

## SPÄNEBRECHER



### BESCHREIBUNG

Der Spänebrecher **TTC400i** wurde für die Zerkleinerung langer und strangförmiger Metallspäne entwickelt und konstruiert.

Es handelt sich um eine Maschine, die sich für diverse Anwendungen sowohl in kleinen Aufbereitungsanlagen, als auch in zentralisierten Anlagen eignet.

Ein im sich im Ladetrichter drehender Hakenarm zerkleinert die Späne vor und befördert sie zur eigentlichen Zerkleinerungsstelle. Die gehackten und zerkleinerten Späne werden durch einen speziellen Auslass ausgeworfen.

Der Spänebrecher **TTC400i** ist mit einem automatischen Auswurfssystem für die nicht zerkleinerbaren Teile ausgestattet, das aus einer seitlichen Schublade besteht, die von zwei Druckluftzylindern gesteuert wird.

Das Gerät wird von einem Hydraulikmotor angetrieben, auf dem ein 11-kW-Elektromotor montiert ist.

Der Wirkungsgrad der Spänevolumenreduzierung und die stündliche Durchsatzleistung des Spänebrechers **TTC400i** kann mit experimentellen Tests an Ihren Spänen am Hauptsitz von FAMA s.r.l. bewertet werden.

### SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE

- Der lange Span kann verstreut oder in Strahlenbündeln vorliegen
- Der Span kann aus Stahl, Eisen, legiertem Stahl (rostfreiem Stahl), Kupfer, Messing (Ökobronze), Aluminium, sein
- Der Span kann gelegentlich einige wenige Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikate, ...), die je nach Größe automatisch geschreddert oder ausgeworfen werden
- Die Ladung kann per Kanal oder durch Kippen aus einem Container dosiert werden

### OPTIONAL

- Speichertrichter für die Spänebeladung mit Spiegel
- Speichertrichter für die Spänebeladung mit Laser-Füllstandsensoren

### LIEFERUMFANG

- Struktur und Gehäuse aus stabilem lackiertem Metallbau
- Messer und Gegenmesser zum Zerkleinern aus Verschleißschutzmaterial
- Automatisches Auswurfssystem der Teile
- In abwechselnder Richtung laufendes Quetschsystem
- Arm zum Entwirren der Späne und für die Weiterleitung zur Zerkleinerungsöffnung
- Sammeltrichter zum Laden der Späne mit Inspektionstür und Freigabemikroschalter
- Hydraulischer Motor mit öldynamischem Steuergerät zu 11 kW
- Elektrischer Schaltschrank



LANGE, KLUMPIGE SPÄNE



KLEINE GRÖSSE



STÜCKAUSWURF

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion / Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz / Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

## SPÄNEBRECHER

### BEISPIEL ANWENDUNGSANALYSE

Aus einer strähnigen Probe von 400 lt Stahl wurde nach dem Zerkleinerungsprozess ein Volumen von 80 lt gewonnen. Die Reduzierung des belegten Volumens betrug 80%.



### PUFFERSPEICHER

Abhängig vom gewünschten "Pufferspeicher" -Volumen und den Lademethoden können verschiedene Arten von Trichtern auf dem Zerkleinerer installiert werden.

Jeder Sammeltrichter ist mit einer Inspektionstür mit Sicherheitsmikroschalter und mechanischem Verschluss ausgestattet, die den Zugang zum Zerkleinerungsbereich ermöglicht.

Wenn die Ladehöhe weniger als 2,5 Meter beträgt, ist es möglich, aus Gründen der Personalsicherheit ein automatisches Schließsystem der Ladeöffnung zu installieren, das den Betrieb des Zerkleinerers verhindert, wenn der Trichter offen ist.

### TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN	1125x700xH1425 mm
GEWICHT	400 + 350 kg
LEISTUNG	11 kW
SPANNUNG	230/400 V
VERSORGUNG	Durchgehend
DREHZAHL	63 U/min

### PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,6 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	0,5	0,5	0,2	0,5	0,6	-
kg/h	320	400	200	400	320	-

Die Angaben in kg/st sind indikativ und hängen von der Dichte, der Form des Spans, dem Ölhalt und dem Typ des Kühlmittels ab. Die betrachteten Dichtedaten sind hypothetisch und basieren auf einem experimentellen Mittelwert der in unserem Besitz befindlichen Daten.

**FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN**

Büros und Produktion / Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)