

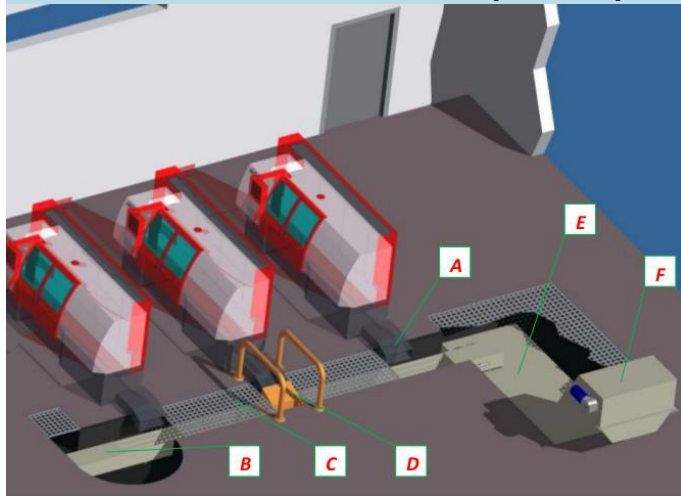
DESCRIPTION

Il s'agit d'une installation centralisée traditionnelle qui récupère les copeaux et l'huile à travers des canaux à palettes et/ou des canaux à volets. Les canaux sont positionnés à l'intérieur de tranchées réalisées dans le sol. Les machines sont placées en ligne, de façon à décharger les copeaux et l'huile à l'intérieur des canaux qui s'écoulent jusqu'à la cuve de récupération.

OBJECTIF

L'objectif est simple : un système qui permette d'enlever les copeaux et l'huile sur les tours, les fraises, les commandes numériques, en mode continu, automatique et sans la présence constante d'un opérateur qui le contrôle.

DISTANCE COUVERTE	<i>illimitée</i>
QUANTITÉ PAR LIGNE	<i>illimitée</i>
PUISSANCE	<i>à définir</i>
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	<i>continue</i>
TRAVAUX D'INFRASTRUCTURE*	<i>à définir</i>
POLYVALENCE	<i>limitée</i>
TYPE DE COPEAUX	<i>quelconque</i>
LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT	<i>quelconque</i>



LES DONNÉES INDIQUÉES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME DES VALEURS LIMITES. CHAQUE CAS DOIT ÊTRE ÉTUDIÉ, ANALYSÉ, DIMENSIONNÉ ET CONÇU. LE NOMBRE DE MACHINES QUE L'ON PEUT BRANCHER DÉPEND DE LA DISTANCE ET DE LA QUANTITÉ DE COPEAUX.

FOURNITURE

- Canal de collecte huile et copeaux à palettes ou à volets ;
- Trémies de raccordement entre le canal et les machines ;
- Motoréducteur d'une puissance adéquate en fonction de la longueur du canal ;
- Cuve de récupération de l'huile et décantation des copeaux, avec convoyeur de dragage à palettes pour extraction des copeaux ;
- Tableau électrique principal.

OPTIONS

- Grilles ou plaques de fermeture des tranchées et de la fosse ;
- Travaux d'infrastructure pour la réalisation des tranchées et de la fosse ;
- Pompes centrifuges pour la réintégration de l'huile dans la machine à faible ou à haute pression ;
- Broyeur pour la réduction des copeaux longs ou emmêlés.

PRODUCTION HORAIRE

Q = 0,8 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORTE
Δ densité [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/h →	À DIMENSIONNER SELON LES EXIGENCES					

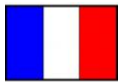
LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DU CONTENU D'HUILE ET DU TYPE DE LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT. LES DONNÉES DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

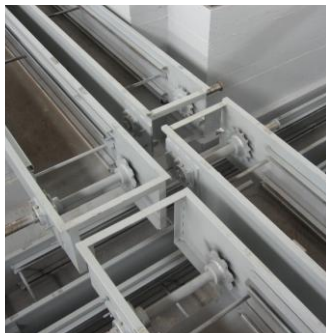
Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALIE C.F./T.V.A. N° : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100 000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Dernière modification : 27/04/2020



FONCTIONNEMENT

Le système d'évacuation de la machine sera adapté [A] pour décharger les copeaux et l'huile à l'intérieur du canal de collecte [B]. Ce canal, positionné à l'intérieur d'une tranchée, sera équipé de trémies spéciales pour le raccorder aux évacuateurs des machines [D]. Toutes les tranchées seront recouvertes de grillages ou de plaques en acier [C]. Le flux d'huile et de copeaux du canal sera déchargé à l'intérieur d'une cuve draguée et dimensionnée pour garantir une décantation correcte des copeaux [E]. Les copeaux déposés sur le fond de la cuve seront enlevés par dragage et évacués dans un caisson ou traités par centrifugation [F].



Les changements de direction peuvent se faire par gravité (photo en haut), ou à croisement direct pour l'huile avec bec de canard pour la partie solide (copeaux, photo en bas).



Les canaux peuvent être simples ou doubles selon le matériau de composition des copeaux (unique ou double). Dans ce cas, on a réalisé un canal à palettes pour le laiton et un canal à volets pour l'acier.

