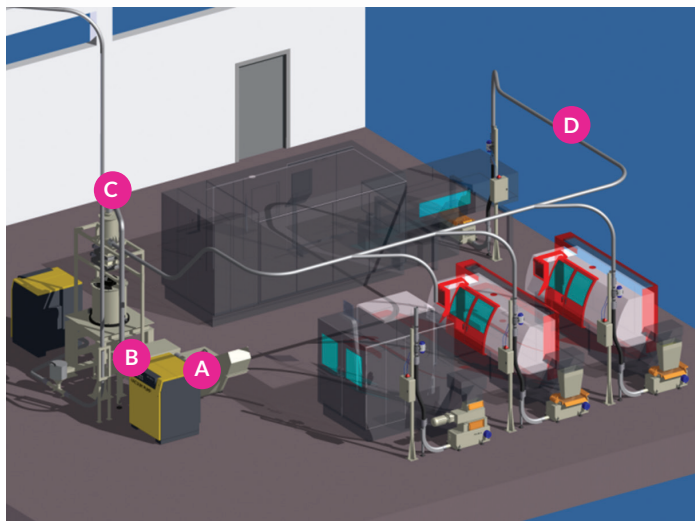


IMPIANTI



L'obiettivo è semplice: un sistema che permetta di asportare il truciolo da torni, frese, CNC e altre macchine in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Consente l'evacuazione del truciolo dalla macchina utensile fino al sito di trattamento o stoccaggio
- Trasporta il truciolo in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli
- Consente il lavoro non presidiato

ACCESSORI/OPTIONAL

- Doppia o tripla linea di aspirazione nel caso di materiali multipli
- Revolver
- Kit antiusura per separatore ciclonico
- Curve con extradosso antiusura
- Doppia ghigliottina per impianti che devono lavorare 24 ore su 24 - relativa al filtro di sicurezza [B]
- Trituratore per truciolo lungo e matassoso
- Spremitore per truciolo molto bagnato o da installare nel caso di linea di elevata estensione. [G]
- Setaccio di separazione pezzi

DESCRIZIONE

Gli **impianti pneumatici di aspirazione** FAMA sono progettati per il trasferimento e la movimentazione del truciolo metallico direttamente dai punti di produzione (macchine utensili) ad un punto di raccolta centralizzato, in modo continuo ed automatico. L'impianto consiste in un circuito pneumatico che sfrutta la velocità dell'aria per aspirare truciolo e farlo scorrere lungo le linee di trasporto fino al punto destinato allo stoccaggio o al trattamento del truciolo stesso.

I vantaggi del sistema centralizzato a trasporto pneumatico rispetto ai sistemi centralizzati tradizionali o all'assenza di sistema centralizzato sono molteplici: vengono eliminati tutti i problemi relativi alla movimentazione del truciolo, tra cui l'utilizzo di uno o più operatori e di uno o più muletti, il rischio di urti durante il trasporto, l'impiego di personale per la pulizia del truciolo sparso e dell'olio, l'ingombro dei cassoni nell'officina, siano essi pieni o vuoti.

Unitamente ai miglioramenti da un punto di vista logistico, l'utilizzo di un impianto di trasporto pneumatico di aspirazione centralizzato comporta anche indubbi miglioramenti delle condizioni di lavoro degli operatori, le condizioni ambientali e la sicurezza del personale.

È importante sottolineare che non è richiesta nessuna opera civile di scavo per la realizzazione di trincee, contrariamente a quanto accade invece per altri sistemi di trasporto tradizionali. L'impianto di trasporto pneumatico di aspirazione FAMA è facilmente estendibile: nel caso sia necessario inserire nuove macchine per rispondere ad esigenze di produzione, sarà sufficiente allacciare le nuove macchine al sistema. In modo del tutto analogo, se per ragioni di produzione si deve spostare una macchina, lo spostamento della calata è semplice ed economico.

FORNITURA

- Pompa volumetrica
- Filtro di sicurezza
- Separatore ciclonico
- Collettore di aspirazione in acciaio INOX AISI304, completo di curve e manicotti di giunzione
- Calate per il raggiungimento della macchina utensile, complete di gruppo sotto macchina, piantana di sostegno, valvola attuate in acciaio inox e quadro elettrico
- Quadro elettrico principale, cablaggio elettrico e linea ad aria compressa



LAVORO IN CONTINUO



LAVORO NON PRESIDATO



LUNGA DISTANZA

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

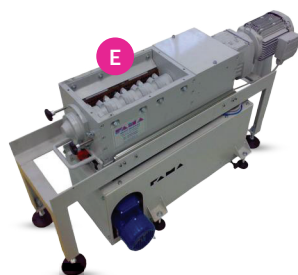
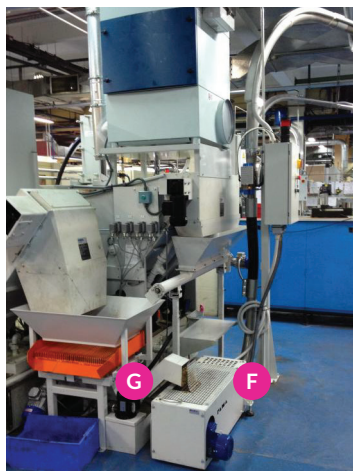
Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

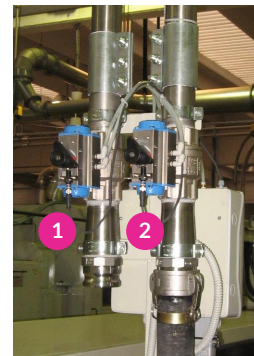
IMPIANTI

FUNZIONAMENTO

L'impianto è azionato da una pompa a vuoto [A], protetta da un filtro di sicurezza [B], che fornisce l'energia sufficiente per aspirare il truciolo imbibito d'olio. Questo viene trasferito dalla macchina operatrice alla zona di stoccaggio. Ciascuna macchina avrà in dotazione un gruppo sotto macchina [F], abbreviato GSM. Si tratta di un vaso speciale, posto alla base dell'evacuatore, che accumula per un certo tempo il truciolo umido. Un sensore di livello prenota il GSM per la pulizia e lo accoda al processo di aspirazione. Al proprio turno la coclea dosatrice del GSM si attiva e convoglia il truciolo nel punto di aspirazione. Il materiale percorre la linea [D] fino al separatore [C], dove il truciolo precipita e viene stoccato all'interno di un cassone o va in centrifuga. Il sistema funziona con truciolo corto, per questo dove necessario, il GSM viene integrato con un tritatore [E].



Filtro di sicurezza a ghigliottina



Si tratta di una calata con doppia linea di aspirazione, a scambio manuale. L'operatore in base al tipo di materiale che sta lavorando si può collegare alla linea **1** o alla linea **2**. L'operazione può essere automatica, gestita da quadro.

Nel caso in cui il truciolo sia lungo e matassoso, si combina al GSM un tritatore modello TRA, per macinare il truciolo e renderlo trasportabile per via pneumatica.

DATI TECNICI

DISTANZA COPERTA*	Fino a 200 m
QUANTITÀ PER LINEA*	Fino a 1200 kg/ora
POTENZA	11 ÷ 55 kW
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	Continua
OPERE CIVILI	Nessuna
VERSATILITÀ	Massima
TIPO DI TRUCIOLO	Qualsiasi
LUBROREFRIGERANTE	Qualsiasi

I dati descritti sono da considerare valori limite. Ogni caso va studiato, analizzato, dimensionato e progettato. Il numero di macchine che si possono allacciare è in funzione della distanza e della quantità di truciolo.

*I dati fanno riferimento ad una singola linea, è sempre possibile prevedere dei rilanci.

PRODUZIONE ORARIA

Q = 0,8 mc/h	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
Δ densità [kg/dmc]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	1200	1050	640	900	800	1150

Il dato in kg/h è indicativo e comunque dipende dalla densità del truciolo, dalla forma, dal contenuto d'olio e dal tipo di lubrorefrigerante. I dati di densità considerati sono ipotetici, basati su una media sperimentale dei dati in nostro possesso.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com