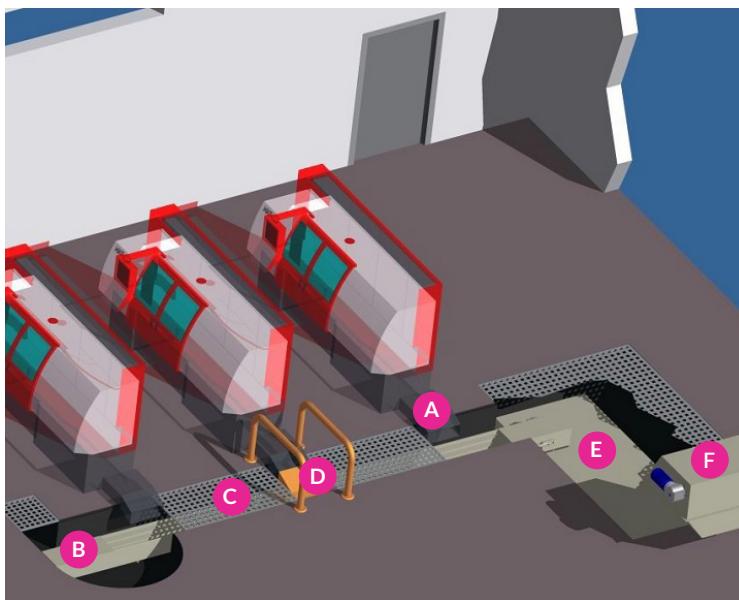


IMPIANTI



DESCRIZIONE

Gli **impianti meccanici** FAMA sono tradizionali impianti centralizzati progettati per raccogliere e trasportare truciolo e lubrorefrigerante mediante canali a tapparelle o canali a palette.

L'obiettivo è quello di raccogliere e trasportare truciolo e lubrorefrigerante direttamente dalla macchina utensile in continuo, automaticamente e senza che sia necessaria la costante presenza di un operatore.

I canali sono posizionati all'interno di apposite trincee scavate nel pavimento. Può essere necessaria la realizzazione di opere civili.

Le macchine sono poste in linea, in modo da scaricare truciolo e lubrorefrigerante all'interno dei canali che scorrono fino alla vasca di raccolta.

Gli impianti meccanici FAMA possono coprire una distanza teoricamente illimitata.

L'obiettivo è semplice: un sistema che permetta di asportare il truciolo e l'olio da torni, frese, CNC e altre macchine in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Consente l'evacuazione del truciolo dalla macchina utensile fino al sito di trattamento o stoccaggio
- Trasporta il truciolo in continuo, automaticamente e senza la costante presenza di un operatore che lo controlli
- Trasporta sia truciolo asciutto che truciolo impregnato di lubrorefrigerante
- I canali di trasporto sono interrati e coperti da griglie calpestabili
- Consente il lavoro non presidiato

FORNITURA

- Canale di raccolta olio e truciolo a palette o a tapparelle o a coclee
- Tramogge di collegamento tra il canale e le macchine utensili
- Motoriduttore di adeguata potenza in funzione della lunghezza del canale
- Vasca di raccolta del lubrorefrigerante e di decantazione del truciolo con dragante a palette per l'estrazione del truciolo
- Quadro elettrico principale

ACCESSORI/OPTIONAL

- Grate o piastre calpestabili di chiusura delle trincee e della fossa
- Pompe centrifughe per il reintegro dell'olio in macchina a bassa o a alta pressione
- Trituratore per la riduzione del truciolo lungo e matassoso



LAVORO IN CONTINUO



LAVORO NON PRESIDIATO



LUNGA DISTANZA

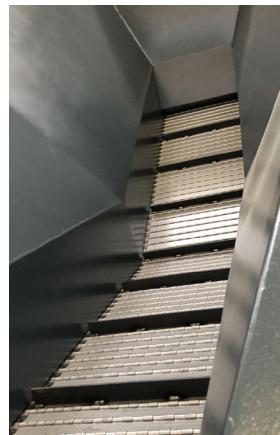
FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095
www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

IMPIANTI

FUNZIONAMENTO

Il sistema di evacuazione della macchina verrà adeguato [A] per scaricare truciolo e olio all'interno del canale di raccolta [B]. Questo posizionato all'interno di una trincea verrà dotato di speciali tramogge per collegarlo agli evacuatori delle macchine [D]. Tutte la trincee verranno ricoperte da grate o piastre in acciaio calpestabili [C]. Il flusso di olio e truciolo del canale verrà scaricato all'interno di una vasca dragata, dimensionata per garantire una buona decantazione del truciolo [E]. Il truciolo depositato sul fondo verrà rimosso dalla draga e scaricato in un cassone o trattato per centrifugazione [F].



I cambi di direzione possono avvenire per gravità come in foto, oppure ad incrocio diretto per l'olio con becco d'anatra per la parte solida.



I canali possono essere singoli o doppi per mono o bi materiale. In questo caso si sono realizzati un canale a palette per l'ottone e uno a tapparelle per l'acciaio.

DATI TECNICI

DISTANZA COPERTA

Illimitata

QUANTITÀ PER LINEA

Teoricamente illimitata, da definire in fase di progettazione in base alle necessità

POTENZA

Da definire

TENSIONE

230/400 V

ALIMENTAZIONE

Continua

OPERE CIVILI

Da definire

VERSATILITÀ

Limitata

TIPO DI TRUCIOLO

Qualsiasi

LUBROREFRIGERANTE

Qualsiasi

I dati descritti sono da considerare valori limite. Ogni caso va studiato, analizzato, dimensionato e progettato. Il numero di macchine che si possono allacciare è in funzione della distanza e della quantità di truciolo.

PRODUZIONE ORARIA

$Q = 5 \text{ mc/h}$	OTTONE	ACCIAIO	ALLUMINIO	INOX	RAME	GHISA
$\Delta \text{ densità} [\text{kg/dmc}]$ kg/h	1,2 DA DIMINIONARE A SECONDA DELLE ESIGENZE	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4

Il dato in kg/h è indicativo e comunque dipende dalla densità del truciolo, dalla forma, dalla tipologia e dallo spessore. I valori di densità considerati sono ipotetici, basati su una media sperimentale dei dati in nostro possesso. È possibile eseguire delle prove preventive.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PRAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095
www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com