

CENTRIFUGHE



CARATTERISTICHE TECNICHE

La centrifuga FCM può essere caricata e scaricata secondo due diverse modalità:

- **Modalità in manuale:** i cesti contenenti trucioli e minuterie vengono inseriti ed estratti dalla centrifuga con l'ausilio di una gru munita di una paranco elettrico. L'operatore, tramite pulsanti bimanuali posti sul quadro elettrico, apre e chiude il coperchio provvisto di azionamento pneumatico
- **Modalità in automatico:** i cesti riempiti di trucioli e minuterie vengono inseriti ed estratti dalla centrifuga con l'ausilio di un transfer/manipolatore cesti. Questo impianto, completamente automatizzato, viene studiato e progettato secondo le richieste specifiche dei clienti

ACCESSORI/OPTIONAL

- Cesto di ricambio in acciaio al carbonio Fe360
- Carrello porta cesto con ruote in materiale antiolio
- Vasca di recupero olio capacità 100 litri, completa di pompa centrifuga comandata da un galleggiante di livello
- Kit di riscaldamento con resistenza elettrica da 3000 W
- Gru a bandiera per sollevare il cesto, altezza del sottobraccio da terra 2500 mm, sbraccio 1800 mm, paranco elettrico da 250 kg a spinta manuale

DESCRIZIONE

La centrifuga disoleatrice a panier estraibile **FCM** è una macchina ideale per la disoleatura del truciolo e di qualsiasi tipo di minuterie derivate dalla lavorazione delle macchine utensili.

È composta da una struttura cilindrica di acciaio al carbonio, all'interno della quale viene alloggiato un cestello estraibile forato in grado di contenere trucioli metallici o minuterie impregnati di lubrificante.

Grazie alla forza centrifuga generata da un rotore/motore, il lubrificante viene separato dal truciolo e, attraversando i fori del panier, viene scaricato all'esterno mediante.

FORNITURA

- Struttura della centrifuga in lastre d'acciaio al carbonio e lamiera di grosso spessore Fe 360, elettrosaldata e rinforzata nei punti di maggior sforzo. L'intera costruzione viene ripresa su banco fresa per ricavare le sedi ove alloggiare le componenti meccaniche
- Dima di fissaggio al pavimento con sistema a tre sospensioni posizionate a triangolo equilatero, che permettono di assorbire e dissipare le vibrazioni della centrifuga durante il funzionamento, evitando di scaricarle sulle parti meccaniche e quindi di danneggiarle
- Camera di centrifugazione composta da un fusto cilindrico elettrosaldato alla base della centrifuga, munito di coperchio con apertura e chiusura servopneumatica, azionata da cilindro ed elettrovalvole
- Coperchio munito di serratura di sicurezza meccanica azionata da cilindro pneumatico ed elettrovalvole
- Motore esterno da 5 kW controllato da Inverter
- Cesto di contenimento truciolo costruito in lamiera forata d'acciaio al carbonio, diametro 650 mm, altezza 500 mm, fori diametro 3 mm, fondo completamente chiuso, capacità utile 150 litri, portata massima 130 kg;
- Gruppo rotore gira cesti ricavato e lavorato a CNC in acciaio bonificato, costituito da un albero centrale, cuscinetti speciali ad alta resistenza meccanica provvisti di canali di lubrificazione e puleggia calettata all'albero di rotazione
- Motore elettrico asincrono 400 Volt 50 Hz, con trasmissione della rotazione al gruppo rotore tramite cinghie trapezoidali



PIÙ MATERIALI



TRUCIOLI CORTI E LUNGHI



ALTA EFFICIENZA

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

CENTRIFUGHE

CARATTERISTICHE QUADRO ELETTRICO

- Armadio elettrico staccato dalla macchina, di tipo a leggio o a muro, di dimensioni adeguate
- Componentistica di ultima generazione
- Alimentazione ausiliari ed emergenze in bassa tensione
- Inverter per decelerazione e accelerazione lenta del motore
- Potenziometro manuale per regolare i giri della centrifuga da 0-720 giri/min
- Timer ciclo di lavoro della centrifuga
- Pulsanti di apertura e chiusura del coperchio in bimanuale con presenza operatore



DATI TECNICI	FCM65	FCM80
DIMENSIONI DEL CESTO	Ø650mm H=500 mm	Ø800mm H=550 mm
PORTATA MASSIMA	130 kg	200 kg
POTENZA INSTALLATA	5 kW	7,5 kW
APERTURA COPERCHIO	Automatica	Automatica
ALIMENTAZIONE	Discontinua	Discontinua
VELOCITÀ CESTO	720 rpm	720 rpm

Il tempo di disoleazione ottimale varia a seconda delle esigenze dell'utilizzatore. Il tempo minimo consigliato per raggiungere un'efficace disoleatura dei trucioli o delle minuterie è di circa 7 minuti.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com