

DESCRIPTION

Il s'agit d'une installation pour récupérer et centraliser les copeaux et le lubrifiant de refroidissement. C'est un système polyvalent, peu invasif, facilement extensible, modifiable dans le temps, qui possède des qualités et des avantages très intéressants.

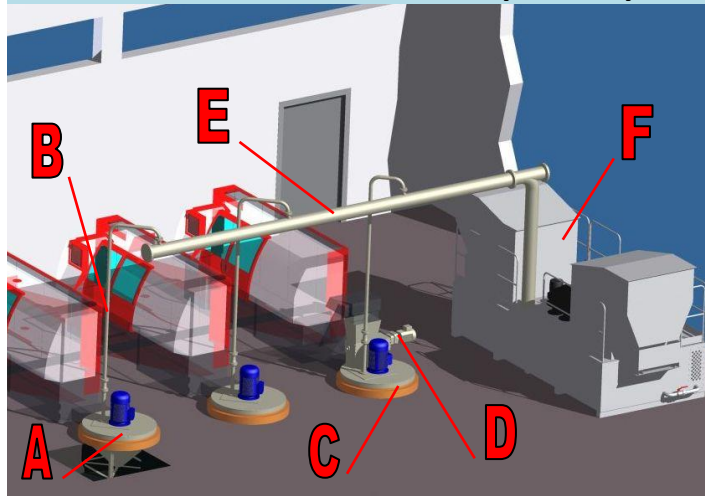
L'application de l'installation élimine tous les problèmes liés au transport des copeaux et de l'huile.

Il est nécessaire ensuite d'intégrer l'installation de récupération avec celle de filtration et de réintégration de l'huile dans les machines.

OBJECTIF

L'objectif est simple : un système qui permette d'enlever les copeaux et le lubrifiant de refroidissement sur les tours, les fraises, les commandes numériques, en mode continu, automatique et sans la présence constante d'un opérateur qui le contrôle. Un seul système de gestion copeaux et huile centralisé, à la place d'un système pour chaque machine.

DISTANCE COUVERTE	jusqu'à 150 m
QUANTITÉ PAR LIGNE	jusqu'à 1200 kg/heure
PUISSANCE	22 ÷ ... kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	continue
TRAVAUX D'INFRASTRUCTURE*	selon les cas
POLYVALENCE	maximum
TYPE DE COPEAUX	quelconque
LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT	quelconque



LES DONNÉES INDICUÉES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME DES VALEURS LIMITES. CHAQUE CAS DOIT ÊTRE ÉTUDIÉ, ANALYSÉ, DIMENSIONNÉ ET CONÇU. LE NOMBRE DE MACHINES QUE L'ON PEUT BRANCHER DÉPEND DE LA DISTANCE ET DE LA QUANTITÉ DE COPEAUX.

*LES CUVES À BORD MACHINE DE RÉCUPÉRATION DES COPEAUX ET DE L'HUILE PEUVENT ÊTRE POSITIONNÉES AU SOL OU DANS UNE FOSSE ; CELA COMPORTERA UN SYSTÈME DE RACCORDEMENT AUX CUVES, PAR CANAUX HYDRAULIQUES OU PAR CANAUX CONVOYEURS (À PALETTES OU À VOLETS)

FOURNITURE

- Canaux hydrauliques ou convoyeurs ;
- Cuve de récupération des copeaux et de l'huile à travers une pompe spéciale de relance ;
- Canal collecteur par gravité pour la récupération des copeaux et de l'huile ;
- Cuve de récupération, avec dragage pour séparer les copeaux de l'huile ;
- Coudes, vannes, transducteurs de pression, pièces spéciales ;
- Ligne de réintégration de l'huile dans B.P. ;
- Ligne de réintégration de l'huile dans A.P. ;
- Tableau électrique principal, câblage électrique et circuit d'air comprimé ;

OPTIONS

- Double ligne de déplacement des copeaux en cas de matériau multiple ;
- Kit anti-usure pour pompes centrifuges ;
- Système de filtration de l'huile ;
- Système de superfiltration de l'huile ;
- Système de réfrigération de l'huile ;
- Synoptique placé à distance ;
- Téléassistance ;

PRODUCTION HORAIRE

Q = 0,8 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORTE
Δ densité [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/h →	1200	1050	640	900	800	1150

LA DONNÉE EN kg/h EST INDICATIVE ET DÉPEND DANS TOUS LES CAS DE LA DENSITÉ DES COPEAUX, DE LEUR FORME, DU CONTENU D'HUILE ET DU TYPE DE LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT. LES DONNÉES DE DENSITÉ CONSIDÉRÉES SONT HYPOTHÉTIQUES, BASÉES SUR UNE MOYENNE EXPÉRIMENTALE DES DONNÉES EN NOTRE POSSESSION.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site : Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALIE – Tél.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

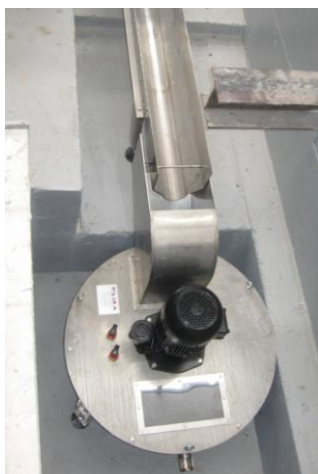
Siège légal/ Registered office : Via S. Antonio, 11 – 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALIE C.F./T.V.A. N° : IT 02290490248

Cap. Soc. € 100 000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Dernière modification : 27/04/2020



FONCTIONNEMENT

Chaque machine qui devra être raccordée au système, sera munie d'une cuve de récupération de l'huile [A ou C], équipée d'un broyeur [D] si les copeaux sont longs ou emmêlés. Chaque cuve est équipée d'une pompe spéciale qui pousse les copeaux et l'huile à l'intérieur du collecteur [E] à travers les lignes sous pression [B], dont chacune est munie d'une vanne manuelle d'urgence. Le collecteur conduit l'huile et les copeaux vers la cuve principale de récupération [F]. Là, par décantation, les copeaux se déposent sur le fond et sont éliminés par un dispositif de dragage. Les copeaux suivent donc leur processus de traitement et de stockage. L'huile/émulsion peut être filtrée, super filtrée, réfrigérée avant d'être pompée vers les machines à basse ou haute pression.



EXEMPLE : Cuve de récupération huile et copeaux située à bord machine. Dans ce cas, des canaux acheminent les copeaux vers la cuve grâce à la poussée de l'émulsion. De là, la pompe envoie tout au réservoir de traitement.

Cuve de récupération et de traitement copeaux et huile : le lubrifiant de refroidissement et l'huile/émulsion recueillis depuis les machines sont convoyés dans cette cuve. Le convoyeur de dragage [X] extrait les copeaux déposés sur le fond. La **pompe1** envoie l'huile vers les canaux pour le fluxage et le transport des copeaux, la **pompe2** envoie l'huile dans BP vers la machine, la **pompe3** envoie l'huile vers le filtre, la **pompe4** envoie l'huile dans AP vers la machine, la **pompe5** assiste le système d'autonettoyage du filtre [Y].

