



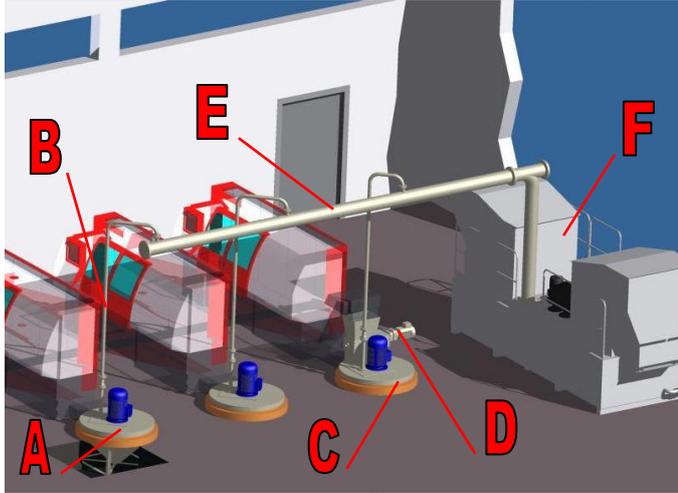
BESCHREIBUNG

Es handelt sich um ein System zum Sammeln und Zentralisieren von Spänen und Kühlmittel. Es ist ein vielseitiges System, nicht invasiv, leicht erweiterbar, mit der Zeit veränderbar und hat sehr interessante Vorteile und Nutzen. Die Anwendung des Systems eliminiert alle Probleme im Zusammenhang mit der Handhabung von Spänen und Öl. Es ist dann notwendig, das Sammelsystem mit dem der Filtration und Ölrückführung in die Maschinen zu integrieren.

ZIEL

Das Ziel ist einfach: ein System, das es ermöglicht, Späne und Kühlmittel von Drehbänken, Fräsmaschinen, NC-Maschinen,... kontinuierlich, automatisch und ohne die ständige Anwesenheit eines Bedieners zur Steuerung zu entfernen. Ein zentralisiertes Span- und Ölmanagementsystem anstelle eines Systems für jede Maschine.

ZURÜCKGELEGTE ENTFERNUNG	bis 150 m
MENGE PRO LINIE	bis 1200 kg/Std
LEISTUNG	22 ÷ ... kW
SPANNUNG	230/400 V
VERSORGUNG	durchgehend
ZIVILWERKE*	abhängig
VIELSEITIGKEIT	höchste
SPANTYP	beliebig
KÜHLMITTEL	beliebig



DIE BESCHRIEBENEN DATEN SIND ALS GRENZWERTE ZU BETRACHTEN. JEDER FALL MUSS UNTERSUCHT, ANALYSIERT, DIMENSIONIERT UND GESTALTET WERDEN. DIE ANZAHL DER MASCHINEN, DIE ANGESCHLOSSEN WERDEN KÖNNEN, HÄNGT VON DER ENTFERNUNG UND DER SPÄNEMENGE AB.

* DIE BEHÄLTER AN BORD DER SPÄNE- UND ÖLSAMMELMASCHINE KÖNNEN AUF DEM BODEN ODER IN EINER GRUBE AUFGESTELLT WERDEN, WOBEI EIN BEFESTIGUNGSSYSTEM AN IHNEN, HYDRAULISCHEN KANÄLEN ODER FÖRDERKANÄLEN (SCHAUFEL ODER ROLLADEN) VORGESEHEN IST.

LIEFERUMFANG

- Hydraulische Kanäle oder Förderer;
- Späne- und Ölsammeltank mit spezieller Öl-Rückförderpumpe;
- Schwerkraftsammelkanal für die Späne- und Ölrückgewinnung;
- Sammelkanal, mit Bagger zur Abscheidung von Spänen aus Öl;
- Kurven, Ventile, Druckwandler, Schnittteile;
- Niederdruck-Ölergänzungsleitung ;
- Hochdruck-Öl-Nachfüllleitung ;
- Hauptschalttafel, elektrische Verdrahtung und Druckluftleitung.

OPTIONAL

- Doppelte Späne-Handhabungslinie im Falle von mehreren Materialien;
- Anti-Verschleiß-Kit für Kreiselpumpen;
- Ölfiltrationssystem;
- Öl-Superfiltrationssystem;
- Ölkühlsystem;
- Fernpositionierung der Synoptik;
- Fernwartung.

PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,8 mc/St	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Δ Dichte [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,0	1,4
Kg/St →	1200	1050	640	900	800	1150

DIE ANGABEN IN kg/St SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTHEIT, DER FORM DES SPANS, DEM ÖLINHALT UND DEM TYP DES KÜHLMITTELS AB. DIE BETRACHTETEN DICHTEDATEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion /Offices and production site: Via del Terziario, 20 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.+39 0445 363950 Fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11 -- 36030 FARA VICENTINO (VI) ITALY MWST./ID-NR: IT 02290490248

Gesell. Kap. 100.000,00 € R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com Letzte Änderung: 27.04.2020



FUNKTIONSWEISE

Jede Maschine, die an das System angeschlossen werden soll, wird mit einem Ölsammeltank [A oder C] ausgestattet, der mit einem Spänebrecher [D] versehen ist, falls der Span lang und strähnig ist. Jeder Tank ist mit einer speziellen Pumpe ausgestattet, die Späne und Öl über die Druckleitungen [B], die jeweils mit einem manuellen Notfallventil ausgestattet sind, in das Sammelrohr [E] drückt. Das Sammelrohr fasst das Öl und die Späne zum Hauptsammelbehälter [F]. Hier setzen sich die Späne durch Dekantieren auf dem Boden ab und werden von einem Bagger entfernt. Der Span folgt dann seinem Behandlungs- und Lagerungsprozess. Das Öl/die Emulsion kann gefiltert, supergelfiltert und gekühlt werden, bevor es zu den Maschinen durch Hoch- oder Niederdruck gepumpt wird.



BEISPIEL: Öl- und Späneauffangbehälter an Bord der Maschine. In diesem Fall befördern Kanäle die Späne dank des Schubs der Emulsion in den Tank. Von hier aus schickt die Pumpe alles in den Behandlungstank.

Sammel- und Aufbereitungswanne für Späne und Öl: In diesen Behälter werden von den Maschinen aufgefangenes Kühlmittel und Öl/Emulsion geleitet. Der Bagger [X] saugt die auf dem Boden abgelagerten Späne ab. **Pumpe1** schickt das Öl zu den Kanälen für die Spülung und den Transport der Späne, **Pumpe2** schickt das Öl im Niederdruckbereich zur Maschine, **Pumpe3** schickt das Öl zum Filter, **Pumpe4** schickt das Öl im Hochdruckbereich zur Maschine, **Pumpe5** schickt das Öl zum selbstreinigenden Filtersystem [Y].

