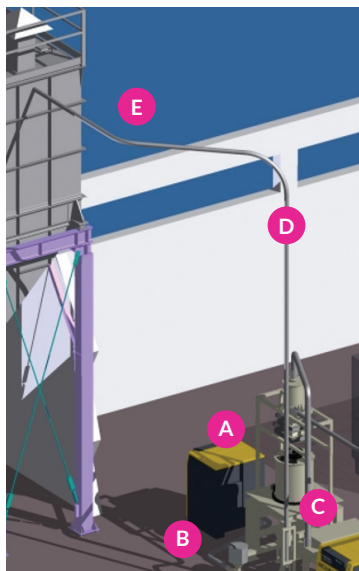




SYSTEMS



DESCRIPTION

Les **installations pneumatiques de refolement** FAMA sont conçues pour la manutention des copeaux métalliques courts et secs d'un point de l'entreprise à un autre.

Dans les équipements FAMA s.r.l. l'**installation pneumatique de refolement** est couramment utilisée pour charger les silos, s'ils sont particulièrement éloignés de la zone de traitement, en remplaçant les canaux de chargement encombrants par de simples tuyaux de 3" ou 4". Le système est alimenté par une pompe volumétrique qui fournit la pression suffisante pour générer un flux d'air qui transporte les copeaux. Un doseur alimente le dispositif en continu pour optimiser le transport. Avec l'**installation pneumatique de refolement** FAMA, il est possible de charger un ou plusieurs silos de manière totalement automatique.

Les installations pneumatiques de refolement FAMA présentent une polyvalence et une extensibilité maximales et conviennent à tout type de copeaux à condition qu'ils soient courts et secs.

La réalisation d'un système de refolement pneumatique n'implique pas la réalisation de travaux de génie civil.

CARACTÉRISTIQUES

- Permet l'évacuation des copeaux vers le site de traitement ou de stockage
- Transporte la puce en continu, automatiquement et sans la présence constante d'un opérateur pour la contrôler
- Permet le travail sans surveillance

OPTIONS

- Kit anti-usure pour éjecteur venturi
- Courbes avec extrados anti-usure
- Lignes de livraison multiples en cas de matériaux multiples

ÉQUIPEMENT FOURNI

- Pompe volumétrique
- Doseur à vis sans fin
- Éjecteur Venturi
- Cabine d'insonorisation
- Capteur anti-obstruction
- Collecteur de refolement en acier INOX AISI304 avec coudes et manchons de jonction
- Tableau électrique principal, câblage électrique et circuit d'air comprimé



TRAVAIL CONTINU



TRAVAIL SANS SURVEILLANCE



LONGUE DISTANCE

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com



SYSTEMS

FONCTIONNEMENT

L'installation est actionnée par une pompe à pression [A] qui fournit l'énergie suffisante pour pousser les copeaux.

Les copeaux sont ensuite transférés de la zone de traitement à la zone de stockage.

Un doseur [B] remplit le rôle de poumon pour régler le flux de copeaux vers le système et équilibrer ainsi la production horaire.

Un dispositif spécial [C] convertit l'énergie de pression en énergie cinétique. Les copeaux parcourent le ligne [D] jusqu'au site de stockage [E] (silo, conteneurs métalliques, caissons, etc..).



Dans le cas d'un silo unique, l'entrée est directe. Dans le cas de silos doubles ou triples, l'arrivée des copeaux est gérée par un séparateur cyclonique, qui alimente un convoyeur à palettes pour la redistribution des copeaux dans les différents silos.



EXEMPLE : Dans le cas de silos doubles ou triples, l'arrivée des copeaux est gérée par un séparateur cyclonique [1], qui alimente un convoyeur à palettes [2] pour la redistribution des copeaux dans les différents silos.



DONNÉES TECHNIQUES

DISTANCE COUVERTE	Jusqu'à 100 m
QUANTITÉ PAR LIGNE	300-1500 kg/heure
PUISSANCE	11 ÷ 22 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	Continue
TRAVAUX D'INFRASTRUCTURE	Aucun
POLYVALENCE	Maximum
TYPE DE COPEAUX	Quelconque

Les données indiquées doivent être considérées comme des valeurs limites. Chaque cas doit être étudié, analysé, dimensionné et conçu.

PRODUCTION HORAIRE

Q = 1 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	Fonte
Δ densité [kg/dm ³]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	De 300 Kg/h à 1500 Kg/h selon la situation					

La donnée en kg/h est indicative et dépend dans tous les cas de la densité des copeaux, de leur forme, du contenu d'huile et du type de lubrifiant de refroidissement. Les données de densité considérées sont hypothétiques, basées sur une moyenne expérimentale des données en notre possession.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com