



CENTRIFUGEUSES



FCM65



DIMENSIONS	Ø650
PANIER	Hauteur 500mm
CAPACITÉ MAXIMUM	130 kg
PUISSANCE INSTALLÉE	5Kw
OUVERTURE COUVERCLE	Automatique
ALIMENTATION	Discontinue
VITESSE PANIER	720 rpm

DESCRIPTION

L'essoreuse de déshuilage à panier amovible FCM65 est une machine idéale pour déshuiler les copeaux et tout type de petites pièces issues de l'usinage des machines-outils.

Elle se compose d'une structure en acier au carbone peint, à l'intérieur de laquelle est logé un panier amovible perforé contenant des copeaux métalliques ou des petites pièces imprégnées de lubrifiant de refroidissement. Grâce à la force centrifuge générée par un rotor/moteur, les lubrifiants de refroidissement sont séparés des copeaux et, en passant à travers les trous du tambour, sont évacués à l'extérieur de la centrifuge au moyen d'un canal d'évacuation.

FOURNITURE

- Structure de la centrifugeuse en plaques d'acier au carbone et en tôle de grande épaisseur Fe 360 électro-soudée et renforcée sur les points les plus sollicités.
- L'ensemble de la construction est repris sur un banc de fraisage pour obtenir les logements qui accueilleront les composants mécaniques ;
- Gabarit de fixation au sol avec systèmes à trois suspensions placées en triangle équilatéral, qui permettent d'absorber et de dissiper les vibrations de l'essoreuse pendant le fonctionnement, en évitant de les décharger sur les parties mécaniques et donc de les endommager ;
- Chambre de centrifugation constituée d'un tambour cylindrique électro-soudé à la base de la centrifugeuse, muni d'un couvercle à ouverture et fermeture servo-pneumatiques, actionné par un vérin et des électrovannes.
- Couvercle muni d'une serrure de sécurité mécanique actionnée par un vérin pneumatique et des électrovannes ;
- Panier pour contenir les copeaux, réalisé en tôle perforée d'acier au carbone, diamètre 650 mm, hauteur 500 mm, diamètre des trous du manteau 2/3 mm, fond entièrement fermé ;
- Groupe rotor pour la rotation des paniers, usiné par CNC, en acier trempé et revenu, composé d'un arbre central, de paliers spéciaux à haute résistance mécanique munis de canaux de lubrification et d'une poulie montée sur l'axe de rotation.
- Moteur électrique asynchrone 400 Volt 50 Hz, avec transmission de la rotation au groupe rotor à travers des courroies trapézoïdales.

FAMA SRL

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

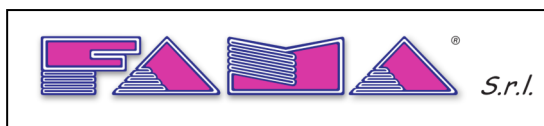
Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com

Dernière modification: 30/01/2020



CENTRIFUGEUSES



NOTES TECHNIQUES

L'essoreuse FCM65 peut être chargée et déchargée selon deux modalités :

- **Modalité manuelle** : les paniers contenant les copeaux et les petites pièces métalliques sont installés et extraits de la centrifugeuse à l'aide d'une grue munie d'un palan électrique. À travers les boutons bi-manuels situés sur le tableau électrique, l'opérateur peut ouvrir et fermer le couvercle à actionnement pneumatique ;
- **Modalité automatique** : les tambours contenant les copeaux et les petites pièces métalliques sont installés et extraits de la centrifugeuse à l'aide d'un transfert/manipulateur de tambours. Cette installation, entièrement automatisée, est conçue et réalisée selon les demandes spécifiques des clients.

TEMPS DE DÉSHUILAGE

LE TEMPS DE DÉSHUILAGE OPTIMAL VARIE SELON LES EXIGENCES DE L'UTILISATEUR. LE TEMPS MINIMUM CONSEILLÉ POUR OBTENIR UN DÉSHUILAGE EFFICACE DES COPEAUX OU DES PETITES PIÈCES MÉTALLIQUES EST D'ENVIRON 7 MINUTES.

DÉSHUILAGE DES PETITES PIÈCES

L'UTILISATION DE L'ONDULEUR PERMET DE DÉSHUIER LES PETITES PIÈCES SANS LES ENDOMMAGER

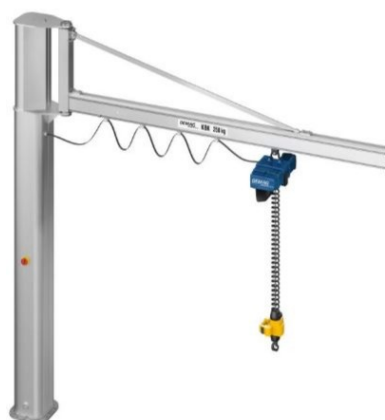


CARACTÉRISTIQUES TABLEAU ÉLECTRIQUE

- Armoire électrique séparée de la machine, sur pied ou murale, de dimensions appropriées ;
- Composants de toute dernière génération ;
- Alimentation des auxiliaires et des alarmes à basse tension ;
- Onduleur pour décélération et accélération lente du moteur ;
- Potentiomètre manuel pour régler les tours de la centrifugeuse de 0-720 tr/min ;
- Minuterie du cycle de traitement de la centrifugeuse ;
- Boutons bi-manuels d'ouverture et fermeture du couvercle en présence de l'opérateur ;

ACCESSOIRES

- Grue avec sellette rotative de différentes capacités et dimensions pour soulever les tambours, équipée d'un palan électrique à poussée manuelle ;
- Panier de rechange en tôle d'acier au carbone perforée fe 360 ;
- Cuve de récupération de l'huile, équipée d'une électropompe munie de capteurs de niveau ;
- Kit pour le chauffage des copeaux muni d'une résistance électrique de 3000 W, d'un motoventilateur, d'une sonde et d'un thermostat



FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

FAMA SRL

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Dernière modification: 30/01/2020

FCM65