



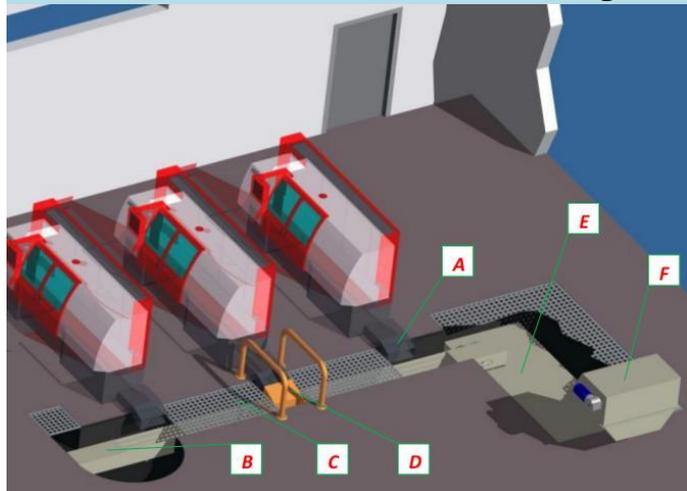
## BESCHREIBUNG

Es handelt sich um ein traditionelles zentralisiertes System, das Späne und Öl durch Schaufelkanäle und/oder Metallkettenkanäle sammelt. Die Kanäle werden in speziellen, in den Boden gegrabenen Gräben verlegt. Die Maschinen sind in Reihe angeordnet, so dass Späne und Öl in den Kanälen abgeführt werden, die in den Sammelbehälter fließen.

## ZIEL

Das Ziel ist einfach: ein System, das es ermöglicht, Späne und Öl von Drehbänken, Fräsmaschinen, NC-Maschinen, ... kontinuierlich, automatisch und ohne die ständige Anwesenheit eines Bedieners zur Steuerung zu entfernen.

ZURÜCKGELEGTE ENTFERNUNG	<i>unbegrenzt</i>
MENGE PRO LINIE	<i>unbegrenzt</i>
LEISTUNG	<i>Zu definieren</i>
SPANNUNG	<i>230/400 V</i>
VERSORGUNG	<i>durchgehend</i>
ZIVILWERKE*	<i>Zu definieren</i>
VIELSEITIGKEIT	<i>begrenzt</i>
SPANTYP	<i>beliebig</i>
KÜHLMITTEL	<i>beliebig</i>



DIE BESCHRIEBENEN DATEN SIND ALS GRENZWERTE ZU BETRACHTEN. JEDER FALL MUSS UNTERSUCHT, ANALYSIERT, DIMENSIONIERT UND GESTALTET WERDEN. DIE ANZAHL DER MASCHINEN, DIE ANGESCHLOSSEN WERDEN KÖNNEN, HÄNGT VON DER ENTFERNUNG UND DER SPÄNEMENGE AB.

## LIEFERUMFANG

- Öl- und Späneauffangkanal mit Schaufeln oder Rollladen;
- Trichter, die den Kanal mit den Maschinen verbinden;
- Getriebemotor mit ausreichender Leistung entsprechend der Länge des Kanals;
- Ölsammel- und Späneabscheidewanne, mit Schaufelbagger zur Späneabsaugung;
- Hauptschalttafel.

## OPTIONAL

- Gitter oder trittfeste Platten, die die Gräben und die Grube verschließen;
- Bauarbeiten für den Bau der Gräben und der Grube;
- Kreiselpumpen für die Ölrückführung in die Maschine bei niedrigem oder hohem Druck;
- Spänebrecher zur Zerkleinerung von langem und strähnigem Span.

## PRODUKTION PRO STUNDE

<b>Q = 0,8 mc/St</b>	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
<b>Δ Dichte [kg/dmc]</b>	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4

**Kg/St →**

**JE NACH BEDARF ZU DIMENSIONIEREN**

DIE ANGABEN IN kg/St SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTHE, DER FORM DES SPANS, DEM ÖLINHALT UND DEM TYP DES KÜHLMITTELS AB. DIE BETRACHTETEN DICHTEDATEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

**Büros und Produktion /Offices and production site:** Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

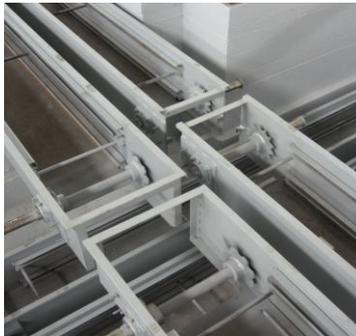
**Firmensitz/ Registered office:** Via S. Antonio,11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY MWST./ID-NR: IT 02290490248

Gesell. Kap. 100.000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com) Letzte Änderung: 27.04.2020



## FUNKTIONSWEISE

Das Entsorgungssystem der Maschine wird so eingestellt [A], dass Späne und Öl in den Sammelkanal [B] abgeleitet werden. Dieser wird innerhalb eines Grabens positioniert und mit speziellen Trichtern ausgestattet, um ihn an die Maschinenentsorgung anzuschließen [D]. Alle Gräben werden mit begehbaren Stahlrosten oder -platten [C] abgedeckt. Der Öl- und Spänestrom aus dem Kanal wird in ein Baggerbecken geleitet, das so bemessen ist, dass eine gute Dekantierung der Späne gewährleistet ist [E]. Die auf dem Boden abgelagerten Späne werden aus dem Bagger entfernt und in einen Kasten ausgetragen oder durch Zentrifugieren [F] behandelt.



Die Kanäle können einfach oder doppelt für Mono- oder Bi-Material sein. In diesem Fall wurden ein Schaufelkanal für Messing und ein Metallkettenkanal für Stahl geschaffen.

Die Richtungsänderungen können durch Schwerkraft (Foto oben) oder durch direkten Schnittpunkt für Öl mit Entenschnabel für den festen Teil (Span, Foto unten) erfolgen.

