



## DESCRIPTION

L'essoreuse modèle **FC200** est une machine indiquée pour centrifuger les copeaux métalliques, ferreux et non ferreux, afin de récupérer le lubrifiant de refroidissement utilisé par la machine-outil lors du processus de production.

La centrifugeuse modèle FC200 a été conçue pour une alimentation en mode continu et pour le traitement de copeaux courts, d'une longueur non supérieure à 2 cm.

Dans les conditions optimales, la centrifugeuse FC200 permet d'obtenir des copeaux avec un contenu humide pouvant arriver à 1,5%.

**L'efficacité réelle de la centrifugeuse, ainsi que son débit horaire, dépendent des caractéristiques des copeaux, en particulier de leur matériau de composition, de leur forme, de leur poids par unité de volume, ainsi que de leur humidité de départ, et elles peuvent être estimées à travers un test effectué sur vos copeaux auprès de notre établissement.** En cas de présence de morceaux de pièces dans les copeaux, comme par exemple des pièces semi-finies ou des bouts de barre, il est conseillé d'installer sur la centrifugeuse FC200 un accessoire crible.

L'humidité résiduelle des copeaux, après la centrifugation, peut être confirmée à travers un test effectué sur un échantillon de copeaux.

## FOURNITURE

- Le corps est constitué d'une charpenterie robuste peinte RAL 7016, ancrée sur une plate-forme épaisse et rigide ;
- Toutes les parties en contact avec les copeaux sont réalisées à travers des matériaux résistants à l'usure ;
- Canal de déchargement ;
- Dispositif anti-vibrations pour réduire les vibrations ;
- Évacuation du lubrifiant de refroidissement récupéré ;
- Robinet d'entrée lavage ;
- Pompe de lavage de la centrifugeuse ;
- Tube d'évacuation du lubrifiant de refroidissement récupéré, d'une longueur standard de 1 m ;
- Boîte électrique de dérivation et câblage.

## OPTIONS

- Structure de support dimensionnée, réalisée en charpenterie robuste qui doit être ancrée au sol ;
- Peinture dans des couleurs RAL différentes de celles standard ;
- Cuve de récupération du lubrifiant de refroidissement avec capteurs de niveau et pompe de transvasement de 0,3 bar ;
- Tableau électrique de contrôle.

## PRODUCTION HORAIRE

Q = 150 l/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FONTE
D densité [kg/l]	1,30	1,20	0,40	1,00	0,80	1,30
Kg/h	200	180	60	150	120	200

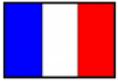
LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DU CONTENU D'HUILE ET DU TYPE DE LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT. LES DONNÉES DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION.

## FAMA SRL

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : IT 02290490248

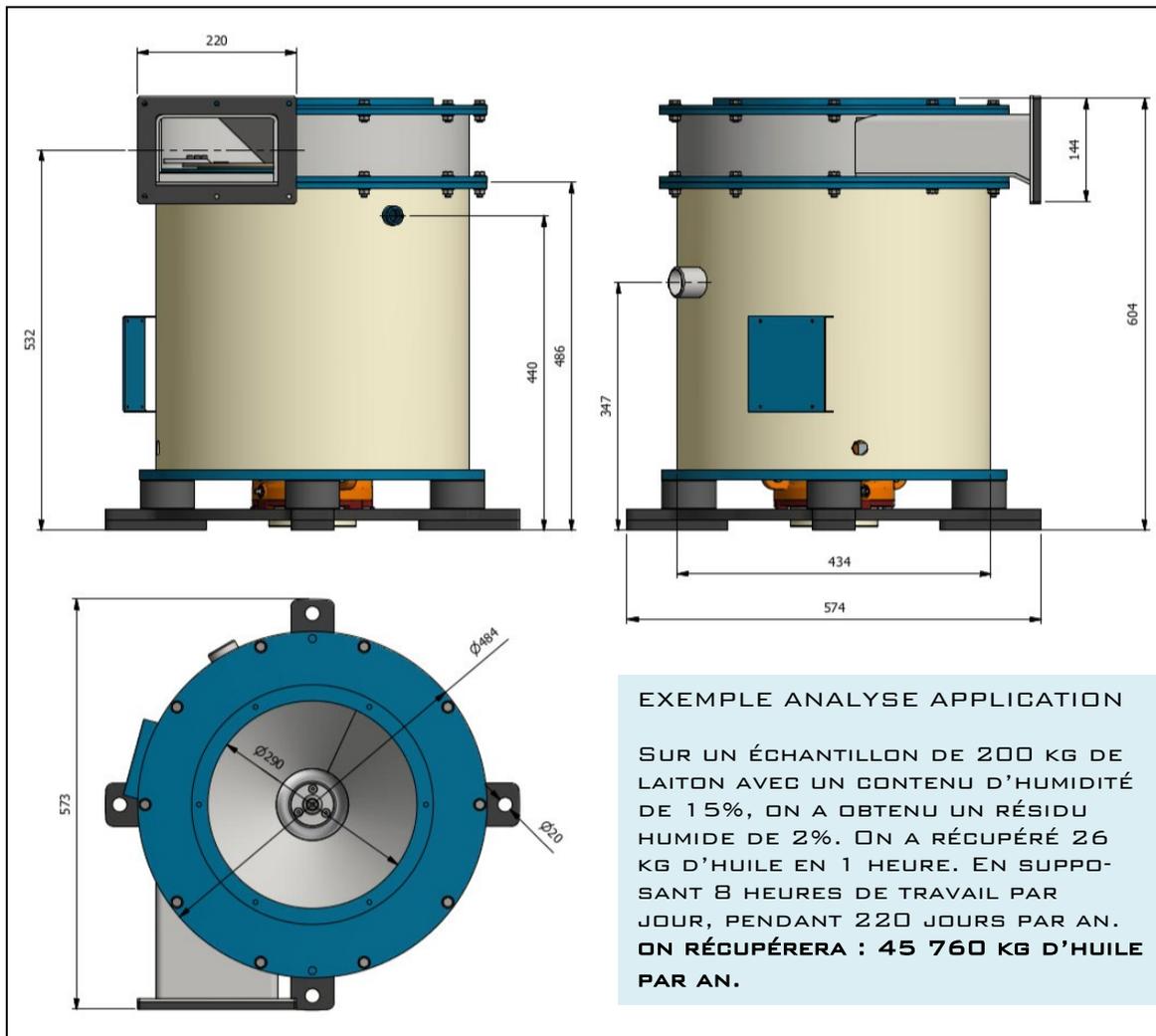
Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Dernière modification: 13/09/2019



## CARACTÉRISTIQUES DES COPEAUX ET NOTES TECHNIQUES

- Les copeaux doivent être courts, à savoir d'une taille qui ne dépasse pas 2 x 1 ou 2 cm environ ;
- Les copeaux ne doivent pas contenir de morceaux (bouts de barre, pièces usinées, etc.). Les pièces d'une taille de l'ordre du cm sont tolérées ;
- La centrifugeuse doit être chargée de façon continue et uniforme pour garantir un rendement optimal ;
- Un fluxage minimum de lavage doit toujours être garanti, pour éviter les dépôts et les engorgements.

<b>DIMENSIONS</b>	<b>Ø570 X 600 mm</b>
<b>POIDS</b>	<b>100 kg</b>
<b>PUISSANCE</b>	<b>0,98 kW</b>
<b>VOLTAGE</b>	<b>230/400 V</b>
<b>ALIMENTATION</b>	<b>continue</b>
<b>NOMBRE DE TOURS</b>	<b>2.950 rpm</b>



FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

### FAMA SRL

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./T.V.A. : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Dernière modification: 13/09/2019