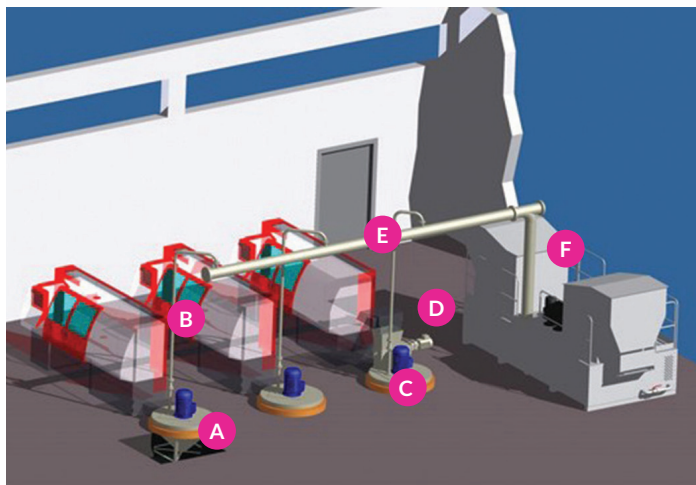


IMPIANTI



DESCRIZIONE

Gli **impianti idraulici** FAMA sono impianti progettati per raccogliere e trasportare truciolo e lubrorefrigerante direttamente dalla macchina utensile direttamente ad un punto centralizzato dedicato al trattamento.

L'**impianto idraulico** FAMA funziona in continuo, automaticamente e senza che sia necessaria la costante presenza di un operatore.

Si tratta di un sistema versatile e poco invasivo, facilmente estensibile e modificabile nel tempo.

Tra i principali vantaggi degli **impianti idraulici** vale la pena di ricordare l'eliminazione di tutti i problemi correlati alla movimentazione dell'olio e del truciolo.

L'impianto di trasporto idraulico deve poi essere completato con un impianto di filtrazione e reintegro del lubrorefrigerante alle macchine. Può essere necessaria la realizzazione di operi civili.

L'obiettivo è semplice: un unico sistema centralizzato che permetta di asportare truciolo e lubrorefrigerante da torni, frese, CNC e altre macchine in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Consente l'evacuazione del truciolo dalla macchina utensile fino al sito di trattamento o stoccaggio
- Trasporta il truciolo in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli
- Consente il lavoro non presidiato

ACCESSORI/OPTIONAL

- Linea di movimentazione truciolo multipla in caso di materiali differenti;
- Kit antiusura per pompe centrifughe;
- Sistema di filtrazione del lubrorefrigerante;
- Sistema di super filtrazione del lubrorefrigerante;
- Sistema di refrigerazione del lubrorefrigerante;

FORNITURA

- Vasca di raccolta del truciolo e olio con pompa speciale di rilancio, da installare bordo macchina in sostituzione o combinazione con la vasca della macchina utensile
- Canale collettore per il recupero del truciolo e dell'olio
- Vasca di raccolta con dragante per la separazione del truciolo dall'olio
- Curve, valvole, trasduttori di pressione e pezzi speciali
- Linea di reintegro dell'olio in bassa pressione
- Quadro elettrico principale, cablaggio elettrico e linea ad aria compressa



LAVORO IN CONTINUO



LAVORO NON PRESIDATO



LUNGA DISTANZA

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentina (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

IMPIANTI

FUNZIONAMENTO

Ciascuna macchina, da collegare al sistema, verrà dotata di una vasca di raccolta dell'olio [A o C], dotata di un trituratore [D] nel caso il truciolo sia lungo e matassoso.

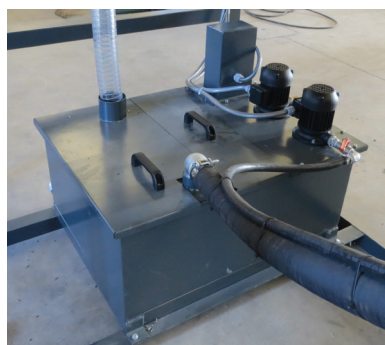
Ciascuna vasca è dotata di una speciale pompa che spinge truciolo e olio all'interno del collettore [E] tramite le linee a pressione [B], ciascuna dotata di valvola manuale di emergenza. Il collettore afferisce l'olio e il truciolo alla vasca principale di raccolta[F].

Qui, per decantazione, il truciolo si deposita sul fondo e viene rimosso da un dragante. Il truciolo segue quindi il suo processo di trattamento e stoccaggio. L'olio/emulsione può venire filtrato, super filtrato, refrigerato prima di essere pompato alle macchine in bassa o alta pressione.



Vasca di raccolta e trattamento truciolo ed olio:

lubrorefrigerante ed olio/emulsione raccolti dalle macchine, vengono inviati a questa vasca. Il dragante estrae il truciolo depositato sul fondo. La pompa1 invia l'olio ai canali per il flussaggio e il trasporto del truciolo, la pompa2 invia l'olio in BP alla macchina, la pompa3 invia l'olio al filtro, la pompa4 invia l'olio in AP alla macchina, la pompa5 asserva al sistema di auto pulizia del filtro.



ESEMPIO: Vasca di raccolta olio e truciolo bordo macchina. In questo caso dei canali convogliano il truciolo alla vasca grazie alla spinta dell'emulsione. Da qui la pompa invia il tutto alla vasca di trattamento.

DATI TECNICI

DISTANZA COPERTA	Fino a 150 m
QUANTITÀ PER LINEA	Fino a 1200 kg/ora
POTENZA	22 ÷ ... kW
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	Continua
OPERE CIVILI*	Dipende
VERSATILITÀ	Massima
TIPO DI TRUCIOLO	Qualsiasi
LUBROREFRIGERANTE	Qualsiasi

I dati descritti sono da considerare valori limite. Ogni caso va studiato, analizzato, dimensionato e progettato. Il numero di macchine che si possono allacciare è in funzione della distanza e della quantità di truciolo. *Le vasche bordo macchina di raccolta truciolo e olio, possono essere posizionate a pavimento o in fossa, questo comporterà un sistema di afferimento ad esse, a canali idraulici o a canali trasportatori (palette o Tapparelle).

PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,8 mc/h	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
Δ densità [kg/dmc]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	1200	1050	640	900	800	1150

Il dato in kg/h è indicativo e comunque dipende dalla densità del truciolo, dalla forma, dal contenuto d'olio e dal tipo di lubrorefrigerante. I dati di densità considerati sono ipotetici, basati su una media sperimentale dei dati in nostro possesso.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (Vi) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com