ZENTRIFUGEN

FCM80

KORB	***Ø800***
ABMESSUNGEN	***Höhe 550mm***
MAXIMALE TRAGLAST	***170 kg / 250 lt***
LEISTUNG INSTALLIERT	***7,5Kw***
DECKEL-ÖFFNUNG	***Automatisch***
VERSORGUNG	***Nicht kontinuirlich***
KORBGESCHWINDIGKEIT	***720 rpm***

BESCHREIBUNG

Die ausziehbare Trommel-Entölungszentrifuge FCM80 ist eine ideale Maschine zur Entölung von Spänen und jeder Art von Kleinteilen, die bei der Bearbeitung von Werkzeugmaschinen anfallen.

Sie besteht aus einer lackierten Struktur aus Kohlenstoffstahl, in deren Innerem sich eine perforierte, herausziehbare Trommel befindet, die mit Kühlmittel imprägnierte Metallspäne oder Kleinteile aufnehmen kann. Durch die von einem Rotor/ Motor erzeugte Zentrifugalkraft werden die Kühlschmierstoffe von den Spänen getrennt und durch die Bohrungen in der Trommel über einen Abflusskanal aus der Zentrifuge abtran-

LIEFERUMFANG

- Zentrifugenstruktur aus Kohlenstoffstahlblechen und Fe 360 dickem Blech, elektrogeschweißt und an den Stellen mit den größten Anstrengungen verstärkt.
- Die gesamte Konstruktion wird auf einer Fräsbank aufgenommen, um die Sitze zu erhalten, in denen die mechanischen Komponenten untergebracht sind;
- Bodenbefestigungsvorrichtung mit drei im gleichseitigen Dreieck angeordneten Aufhängungen, die es ermöglichen, die Vibrationen der Zentrifuge während des Betriebs zu absorbieren und zu zerstreuen, ohne sie auf die mechanischen Teile zu entladen und diese dadurch zu beschädigen;
- Zentrifugationskammer, bestehend aus einer elektrogeschweißten zylindrischen Trommel am Boden der Zentrifuge, ausgestattet mit einem Deckel mit servopneumatischem Öffnen und Schließen, der durch Zylinder und Magnetventile betätigt wird.
- Deckel mit mechanischer Sicherheitsverriegelung, die durch Pneumatikzylinder und Magnetventile betätigt wird;
- Späneauffangkorb aus perforiertem Kohlenstoffstahlblech, Durchmesser 800 mm, Höhe 550 mm, Mantellöcher Durchmesser 2/3 mm, Boden vollständig geschlossen;
- Korbdrehende Rotoreinheit, die aus gehärtetem und vergütetem Stahl CNC-bearbeitet ist, bestehend aus einer zentralen Welle, speziellen Lagern mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, die mit Schmierkanälen und einer an der Drehwelle befestigten Riemenscheibe ausgestattet sind.
- Asynchroner Elektromotor 400 Volt 50 Hz, mit Rotationsübertragung auf die Rotorgruppe mittels Keilriemen.

FAMA SRL
Büros und Produktion *Offices and production site:* Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) *ITALY* – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068
Firmensitz/ *Registered office:* Via S. Antonio,11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) Steuer-Nr./MwSt-Nr.: IT 02290490248
Gesell. Kap. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 http://www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com *Letzte Änderung: 12/04/2021*

ZENTRIFUGEN

FCM80

TECHNISCHE ANMERKUNGEN

Die FCM80-Zentrifuge kann auf zwei verschiedene Arten be- und entladen werden:

- **Manueller Betrieb: Die Körbe mit Spänen und Kleinteilen werden mit Hilfe eines Krans, der mit einem elektrischen Hebezeug ausgestattet ist, in die Zentrifuge eingesetzt und aus ihr entnommen. Der Bediener öffnet und schließt den mit pneumatischer Betätigung ausgestatteten Deckel mit Hilfe von Zweihanddruckknöpfen, die sich auf der elektrischen Schalttafel befinden;**
- **Automatischer Betrieb**: Die mit Spänen und Kleinteilen gefüllten Körbe werden mit Hilfe eines Korbtransfers/ Manipulators in die Zentrifuge eingesetzt und aus ihr entnommen. Diese Anlage, die vollständig automatisiert ist, wird entsprechend den spezifischen Kundenanforderungen untersucht und ausgelegt.

ENTÖLUNGSZEIT

DIE OPTIMALE ENTÖLUNGSZEIT HÄNGT VON DEN ANFORDERUNGEN DES BENUTZERS AB. DIE EMPFOHLENE MINDESTZEIT FÜR EINE EFFEKTIVE ENTÖLUNG VON SPÄNEN ODER KLEINTEILEN BETRÄGT ETWA 7 MINUTEN.

ENTÖLUNG VON KLEINTEILEN

DIE VERWENDUNG DES WECHSELRICHTERS ERMÖGLICHT ES IHNEN, DIE KLEINTEILE ZU ENTÖLEN, OHNE SIE ZU BESCHÄDIGEN.

MERKMALE DER SCHALTTAFEL

- Von der Maschine gelöster Schaltschrank, Stand- oder Wandmontage, mit geeigneten Abmessungen;
- Komponenten der neuesten Generation;
- Hilfsstromversorgung und Niederspannungsnotfälle;
- Umrichter für Verlangsamung und langsame Motorbeschleunigung;
- Manuelles Potentiometer zur Einstellung der Zentrifugendrehzahl von 0-720 U/min;
- Zeitgeber für den Arbeitszyklus der Zentrifuge;
- Bimanuelle Tasten zum Öffnen und Schließen des Deckels mit Bedieneranwesenheit.

ZUBEHÖR

- Kran mit Drehkranz mit verschiedenen Kapazitäten und Abmessungen zum Anheben der Körbe, ausgestattet mit elektrischem Hebezeug mit manuellem Schub;
- Ersatzkorb aus gelochtem Kohlenstoffstahlblech FE -360;
- Ölrückgewinnungstank, ausgestattet mit einer elektrischen Pumpe komplett mit Niveausensoren;
- Bausatz zur Späneerwärmung komplett mit 3000 W elektrischem Widerstand, Motorlüfter, Sonde und Thermostat

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

FAMA SRL
Büros und Produktion ***/Offices and production site:*** **Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI)** ***ITALY*** **– Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068**
Firmensitz/ *Registered office:* Via S. Antonio,11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) Steuer-Nr./MwSt-Nr.: IT 02290490248
Gesell. Kap. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 http://www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com *Letzte Änderung: 12/04/2021*