

## ESSOREUSES



### DESCRIPTION

L'essoreuse modèle **FC300** est une machine indiquée pour centrifuger les copeaux métalliques, ferreux et non ferreux, afin de récupérer le lubrifiant de refroidissement utilisé par la machine-outil lors du processus de production.

L'essoreuse modèle **FC300** a été conçue pour une alimentation en continu et pour le traitement de copeaux courts, d'une longueur égale ou inférieure à 2 cm.

Dans les conditions optimales, la centrifugeuse **FC300** permet d'obtenir des copeaux avec une teneur en humidité pouvant atteindre 1,5 %.

L'efficacité réelle de l'essoreuse, ainsi que son débit horaire, dépendent des caractéristiques des copeaux, en particulier de leur matériau de composition, de leur forme, de leur poids par unité de volume, ainsi que de leur humidité de départ, et elle peut être confirmée en réalisant un test sur vos copeaux dans nos locaux. En cas de présence de morceaux de pièces dans les copeaux, comme par exemple des pièces semi-finies ou des bouts de barre, il est conseillé d'accessoiriser la centrifugeuse **FC300** avec un crible.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les copeaux doivent être courts, à savoir d'une taille qui ne dépasse pas 2 x 1 ou 2 cm environ
- Les copeaux ne doivent pas contenir de morceaux (bouts de barre, pièces usinées, etc.). Les pièces d'une taille de l'ordre du cm sont tolérées

- La centrifugeuse doit être chargée de façon continue et uniforme pour garantir un rendement optimal
- Un fluxage minimum de lavage doit toujours être garanti, pour éviter les dépôts et les engorgements.

### OPTIONS

- Structure de support sur mesure réalisée en solide menuiserie à ancrer au sol
- Peinture dans des couleurs RAL différentes de la couleur standard
- Cuve de récupération du lubrifiant de refroidissement avec capteurs de niveau et pompe de transfert (Hmax = 1 bar, Qmax = 75 l/min)
- Convoyeur à vis de déchargement
- Tableau électrique de contrôle

### ÉQUIPEMENT FOURNI

- Le corps est réalisé en solide métal peint RAL 7016, ancré à une plate-forme épaisse et rigide
- Toutes les parties en contact avec les copeaux sont réalisées dans des matériaux spéciaux anti-usure
- Amortisseurs de vibrations pour réduire les vibrations
- Vidange du lubrifiant de refroidissement récupéré
- Robinet d'entrée du dispositif de lavage
- Pompe de lavage de la centrifugeuse
- Tube de vidange du lubrifiant de refroidissement récupéré de longueur standard 2 m
- Capteur de déséquilibre
- Boîte électrique de dérivation et de câblage



RÉCUPÉRATION DU LIQUIDE DE  
REFROIDISSEMENT



PETITE TAILLE



HAUTE EFFICACITÉ

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchino Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal / Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

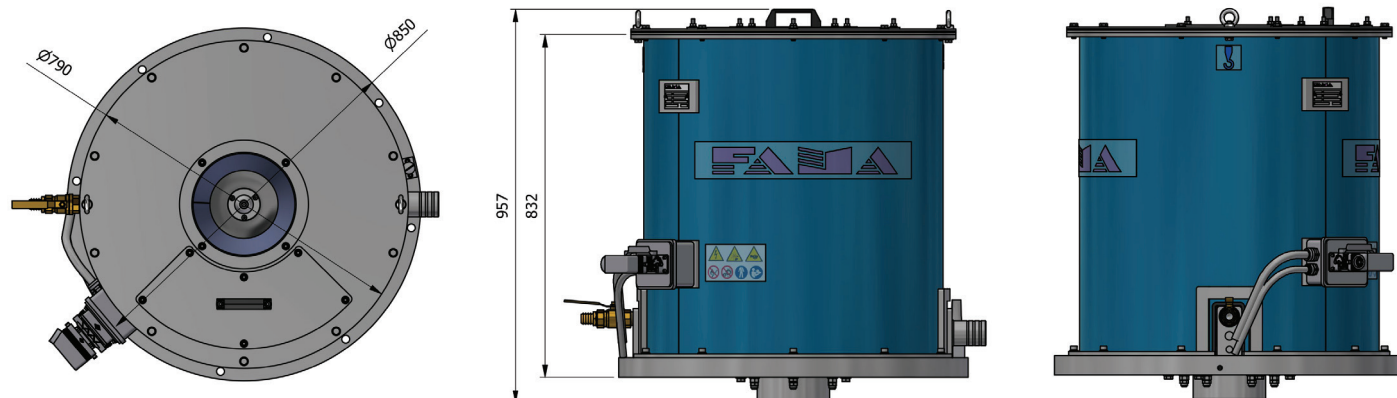
[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

## ESSOREUSES

### EXEMPLE ANALYSE APPLICATION

Sur un échantillon de 400 kg de laiton avec un contenu d'humidité de 15%, on a obtenu un résidu humide de 2%. On a récupéré 52 kg d'huile en 1 heure.

En supposant 8 heures de travail par jour, pendant 220 jours par an. on récupérera : 91 520 kg d'huile par an.



**NOTE:** L'humidité résiduelle des copeaux, après la centrifugation, peut être confirmée à travers un test effectué

### DONNÉES TECHNIQUES

DIMENSIONS	850 X 960 mm
POIDS	300 kg
PUISSANCE	1,1 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	Continue
NOMBRE DE TOURS	1.480 rpm

### PRODUCTION HORAIRE

Q = 400 l/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORGE
Δ densité [kg/l]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	480	440	160	440	600	560

La donnée en kg/h est indicative et dépend dans tous les cas de la densité des copeaux, de leur forme, du contenu d'huile et du type de lubrifiant de refroidissement. Les données de densité considérées sont hypothétiques, basées sur une moyenne expérimentale des données en notre possession.

**FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS**

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)