

KOALESZENZFILTER FAMA V4

**BESCHREIBUNG**

Die Zentrifuge Modell FC200 ist ein Gerät, das zum Zentrifugieren von Metall-, Eisen- und Nichteisenspänen geeignet ist, um das von der Werkzeugmaschine im Produktionsprozess verwendete Kühlmittel zurückzugewinnen.

Die Zentrifuge Modell FC200 ist für die kontinuierliche Beschickung und für die Behandlung von kurzen Spänen, die nicht länger als 2 cm sind, ausgelegt.

Unter optimalen Bedingungen können mit der Zentrifuge FC200 Späne mit einem Nassgehalt von bis zu 1,5 % gewonnen werden.

Die tatsächliche Leistungsfähigkeit der Zentrifuge sowie die tatsächliche stündliche Durchflussmenge hängen von den Eigenschaften der Späne ab, insbesondere vom Material, der Form, dem Volumengewicht sowie der Anfangsfeuchte und können durch einen Test an Ihrem Span in unserem Hause bestätigt werden. Wenn Teile in den Spänen vorhanden sind, wie z.B. Halbfertigprodukte oder Stangenenden, sollte die Zentrifuge FC200 mit einem Sieb ausgestattet sein.



HOHE EFFIZIENZ



KOSTENRÜCKGEWINNUNG



REDUZIERTER VERBRAUCH

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion /Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095
www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

KOALESZENZFILTER FAMA V4

Ausgestattet mit Jacob-Klemmen, die eine bessere Abdichtung bieten und einfacher zu demontieren sind, um eine Überprüfung durchzuführen.

Verfügbare Durchmesser von Ø80 bis Ø200, sonst auf Anfrage, falls möglich.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Der Span muss kurz sein, d.h. nicht größer als etwa 2 x 1 oder 2 cm
- Der Span darf keine Stücke enthalten (Stangenende, Halbfabrikate, ...). Stücke in der Größenordnung von cm werden toleriert
- Die Zentrifuge muss kontinuierlich und gleichmäßig beladen werden, um maximale Leistung zu gewährleisten
- Eine Mindestspülung muss immer gewährleistet sein, um Ablagerungen und Verstopfungen zu vermeiden

CASE HISTORY

Bei unseren Kunden durchgeführte Tests zeigen eine durchschnittliche Rückgewinnung bei Werkzeugmaschinen, die unter hohem Druck (80-100 bar) arbeiten und Vollöl bei 5 cSt von etwa 6 Litern verwenden. Öl pro Tag und Maschine, was bei durchschnittlichen Kosten von 4,0 € / 16 l x 4 € x 285 Arbeitstagen pro Jahr = 6.840,00 € pro Jahr für jede Werkzeugmaschine entspricht.

MÖGLICHE ANWENDUNGEN



FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion /Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068
 Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095
www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com