



# ZENTRIFUGE FCM65-80



## ZENTRIFUGEN



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die FCM-Zentrifuge kann auf zwei verschiedene Arten beund entladen werden:

- **Manueller Betrieb:** Die Körbe mit Spänen und Kleinteilen werden mit Hilfe eines Krans, der mit einem elektrischen Hebezeug ausgestattet ist, in die Zentrifuge eingesetzt und aus ihr entnommen. Der Bediener öffnet und schließt den mit pneumatischer Betätigung ausgestatteten Deckel mit Hilfe von Zweihanddruckknöpfen, die sich auf der elektrischen Schalttafel befinden
- **Automatischer Betrieb:** Die mit Spänen und Kleinteilen gefüllten Körbe werden mit Hilfe eines Korbtransfers/ Manipulators in die Zentrifuge eingesetzt und aus ihr entnommen. Diese Anlage, die vollständig automatisiert ist, wird entsprechend den spezifischen Kundenanforderungen untersucht und ausgelegt.

### OPTIONAL

- Ersatzkorb aus Kohlenstoffstahl Fe360
- Wagen für den Korb mit Rädern aus Anti-Öl-Material
- Ölrückgewinnungstank mit einem Fassungsvermögen von 150 Litern, komplett mit Zentrifugalpumpe, die durch einen Niveauschwimmerschalter gesteuert wird
- Bausatz zum Heizen mit elektrischem Widerstand zu 3000 Watt
- Auslegerkran zum Heben des Korbes, Höhe des Unterarms vom Boden 2500 mm, Ausladung 1800 mm, Elektrowinde zu 250 kg mit manuellem Antrieb

### BESCHREIBUNG

Die ausziehbare Trommel-Entölzungszentrifuge FCM65/ FCM80 ist eine ideale Maschine zur Entölung von Spänen und jeder Art von Kleinteilen, die bei der Bearbeitung von Werkzeugmaschinen anfallen.

Sie besteht aus einer lackierten Struktur aus Kohlenstoffstahl, in deren Innerem sich eine perforierte, herausziehbare Trommel befindet, die mit Kühlmittel imprägnierte Metallspäne oder Kleinteile aufnehmen kann. Durch die von einem Rotor/Motor erzeugte Zentrifugalkraft werden die Kühlenschmierstoffe von den Spänen getrennt und durch die Bohrungen in der Trommel über einen Abflusskanal aus der Zentrifuge abtransportiert.

### LIEFERUMFANG

- Struktur der Zentrifuge aus Kohlenstoffstahlblech und elektroverschweißtem, sehr starkem Blech aus FE 360 mit Verstärkung an den am meisten beanspruchten Stellen. Die gesamte Konstruktion wird an einer Fräse nachbehandelt, um die Sitze zu erstellen, in denen die mechanischen Komponenten platziert werden
- Schablone für die Fixierung am Boden mit System mit drei in einem gleichseitigen Dreieck positionierten Aufhängungen, die die Schwingungen der Zentrifuge während des Betriebs absorbieren können und vermeiden, dass sie sich auf die mechanischen Teile entladen und diese so beschädigen würden; Zentrifugierungskammer, bestehend aus einem an der Basis der Zentrifuge elektroverschweißten zylinderförmigen Schaft, der mit einem servopneumatischen, von einem Zylinder und Magnetventilen betätigten Deckel zum Öffnen und Schließen versehen ist. Deckel mit mechanischem Sicherheitsschloss, das von einem Druckluftzylinder und Magnetventilen betätigt wird
- Externer, invertergesteuerter Motor zu 7,5 kW
- Korb für die Späne, Durchmesser 80 mm, Höhe 500 mm und mit 2/3 mm großen Bohrungen in der Ummantelung, Boden ganz geschlossen, Nutzvolumen 250 Liter, max. Tragfähigkeit 200 kg
- Rotoreinheit zum Drehen der Körbe, mit einer CNC-Maschine aus vergütetem Stahl hergestellt, bestehend aus einer mittigen Welle, speziellen Lagern mit hohem mechanischem Widerstand, die mit Schmierkanälen und einer Riemenscheibe, die an der Drehwelle fixiert ist, ausgestattet sind
- Elektrischer Asynchronmotor zu 400 Volt 50 Hz, mit
- Übertragung der Drehung an die Rotoreinheit mittels Keilriemen



MEHR MATERIALIEN



KURZE UND LANGE SPÄNE



HOHE EFFIZIENZ

### FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion /Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068  
Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095  
[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)



# ZENTRIFUGE FCM65-80



## ZENTRIFUGEN

### MERKMALE DER SCHALTTAFEL

- Von der Maschine gelöster Schaltschrank, Stand- oder Wandmontage, mit geeigneten Abmessungen
- Komponenten der neuesten Generation
- Niederspannungsversorgung Hilfskreise und Not-Aus-Tasten
- Umrichter für Verlangsamung und langsame Motorbeschleunigung
- Manuelles Potentiometer zur Einstellung der Zentrifugendrehzahl von 0-720 U/min
- Zeitgeber für den Arbeitszyklus der Zentrifuge
- Bimanuelle Tasten zum Öffnen und Schließen des Deckels mit Bedieneranwesenheit



### TECHNISCHE DATEN

|                        | <b>FCM65</b>         | <b>FCM80</b>         |
|------------------------|----------------------|----------------------|
| TROMMEL ABMESSUNGEN    | Ø650mm H=500 mm      | Ø800mm H=550 mm      |
| MAXIMALE KAPAZITÄT     | 130 kg               | 200 kg               |
| INSTALLIERTE LEISTUNG  | 5 kW                 | 7,5 kW               |
| DECKELÖFFNUNG          | Automatisch          | Automatisch          |
| VERSORGUNG             | Nicht kontinuierlich | Nicht kontinuierlich |
| TROMMELGESCHWINDIGKEIT | 720 rpm              | 720 rpm              |

Die optimale Entölungszeit hängt von den Anforderungen des Benutzers ab. Die empfohlene Mindestzeit für eine effektive Entölung von Spänen oder Kleinteilen beträgt etwa 7 Minuten.