

ESSOREUSES



DESCRIPTION

L'essoreuse de déshuilage à panier extractible **FCM** est une machine idéale pour déshuiler les copeaux et tout type de petites pièces issues de l'usinage des machines-outils.

Elle se compose d'une structure en acier au carbone peint, à l'intérieur de laquelle est logé un panier extractible perforé pouvant contenir des copeaux métalliques ou de petites pièces imprégnées de lubrifiant de refroidissement. Grâce à la force centrifuge générée par un rotor/moteur, les lubrifiants de refroidissements sont séparés des copeaux et, en passant à travers les trous du tambour, ils sont évacués à l'extérieur de la centrifugeuse au moyen d'un canal de déchargement.

CARACTÉRISTIQUES

L'essoreuse FCM peut être chargée et déchargée selon deux modalités:

- **Modalité manuelle:** les paniers contenant les copeaux et les petites pièces métalliques sont installés et extraits de la centrifugeuse à l'aide d'une grue munie d'un palan électrique. À travers les boutons bi-manuels situés sur le tableau électrique, l'opérateur peut ouvrir et fermer le couvercle à actionnement pneumatique
- **Modalité automatique:** les tambours contenant les copeaux et les petites pièces métalliques sont installés et extraits de la centrifugeuse à l'aide d'un transfert/manipulateur de tambours. Cette installation, entièrement automatisée, est conçue et réalisée selon les demandes spécifiques des clients

ÉQUIPEMENT FOURNI

- Structure de la centrifugeuse en plaques d'acier au carbone et en tôle de grande épaisseur Fe 360 électro-soudée et renforcée sur les points les plus sollicités. L'ensemble de la construction est reprise sur un banc de fraisage pour obtenir les sièges où loger les composants mécaniques
- Gabarit de fixation au sol avec système à trois suspensions placées en triangle équilatéral, qui permettent d'absorber et de dissiper les vibrations de la centrifugeuse pendant le fonctionnement, en évitant de les décharger sur les pièces mécaniques et donc de les endommager
- Chambre de centrifugation composée d'un tambour cylindrique électro-soudé à la base de la centrifugeuse, équipé d'un couvercle à ouverture et fermeture servo-pneumatiques, actionné par un vérin et des électrovannes
- Couvercle muni d'une serrure de sécurité mécanique actionnée par un cylindre pneumatique et des électrovannes
- Moteur externe de 7,5 kW contrôlé par variateur de fréquence
- Panier de confinement des copeaux réalisé en tôle perforée d'acier au carbone, diamètre 80 mm, hauteur 500 mm, trous de l'enceinte diamètre 2/3 mm, fond complètement fermé, capacité utile 250 litres, capacité portante maximale 200 kg
- Groupe rotor de rotation des tambours obtenu et usiné CNC en acier trempé, constitués d'un arbre central, de roulements spéciaux à haute résistance mécanique dotés de canaux de lubrification et d'une poulie emboîtée sur l'arbre de rotation
- Moteur électrique asynchrone 400 V 50 Hz, avec transmission de la rotation au groupe rotor à travers des courroies trapézoïdales

OPTIONS

- Panier de rechange en acier au carbone Fe360
- Chariot porte-panier avec des roues en matériau anti-huile
- Cuve de récupération de l'huile avec une capacité de 150 litres, munie d'une pompe centrifuge commandée par un flotteur de niveau
- Kit de chauffage avec une résistance électrique de 3000 W
- Grue à potence pour soulever le panier, hauteur sous-bras 2500 mm au-dessus du sol, extension du bras 1800 mm, palan électrique de 250 kg à poussée manuelle



PLUS DE MATÉRIAUX



COPEAUX COURTS ET LONGS



HAUTE EFFICACITÉ

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

ESSOREUSES

CARACTÉRISTIQUES DU TABLEAU ÉLECTRIQUE

- Armoire électrique séparée de la machine, sur pied ou murale, de dimensions appropriées
- Composants de toute dernière génération
- Alimentation des auxiliaires et des alarmes à basse tension
- Variateur de fréquence pour décélération et accélération lente du moteur
- Potentiomètre manuel pour régler les tours de la centrifugeuse de 0-720 tr/min
- Minuterie du cycle de traitement de la centrifugeuse
- Boutons d'ouverture et de fermeture du couvercle à deux mains en présence de l'opérateur



DONNÉES TECHNIQUES	FCM65	FCM80
DIMENSION DU PANIER	Ø650mm H=500 mm	Ø800mm H=550 mm
CAPACITÉ MAXIMUM	130 kg	200 kg
PUISSANCE INSTALLÉE	5 kW	7,5 kW
OUVERTURE DU COUVERCLE	Automatique	Automatique
ALIMENTATION	Discontinue	Discontinue
VITESSE DU PANIER	720 tr/min	720 tr/min

Le temps de déshuilage optimal varie selon les exigences de l'utilisateur. Le temps minimum conseillé pour obtenir un déshuilage efficace des copeaux ou des petites pièces métalliques est d'environ 7 minutes.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com