

## SPÄNEBRECHER



### BESCHREIBUNG

Der Spänebrecher **TTC1000** ist eine Maschine, die für die Zerkleinerung von langen und strangförmigen Metallspänen unterschiedlicher Form, Zusammensetzung und Eigenschaften entwickelt und hergestellt wurde. Es handelt sich um eine große und leistungsstarke Maschine, die sich für schwere Arbeiten in Bezug auf die Menge und Qualität eignet.

Ein im sich im Ladetrichter drehender Hakenarm zerkleinert die Späne vor und befördert sie zur eigentlichen Zerkleinerungsstelle. Die gehackten und zerkleinerten Späne werden durch einen speziellen Auslass ausgeworfen.

Der Spänebrecher **TTC1000** ist mit einem automatischen Auswurfsystem für die nicht zerkleinerbaren Teile ausgestattet, das aus einer seitlichen Schublade besteht, die von einem hydraulischen Zylindern gesteuert wird.

Die Einheit wird von einem 15 kW-Getriebemotor angetrieben. Der Wirkungsgrad der Spänevolumenreduzierung und die stündliche Durchsatzleistung des Spänebrechers **TTC1000** kann mit experimentellen Tests an Ihren Spänen am Hauptsitz von FAMA s.r.l. bewertet werden.

### SPÄNEEIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE HINWEISE

- Der lange Span kann verstreut oder in Strahlenbündeln vorliegen
- Der Span kann aus Stahl, Eisen, legiertem Stahl (rostfreiem Stahl), Kupfer, Messing (Ökobronze), Aluminium, sein
- Der Span kann gelegentlich einige wenige Stücke enthalten (Stangenende, Stangenanfang, Halbfabrikate, ...), die je nach Größe automatisch geschreddert oder ausgeworfen werden
- Die Ladung kann per Kanal oder durch Kippen aus einem Container dosiert werden

### LIEFERUMFANG

- Struktur und Gehäuse aus stabilem lackiertem Metallbau
- Messer und Gegenmesser zum Zerkleinern aus Verschleißschutzmaterial
- Automatisches Auswurfsystem der Teile
- Mini-Hydraulik-Steuergerät für Teileauswurfssystem
- In abwechselnder Richtung laufendes Quetschsystem
- Arm zum Entwirren der Späne und für die Weiterleitung zur Zerkleinerungsöffnung
- Kupplung zur Regelung der Kraft
- Motor zu 15 kW
- Inverter zum Steuern des Zerkleinerungsprozesses
- Elektrischer Schaltschrank

### OPTIONAL

- Speichertrichter für die Spänebeladung mit Spiegel
- Speichertrichter für die Spänebeladung mit Laser-Füllstandsensoren



LANGE, KLUMPIGE SPÄNE



KLEINE GRÖSSE



STÜCKAUSWURF

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion / Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz / Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

## SPÄNEBRECHER

### BEISPIEL ANWENDUNGSANALYSE

Aus einer Strangprobe von 700 lt Stahl wurde nach dem Zerkleinerungsprozess ein Volumen von 200 lt gewonnen. Die Reduzierung des belegten Volumens betrug 65%.

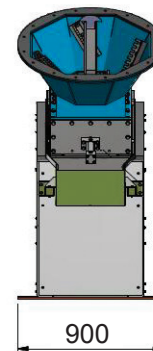
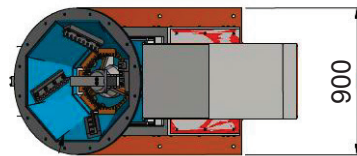
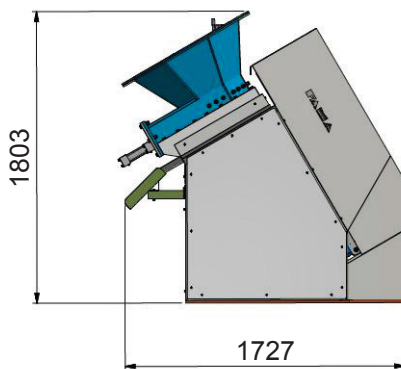


### PUFFERSPEICHER

Abhängig vom gewünschten "Pufferspeicher" -Volumen und den Lademethoden können verschiedene Arten von Trichtern auf dem Zerkleinerer installiert werden.

Jeder Sammeltrichter ist mit einer Inspektionstür mit Sicherheitsmikroschalter und mechanischem Verschluss ausgestattet, die den Zugang zum Zerkleinerungsbereich ermöglicht.

Wenn die Ladehöhe weniger als 2,5 Meter beträgt, ist es möglich, aus Gründen der Personalsicherheit ein automatisches Schließsystem der Ladeöffnung zu installieren, das den Betrieb des Zerkleinerers verhindert, wenn der Trichter offen ist.



### TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN	1700x900xH1800 mm
GEWICHT	1700 kg
LEISTUNG	15 kW
SPANNUNG	230/400 V
VERSORGUNG	Durchgehend
DREHZAHL	58 U/min

### PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,6 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	-
Kg/St	900	1000	300	800	500	-

Die angaben in kg/st sind indikativ und hängen von der dichte, der form des spans, dem ölinhalt und dem typ des kühlmittel ab. Die betra-chteten dichtedaten sind hypothetisch und basieren auf einem experimentellen mittelwert der in unserem besitz befindlichen daten.

**FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN**

Büros und Produktion / Offices and production site:: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)