

BROYEURS



DESCRIPTION

Le broyeur **TTC1000** est une machine conçue et réalisée pour broyer les longs copeaux métalliques emmêlés, de différentes formes, compositions et caractéristiques. Il s'agit d'une grande machine puissante, indiquée pour les travaux lourds en quantité et en qualité.

Un bras à crochet installé en rotation à l'intérieur de la trémie de chargement pré-broie les copeaux et les achemine jusqu'au point de déchiquetage à proprement parler. Les copeaux broyés et réduits en pièces sont éjectés par un système de déchargement spécifique.

Le broyeur **TTC1000** est équipé d'un système d'éjection automatique des pièces non déchiquetables qui consiste en un tiroir latéral commandé par un cylindre hydraulique. L'unité est entraînée par un motoréducteur de 15 kW.

L'efficacité de réduction du volume des copeaux et le débit horaire du broyeur **TTC1000** peut être évalués en effectuant des tests expérimentaux sur vos copeaux au siège de la société FAMA s.r.l.

CARACTÉRISTIQUES DES COPEAUX ET NOTES TECHNIQUES

- Les copeaux longs peuvent se présenter dispersés ou en agglomérés emmêlés
- Les copeaux peuvent être en acier, en fer, en alliage d'acier (acier inoxydable), en cuivre, en laiton (ecobrass), en aluminium
- Les copeaux peuvent contenir des morceaux de pièces sporadiques (bouts de barre, pièces usinées, etc.) qui, selon leurs dimensions, seront broyés ou automatiquement expulsés
- Le chargement peut être dosé à travers un canal ou à travers le basculement du caisson

OPTIONS

- Trémie d'accumulation pour le chargement des copeaux avec miroir
- Trémie d'accumulation pour le chargement des copeaux avec capteur de niveau laser

ÉQUIPEMENT FOURNI

- Coffret et structure réalisés en solide métal peinte
- Couteaux et contre-couteaux de broyage en matériau anti-usure
- Système d'éjection automatique des pièces
- Mini unité de commande oléohydraulique pour système d'éjection des pièces
- Système de broyage à sens alterné
- Bras de démêlage d'acheminement des copeaux vers la bouche de broyage
- Embrayage de contrôle de l'effort
- Moteur de 15 kW
- Variateur de fréquence de gestion du processus de broyage
- Tableau électrique



COPEAUX LONGS ET GRUMELLEUX



PETITE TAILLE



ÉJECTION DES MORCEAUX

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal / Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

BROYEURS

EXEMPLE ANALYSE APPLICATION

À partir d'un échantillon emmêlé de 700 l d'acier, on a obtenu après le processus de broyage, un volume de 200 l.
La réduction de volume occupé a été de 65%.

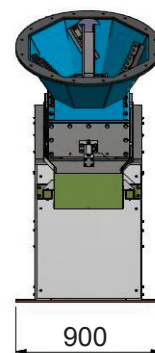
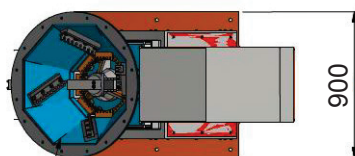
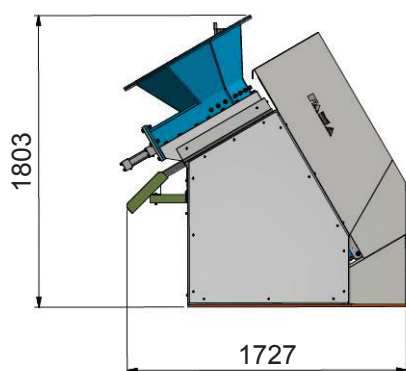


TRÉMIE D'ACCUMULATION

Différents types de trémie peuvent être installés sur le dessus du broyeur, en fonction du volume « tampon » souhaité et des méthodes de chargement.

Chaque trémie d'accumulation est munie d'une trappe d'inspection avec un microcontact de sécurité et une fermeture mécanique, pour accéder à la zone de broyage.

Dans le cas d'une hauteur de chargement inférieure à 2,5 mètres, il est possible d'installer, pour des raisons de sécurité du personnel, un système de fermeture automatisé de la bouche de chargement qui empêche le broyeur de fonctionner si la trémie est ouverte.



DONNÉES TECHNIQUES

DIMENSIONS	1700x900xH1800 mm
POIDS	1700 kg
PUISSANCE	15 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	Continue
NOMBRE DE TOURS	58 tr/min

PRODUCTION HORAIRE

Q = 0,6 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	Fonte
Δ densité [kg/dmc]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	-
kg/h	900	1000	300	800	500	-

La donnée en kg/h est indicative et dépend dans tous les cas de la densité des copeaux, de leur forme, du contenu d'huile et du type de lubrifiant de refroidissement. Les données de densité considérées sont hypothétiques, basées sur une moyenne expérimentale des données en notre possession.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site :Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com