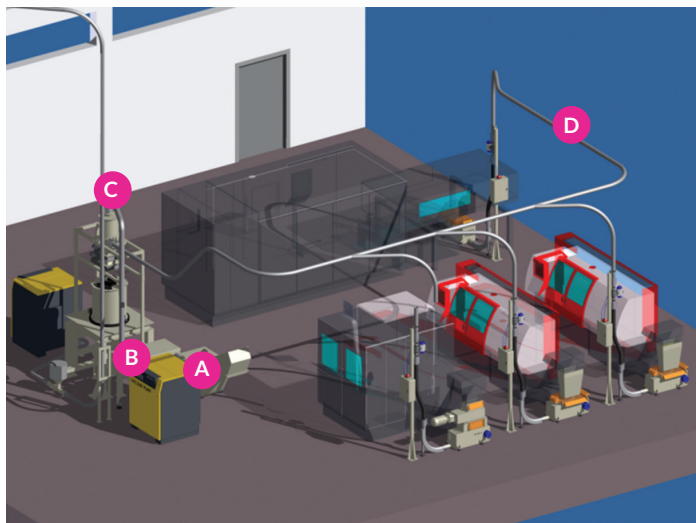


INSTALLATION



L'objectif est simple : un système qui permet d'enlever les copeaux sur les tours, les fraiseuses, les commandes numériques et autres machines en continu, automatiquement et sans la présence constante d'un opérateur qui le contrôle.

CARACTÉRISTIQUES

- Permet l'évacuation des copeaux de la machine-outil vers le site de traitement ou de stockage
- Transporte les copeaux en continu, automatiquement et sans la présence constante d'un opérateur pour la contrôler
- Permet le travail sans surveillance

OPTIONS

- Ligne d'aspiration double ou triple pour matériaux multiples
- Revolver
- Kit anti-usure pour séparateur cyclonique
- Coudes avec extrados anti-usure
- Double guillotine pour installations à cycle continu (24h/24) – relative au filtre de sécurité [B]
- Broyeur pour copeaux longs et filandreux
- Essoreuse pour copeaux très humides ou pour installation sur des lignes de grande longueur [G]
- Tamis de séparation des pièces

DESCRIPTION

Les **systèmes d'aspiration pneumatique** FAMA sont conçus pour le transfert et la manutention des copeaux métalliques directement du point de production (machines-outils) à un point de récupération centralisé, de manière continu et automatique. Le système consiste en un circuit pneumatique qui exploite la vitesse de l'air pour aspirer les copeaux et les faire avancer le long des lignes de transport jusqu'à un point destiné au stockage ou au traitement des copeaux mêmes.

Nombreux sont les avantages du système de transport pneumatique centralisé par rapport aux systèmes centralisés traditionnels ou à l'absence de système centralisé : tous les problèmes liés à la manutention des copeaux sont éliminés, y compris l'utilisation d'un ou plusieurs opérateurs et d'un ou plusieurs chariots élévateurs, le risque de collisions pendant le transport, l'utilisation de personnel pour nettoyer les copeaux éparpillés et l'huile, l'encombrement des caissons dans l'atelier, qu'ils soient pleins ou vides.

Parallèlement aux améliorations d'un point de vue logistique, l'utilisation d'un système de transport pneumatique d'aspiration centralisé comporte également des améliorations incontestables des conditions de travail des opérateurs, des conditions environnementales et de la sécurité du personnel. Il est important de souligner qu'il ne faut réaliser aucun travail de terrassement civil pour la construction de tranchées, contrairement à ce qui se passe pour d'autres systèmes de transport traditionnels.

Le système de transport pneumatique par aspiration FAMA est facilement extensible : s'il faut insérer de nouvelles machines pour répondre à des besoins de production, il suffira de raccorder les nouvelles machines au système.

De manière tout à fait analogue, si une machine doit être déplacée pour des raisons de production, le déplacement de la descente est simple et bon marché.

ÉQUIPEMENT FOURNI

- Pompe volumétrique
- Filtre de sécurité
- Séparateur cyclonique
- Collecteur d'aspiration en acier inoxydable AISI 304, équipé de coudes et de manchons de jonction
- Tubes de descente vers la machine (GSM, plateforme, vanne, tableau électrique, etc.)
- Tableau électrique principal, câblage électrique et circuit d'air comprimé



TRAVAIL CONTINU



TRAVAIL SANS SURVEILLANCE



LONGUE DISTANCE

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchino Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

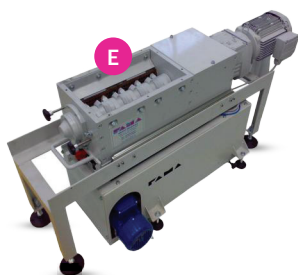
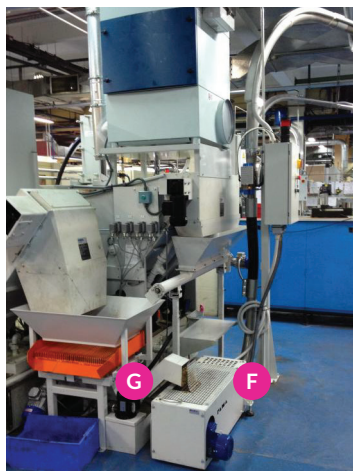
Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

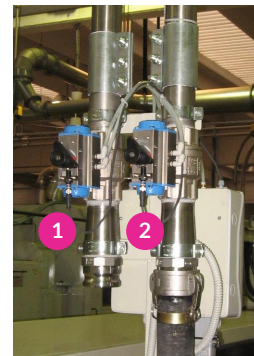
INSTALLATION

FONCTIONNEMENT

L'installation est actionnée par une pompe à vide [A], protégée par un filtre de sécurité [B], qui fournit l'énergie suffisante pour aspirer les copeaux imbibés d'huile. Les copeaux sont transférés de la machine à la zone de stockage. Chaque machine sera équipée d'un groupe situé sous la machine [F], appelé GSM. Il s'agit d'un réservoir spécial, placé à la base de l'évacuateur, qui accumule pendant un certain temps les copeaux humides. Un capteur de niveau réserve le GSM pour le nettoyage et l'enregistre à la fin du processus d'aspiration. Lorsque son tour arrive, la vis sans fin de dosage du GSM démarrer et envoie les copeaux vers le point d'aspiration. Le matériel parcourt la ligne [D] jusqu'au séparateur [C], où les copeaux précipitent et sont stockés à l'intérieur d'un caisson ou se dirigent dans la centrifugeuse. Le système fonctionne avec des copeaux courts, c'est pourquoi lorsque cela est nécessaire, le GSM est intégré à un broyeur [E].



Filtre de sécurité avec cellules de filtration interchangeables



Il s'agit d'un tube de descente avec une double ligne d'aspiration, à échange manuel. Selon le type de matériau traité, l'opérateur peut se brancher à la ligne 1 ou à la ligne 2. L'opération peut être automatique, gérée depuis le panneau de commande.

Si les copeaux sont longs ou emmêlés, il faut associer le GSM à un broyeur modèle TRA, pour broyer les copeaux et les rendre transportable par voie pneumatique.

DONNÉES TECHNIQUES

DISTANCE COUVERTE*	Jusqu'à 200 m
QUANTITÉ PAR LIGNE*	Jusqu'à 1200 kg/heure
PUISSANCE	11 ÷ 55 kW
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	Continue
TRAVAUX D'INFRASTRUCTURE	Aucun
POLYVALENCE	Maximum
TYPE DE COPEAUX	Quelconque
LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT	Quelconque

Les données indiquées doivent être considérées comme des valeurs limites. Chaque cas doit être étudié, analysé, dimensionné et conçu. Le nombre de machines que l'on peut brancher dépend de la distance et de la quantité de copeaux.

*Les données se réfèrent à une simple ligne ; il est toujours possible de prévoir des relances.

PRODUCTION HORAIRE

Q = 0,8 mc/h	LAITON	ACIER	ALLUMINIO	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE
Δ densité [kg/dm ³]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	1200	1050	640	900	800	1150

La donnée en kg/h est indicative et dépend dans tous les cas de la densité des copeaux, de leur forme, du contenu d'huile et du type de lubrifiant de refroidissement. Les données de densité considérées sont hypothétiques, basées sur une moyenne expérimentale des données en notre possession.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com