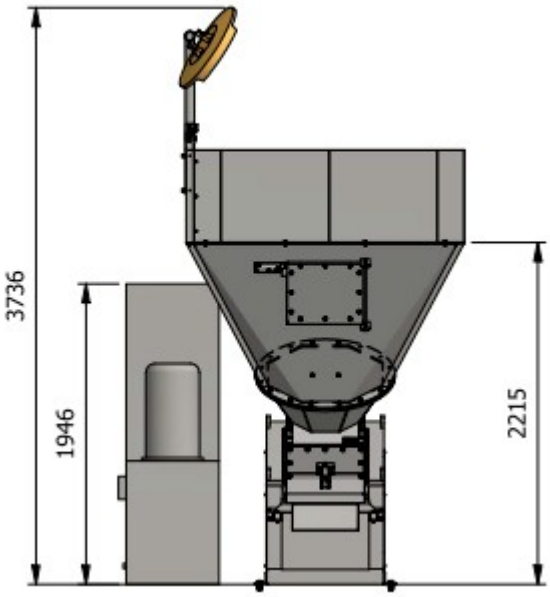
| **Q = 2 m³/h** | LAITON | ACIER | ALUMINIUM | INOX | CUIVRE |
|---|---|---|---|---|---|
| **Δ DENSITE' [kg/dmc]** | 0,45 | 0,65 | 0,15 | 0,40 | 0,25 |
| **Kg/h** | 900 | 1000 | 300 | 800 | 500 |

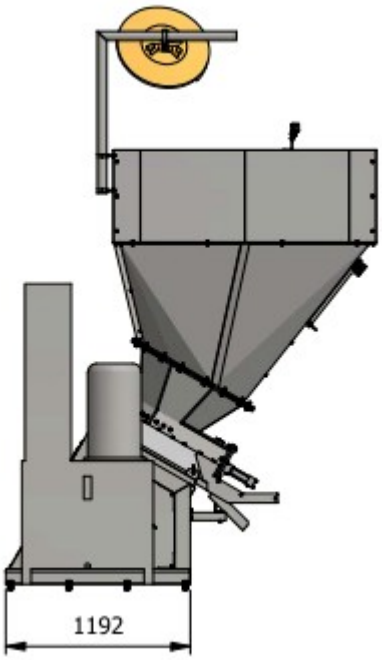
LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DE LEUR TYPE ET DE LEUR ÉPAISSEUR. LES DONNÉES DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION.

FAMA s.r.l. se reserve le droit d'apporter des modifications au produit sans obligation de preavis

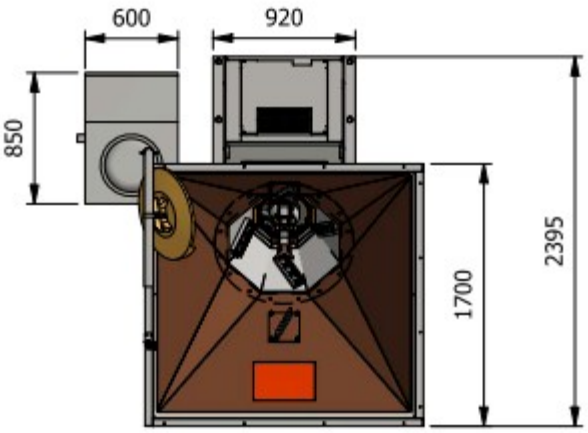
**FAMA s.r.l** | Via del Terziario, 20 36016 Thiene (VI) ITALY |Tel.+39 0445 363 950 | Fax +39 0445 386068 | www.famaproject.com | info@famaproject.com

## DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT




**VEUILLEZ NOTER**
**La hauteur du broyeur peut varier selon les besoins du client**




## OPTION

- Trémie d'accumulation pour chargement copeaux, avec porte d'inspection ;
- Couvercle de fermeture de la trémie automatisé et micro de consentement ;
- Tableau électrique de contrôle.

## TRÉMIE D'ACCUMULATION

On peut installer sur le broyeur différents types de trémie, en fonction du volume « tampon » qu'on désire et des modalités de chargement. La trémie ci-contre, par exemple, a été conçue pour le chargement par élévateur de chariots de 1 mc. Comme on peut le voir, elle est munie d'une porte d'inspection avec un micro de sécurité et une fermeture mécanique, pour accéder à la zone de broyage.
Si besoin (hauteur de chargement inférieure à 2,5 m), il est possible d'installer un système de fermeture automatisé sur la bouche de chargement qui empêche le fonctionnement du broyeur quand la porte est ouverte.