

## ZENTRIFUGEN



### BESCHREIBUNG

Die Zentrifuge Modell **FC300** ist ein Gerät, das zum Zentrifugieren von Metall-, Eisen- und Nichteisenspänen geeignet ist, um das von der Werkzeugmaschine im Produktionsprozess verwendete Kühlmittel zurückzugewinnen.

Die Zentrifuge Modell **FC300** ist für die kontinuierliche Beschickung und für die Behandlung von kurzen Spänen, die nicht länger als 2 cm sind, ausgelegt.

Unter optimalen Bedingungen können mit der Zentrifuge **FC300** Späne mit einem Nassgehalt von bis zu 1,5 % gewonnen werden.

Die tatsächliche Leistungsfähigkeit der Zentrifuge sowie die tatsächliche stündliche Durchflussmenge hängen von den Eigenschaften der Späne ab, insbesondere vom Material, der Form, dem Volumengewicht sowie der Anfangsfeuchte und können durch einen Test an Ihrem Span in unserem Hause bestätigt werden. Wenn Teile in den Spänen vorhanden sind, wie z.B. Halbfertigprodukte oder Stangenenden, sollte die Zentrifuge **FC300** mit einem Sieb ausgestattet sein.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Der Span muss kurz sein, d.h. nicht größer als etwa 2 x 1 oder 2 cm
- Der Span darf keine Stücke enthalten (Stangenende, Halbfabrikate, ...). Stücke in der Größenordnung von cm werden toleriert

- Die Zentrifuge muss kontinuierlich und gleichmäßig beladen werden, um maximale Leistung zu gewährleisten
- Eine Mindestspülung muss immer gewährleistet sein, um Ablagerungen und Verstopfungen zu vermeiden.

### OPTIONAL

- Maßgeschneiderte Tragkonstruktion aus robustem Metallbau mit am Boden zu verankerndem Auslauftrichter
- Lackierung in anderen als den Standard-RAL-Farben
- Kühlmittelsammeltank mit Füllstandssensoren und Transferpumpe (Hmax = 1 bar, Qmax = 240 l/min)

### LIEFERUMFANG

- Der Aufbau besteht aus robustem, RAL 7016 lackiertem Metallbau, das an einer dicken und starren Plattform verankert ist
- Alle Teile, die mit dem Chip in Kontakt kommen, werden aus speziellen Verschleißschutzmaterialien gefertigt
- Schwingungsdämpfer zur Reduzierung von Schwingungen
- Entladung des zurückgewonnenen Kühlschmiermittels
- Einlaufhahn Waschwasser
- Waschpumpe der Zentrifuge
- Ablassleitung des zurückgewonnenen Kühlschmiermittels, Standardlänge 2 m
- Unwucht-Sensor
- Stromverteilerdose und Verdrahtung



KÜHLMITTELRÜCKGEWINNUNG



KLEINE GRÖSSE



HOHE EFFIZIENZ

**FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN**

Büros und Produktion / Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

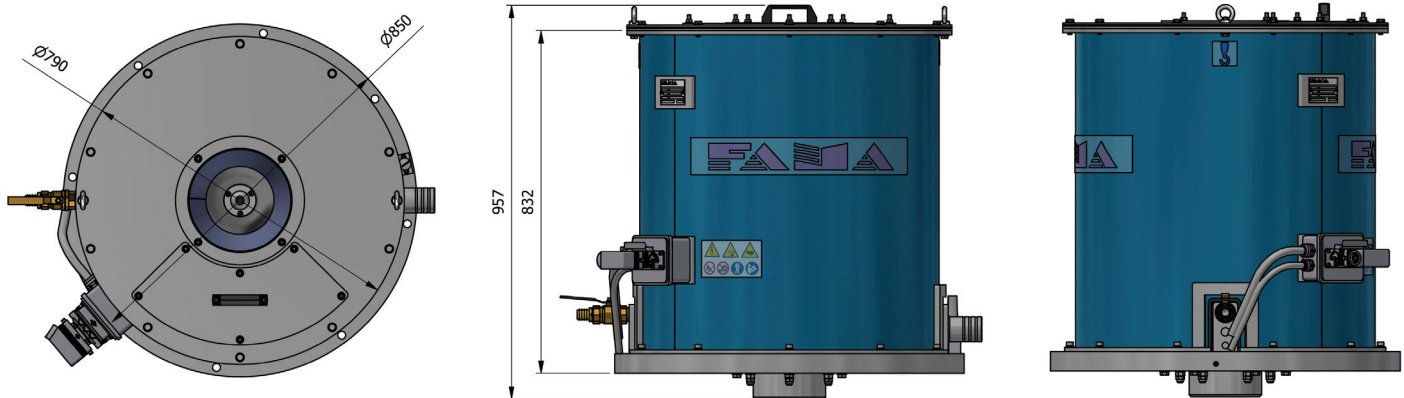
Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

## ZENTRIFUGEN

### BEISPIEL ANWENDUNGSANALYSE

Bei einer Probe von 400 kg Messing mit einem Nassgehalt von 15% wurde ein Nassrückstand von 2% erhalten. 52 kg Öl wurden innerhalb 1 Stunde wiederhergestellt. Angenommen, dass man 8 Stunden pro Tag an 220 Tagen im Jahr arbeitet, werden es 91.520 kg Öl pro Jahr zurückgewonnen.



**NOTE:** Der Restfeuchtigkeitsgehalt der Späne nach der Zentrifugation kann durch die Untersuchung Ihrer Spänenprobe bestätigt werden.

### TECHNISCHE DATEN

|             |               |
|-------------|---------------|
| ABMESSUNGEN | 850 X 960 mm  |
| GEWICHT     | 300 kg        |
| LEISTUNG    | 1,1 kW        |
| SPANNUNG    | 230/400 V     |
| VERSORGUNG  | Kontinuerlich |
| DREHZAHL    | 1.480 rpm     |

### PRODUKTION PRO STUNDE

| Q = 400 l/St    | BRASS | STEEL | ALUMINIUM | STAINLESS STEEL | COPPER | CAST IRON |
|-----------------|-------|-------|-----------|-----------------|--------|-----------|
| Δ Dichte [kg/l] | 1,2   | 1,1   | 0,4       | 1,1             | 1,5    | 1,4       |
| kg/h            | 480   | 440   | 160       | 440             | 600    | 560       |

Dieangaben in kg/st sind indikativ und hängen von der dichte, der form des spans, dem ölinhalt und dem typ des kühlmittels ab. Die betra-achteten dichtedaten sind hypothetisch und basieren auf einem experimentellen mittelwert der in unserem besitz befindlichen daten.

**FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN**

Büros und Produktion /Offices and production site:: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)