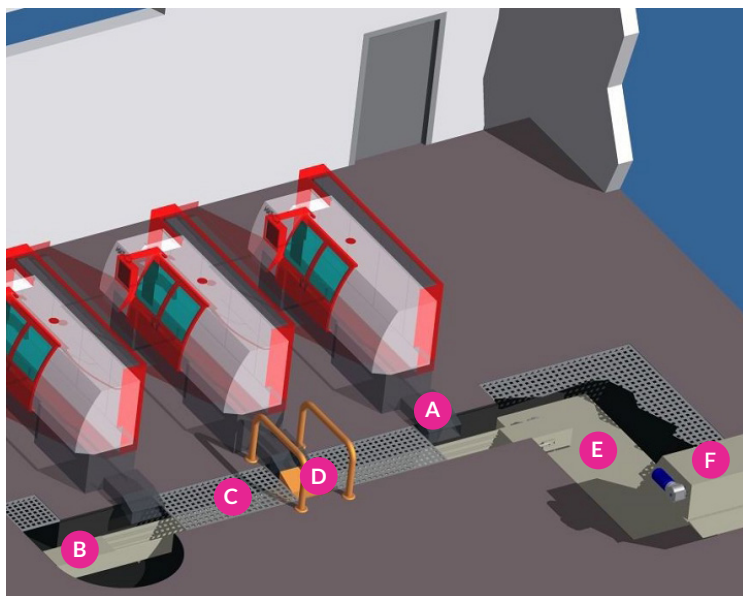


SYSTEMS



DESCRIPTION

Il s'agit d'une installation centralisée traditionnelle qui récupère les copeaux et l'huile à travers des canaux à palettes et/ou des canaux à volets.

Les canaux sont positionnés à l'intérieur de tranchées réalisées dans le sol. Les machines sont placées en ligne, de façon à décharger les copeaux et l'huile à l'intérieur des canaux qui s'écoulent jusqu'à la cuve de récupération.

L'objectif est simple: un système qui permet d'enlever les copeaux et l'huile sur les tours, les fraiseuses, les commandes numériques et autres machines en continu, automatiquement et sans la présence constante d'un opérateur pour le surveiller.

CARACTÉRISTIQUES

- Permet l'évacuation des copeaux de la machine-outil vers le site de traitement ou de stockage
- Transporte la puce en continu, automatiquement et sans la présence constante d'un opérateur pour la contrôler
- Transporte à la fois des copeaux secs et des copeaux imprégnés de liquide de refroidissement
- Les canaux de transport sont souterrains et couverts par des grilles praticables
- Permet le travail sans surveillance

ÉQUIPEMENT FOURNI

- Canal de récupération de l'huile ou des copeaux à palettes ou à volets ou encore à vis sans fin
- Trémies de raccordement entre le canal et les machines-outils
- Motoréducteur d'une puissance adaptée en fonction de la longueur du canal
- Cuve de récupération du lubrifiant de refroidissement et de décantation des copeaux avec système de dragage à palettes pour l'extraction des copeaux
- Tableau électrique principal

OPTIONS

- Grilles ou plaques praticables de fermeture des tranchées et de la fosse
- Pompes centrifuges pour le réapprovisionnement de l'huile dans la machine à basse ou à haute pression
- Broyeur de réduction des longs copeaux emmêlés



TRAVAIL CONTINU



TRAVAIL SANS SURVEILLANCE



LONGUE DISTANCE

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

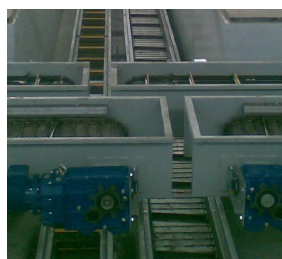
www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

FONCTIONNEMENT

Le système d'évacuation de la machine sera adapté [A] pour décharger les copeaux et l'huile à l'intérieur du canal de collecte [B]. Ce canal, positionné à l'intérieur d'une tranchée, sera équipé de trémies spéciales pour le raccorder aux évacuateurs des machines [D]. Toutes les tranchées seront recouvertes de grillages ou de plaques en acier [C]. Le flux d'huile et de copeaux du canal sera déchargé à l'intérieur d'une cuve draguée et dimensionnée pour garantir une décantation correcte des copeaux [E]. Les copeaux déposés sur le fond de la cuve seront enlevés par dragage et évacués dans un caisson ou traités par centrifugation [F].



Les changements de direction peuvent se faire par gravité, ou à croisement direct pour l'huile avec bec de canard pour la partie solide.



Les canaux peuvent être simples ou doubles selon le matériau de composition des copeaux (unique ou double). Dans ce cas, on a réalisé un canal à palettes pour le laiton et un canal à volets pour l'acier.

DONNÉES TECHNIQUES

DISTANCE COUVERTE	Illimitée
QUANTITÉ PAR LIGNE	Théoriquement illimité, à définir au stade de la conception en fonction des besoins
PUISSANCE	À définir
VOLTAGE	230/400 V
ALIMENTATION	Continue
TRAVAUX D'INFRASTRUCTURE	À définir
POLYVALENCE	Limitée
TYPE DE COPEAUX	Quelconque
LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT	Quelconque

Les données indiquées doivent être considérées comme des valeurs limites. Chaque cas doit être étudié, analysé, dimensionné et conçu. Le nombre de machines que l'on peut brancher dépend de la distance et de la quantité de copeaux.

PRODUCTION HORAIRE

Q = 5 mc/h	LAITON	ACIER	ALUMINIUM	INOX	CUIVRE	FORGE
Δ densité [kg/dm ³]	1,2	1,1	0,4	1,1	1,5	1,4
kg/h	À DIMENSIONNER SELON LES EXIGENCES					

La donnée en kg/h est indicative et dépend dans tous les cas de la densité des copeaux, de leur forme, du contenu d'huile et du type de lubrifiant de refroidissement. Les données de densité considérées sont hypothétiques, basées sur une moyenne expérimentale des données en notre possession.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production / Offices and production site : Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com