



BESCHREIBUNG

Der Gitterabscheider "PSC" ist ein statisches Element, das in pneumatischen Förderanlagen für Papier-, Papp- und Aluminiumabfälle eingesetzt wird, um das Fördergut aus der Luft abzuscheiden.

Die breite Modellpalette bietet für alle Anforderungen der Zielbranche das richtige Produkt.

Die einfache Betriebsweise und die im Vergleich zu herkömmlichen Abscheidungsanlagen wie etwa Zyklonen geringen Abmessungen gestatten die problemlose Anwendung auch unter sehr beengten Platzverhältnissen.

Aufgrund der geringen Leistungsverluste lassen sich Förderanlagen energiesparend dimensionieren.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Konstruktion und Gehäuse aus robustem lackiertem Baustahl, mit geflanschten Öffnungen.
- Trenngitter aus AISI 304 auf herausnehmbarem Kasten.
- Sichtkontrollklappen.
- *Einstellbares Flussventil.*

ZUBEHÖR

- Eintrittstrichter für einzelne Rohrleitung.
- Eintrittstrichter für mehrere Rohrleitungen einschließlich Rückschlagklappe.
- Lufteintrittstrichter für Verbindungen zu den Gebläsen.
- Automatisches Gebläsebetriebssystem, mit Druckschalter und Umrichter.
- Staubfilterung.
- Verbindungsstück für die Abgabe auf Pressen oder in Container.
- Verbindungsstück für die Abgabe auf Pressen mit automatisch gesteuertem By-pass.

MODELL	MAXIMALER LUFTDURCHSATZ
PSC 4	3.000 MC/H
PSC 5	5.000 MC/H
PSC 6	6.500 MC/H
PSC 7	8.000 MC/H
PSC 9	15.000 MC/H
PSC 10	20.000 MC/H
PSC 11	25.000 MC/H
PSC 12	32.000 MC/H

AUF ANFRAGE SONDERAUSFÜHRUNGEN FÜR HÖHERE DURCHSÄTZE



GITTERABSCHNEIDER



PSC



ANWENDUNG FÜR DIE ENTLADUNG AUF PRESSE

Für die Abfalllagerung auf einer automatischen Ballenpresse kann der Abscheider oben auf der Ballenpresse installiert werden, wenn möglich unterstützt durch den selbsttragenden Kanal, der den Abscheider mit der Presse verbindet, oder durch eine Stützkonstruktion.

Die Struktur kann auf Wunsch auch mit einem Steg und einer Zugangsleiter für Wartungsarbeiten ausgestattet werden. Der Entladungskanal zur Presse kann auch mit einem Bypass-System ausgestattet werden, um den Abfall auch dann zu entleeren, wenn die Presse angehalten wird.

ANWENDUNG FÜR DIE ENTLADUNG AUF CONTAINERN

Für die Abfalllagerung auf Containern kann der Abscheider mit Hilfe einer Stützkonstruktion auf dem Container installiert werden.

Die Struktur kann auf Wunsch auch mit einem Steg und einer Zugangsleiter für Wartungsarbeiten ausgestattet werden.

Die Entladung kann mit einem Anschluss mit flexiblen PVC-Vorhängen ausgestattet werden, um den Abfall innerhalb der Behältermündung zu befördern und die Handhabung des Behälters zu erleichtern.

Automatisches Umleitsystem zum Abfallentladen auf Reservebehälter, um Produktionsstopps zu vermeiden, wenn der Behälter voll ist.

Das System arbeitet mit einem speziellen elektropneumatisch gesteuerten Umlenkventil, das unter dem Abscheider angebracht ist und die Entladerichtung bei Vollmeldung des Behälters wechselt.

