



DIMENSIONS	2200 x 1000 x h1700 mm
POIDS	1700 kg
PUISSANCE	15 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	continue
NOMBRE DE TOURS	58 tr/min

DESCRIPTION

L'unité **TTC1000** est une machine conçue et réalisée pour broyer les copeaux métalliques longs et emmêlés, de différentes formes, compositions et caractéristiques. Il s'agit d'une machine grande et puissante, indiquée pour les travaux lourds en quantité et en qualité.

Les copeaux chargés dans la trémie sont démembrés par un bras à crochet qui effectue un pré-broyage et transporte les copeaux jusqu'au point de broyage proprement dit. Les copeaux emmêlés sont ainsi broyés et évacués du fond.

En cas de présence d'un morceau non broyable qui interfère dans le processus, la machine l'expulse automatiquement à travers un tiroir latéral commandé par un vérin hydraulique.

L'unité est entraînée par un motoréducteur de 15 kW.

LA PRODUCTION HORAIRE [mc/h] ET LE POURCENTAGE DE RÉDUCTION DÉPENDENT DU TYPE DE COPEAUX

FOURNITURE

- Structure et caisse constituées d'une charpenterie robuste et peinte ;
- Couteaux et contre-couteaux de broyage en matériau résistant à l'usure, facilement remplaçables ;
- Système d'éjection automatique des pièces qui ne peuvent pas être broyées ;
- Centrale hydraulique ;
- Système de broyage à sens alterné ;
- Bras de transport des copeaux vers la bouche de broyage ;
- Embrayage de contrôle de l'effort ;
- Système de basculement pour déviation des pièces expulsées ;
- Moteur de 15 kW ;
- Onduleur pour la gestion du processus de broyage.

OPTIONS

- Trémie d'accumulation pour chargement copeaux, avec porte d'inspection ;
- Couvercle de fermeture de la trémie automatisé et micro de consentement ;
- Tableau électrique de contrôle.

PRODUCTION HORAIRE

Q = 2 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORGE
Δ densité [kg/dmc]	0,45	0,65	0,15	0,4	0,25	-
Kg/h →	900	1000	300	800	500	-

LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DE LEUR TYPE ET DE LEUR ÉPAISSEUR. LES DONNÉES DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and work : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél. 00445-363950 fax 0445-386068

Siège légal / Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : 02290490248 Cap. Soc. 100 000,00 €

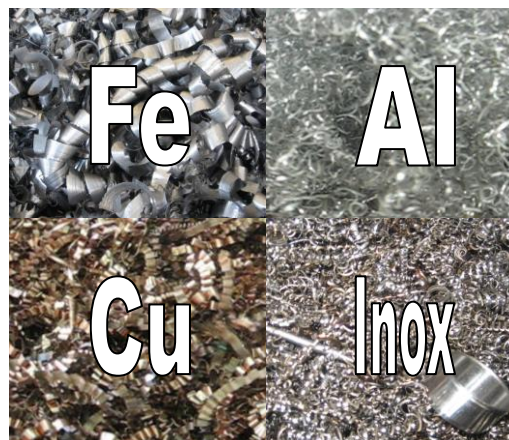
R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com

Dernière modification : 19/09/2019

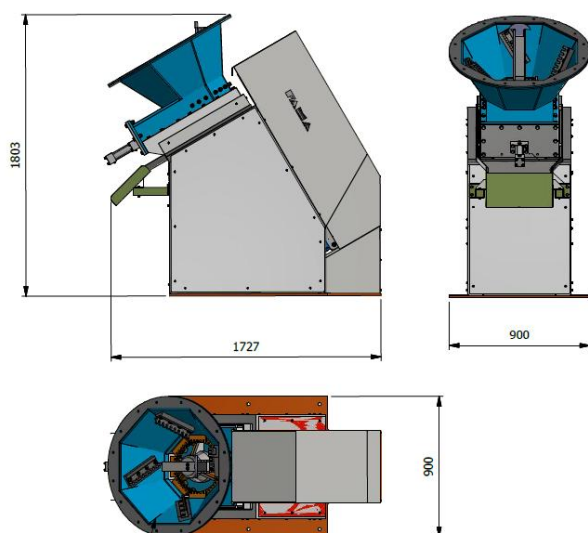


CARACTÉRISTIQUES DES COPEAUX ET NOTES TECHNIQUES

1. Les copeaux longs peuvent se présenter dispersés ou en agglomérés emmêlés ;
2. Les copeaux peuvent être en acier, en fer, en alliage d'acier (acier inoxydable), en cuivre, en laiton (ecobross), en aluminium, ...
3. Les copeaux peuvent contenir des morceaux de pièces sporadiques (bouts de barre, pièces usinées, etc.) qui, selon leurs dimensions, seront broyés ou automatiquement expulsés ;
4. Le chargement peut être dosé à travers un canal ou à travers le basculement du caisson.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



EXEMPLE ANALYSE APPLICATION

À PARTIR D'UN ÉCHANTILLON EMMÊLÉ DE 700 L D'ACIER, ON A OBTENU APRÈS LE PROCESSUS DE BROyage, UN VOLUME DE 200 L.

LA RÉDUCTION DE VOLUME OCCUPÉ A ÉTÉ DE 65%.

1. Pour confirmer les données de production et de réduction de volume, il est nécessaire d'effectuer un test spécifique avec les copeaux en question. Sur la base duquel la machine est calibrée ;
2. Le rotor et l'arbre de démembrement des copeaux emmêlés peuvent être remplacés ;
3. Le nombre et la forme des contre-couteaux à appliquer sur la caisse du broyeur et sur la trémie dépendent du type de copeaux ;
4. La présence de morceaux ne dérange pas le broyeur mais ralentit sa production horaire.

TRÉMIE D'ACCUMULATION

On peut installer sur le broyeur différents types de trémie, en fonction du volume « poumon » qu'on désire et des modalités de chargement. La trémie ci-contre, par exemple, a été conçue pour le chargement par élévateur de chariots de 1 mc. Comme on peut le voir, elle est munie d'une porte d'inspection avec un micro de sécurité et une fermeture mécanique, pour accéder à la zone de broyage.

Si besoin (hauteur de chargement inférieure à 2,5 m), il est possible d'installer un système de fermeture automatisé sur la bouche de chargement qui empêche le fonctionnement du broyeur quand la porte est ouverte.

