

FILTER EOLO ZUR FILTRATION VON ÖLNEBEL UND STAUB



BESCHREIBUNG

Die Filtereinheit der Serie **EOLO** ist ein kompaktes Aggregat der neuen Generation, das zur Eliminierung von Ölnebeln und Kondensaten konzipiert wurde. Das modulare Filtersystem erreicht seine maximale Effizienz bei halbzentralisierten Anlagen von 4-6 Werkzeugmaschinen.

Die Filterstufen sind die folgenden:

- Gravitations-Vorkammer
- Nr. 2 Metall-Vorfilter der Kategorie G2
- Starre Kassetten-Filtertasche mit großer Oberfläche der Kategorie F7
- Starre Kassetten-Filtertasche mit großer Oberfläche der Kategorie F9
- Absolutfilter der Kategorie H13 (optional) Zertifizierung gemäß den Normen ISO EN 16890 und EN 1822

Das Filtersystem mit progressiven, sich immer weiter verfeinernden Filterstufen ermöglicht **EOLO** eine große Nutzungsflexibilität und reduziert gleichzeitig den Wartungsaufwand der Endstufen sowie den Austausch der Filterelemente. **EOLO** ist ein multifunktionaler Filter, der die Luft sowohl in den Arbeitsbereich zurückführen, als auch über einen vorbereiteten Kanal und einen Abluftkamin nach außen abführen kann. Darüber hinaus reduziert die spezielle Bauform des Auslasses der gefilterten Luft die Geräuschentwicklung erheblich, mit einer Lautstärke von ≤ 70 dB(A). **EOLO** wird komplett mit Schaltschrank geliefert und ist sofort einsatzbereit (Plug and Play).

LIEFERN

- Filter der Serie EOLO
- Direktstart-Schaltschrank
- Ölsammeltrichter
- Motor mit herausnehmbarem Laufrad
- Standardfarbe RAL 7016

ZUBEHÖR/OPTIONAL

- Schaltschrank Industrie 4.0
- Absolutfilter der Kategorie H13
- Kundenspezifische Farbgebung
- Ansaugstutzen



PLUG & PLAY



KOMPAKT

4.0

INDUSTRY 4.0
READY

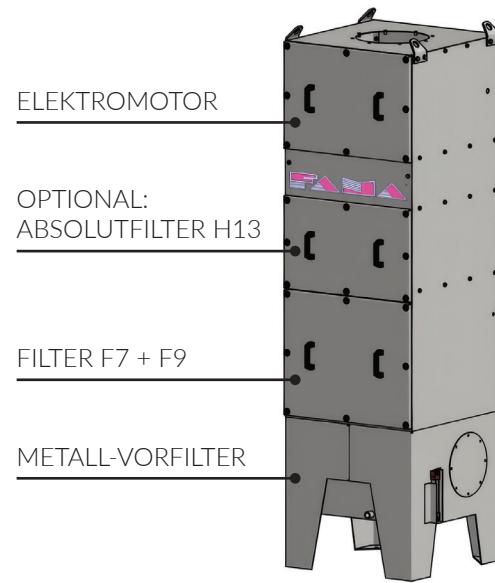
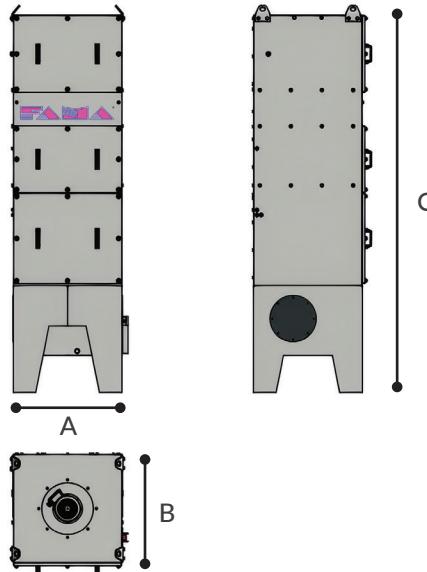


EINFACHE
WARTUNG



PERSONALISIERBAR

FILTER EOLO ZUR FILTRATION VON ÖLNEBEL UND STAUB



ABMESSUNGEN

A - BREITE [mm]	800
B - TIEFE [mm]	800
C - HÖHE [mm]	2650
FILTRIERUNGSGRAD FILTEREINHEIT	F7 - F9
FILTERFLÄCHE [m²]	25 - 44
DURCHSATZ [m³/h]	4000
LEISTUNG [kW]	2,2 / 3 / 4
GERÄUSCHPEGEL [dB(A)]	≤ 70
GEWICHT [kg]	350 um

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Progressive Filterstufen
- Möglichkeit zur Integration des Absolutfilters für die Zertifizierung gemäß den Normen ISO EN 16890 und EN 182
- Vorbereitet für einen Abluftkamin zur Luftabführung nach außen
- Spezielle Bauform des Auslasses der gefilterten Luft, die die Geräuschenwicklung erheblich reduziert
≤ 70dB(A)
- Frontöffnungen für Wartungsarbeiten
- Maximaler Filter-Volumenstrom : 4.000 m³/h
- Möglichkeit zur Anpassung an Industrie 4.0

PROGRESSIVE FILTERSTUFEN

- Gravitations-Vorkammer
- Metall-Vorfilter G2
- Starre Filtertasche mit großer Oberfläche der Kategorie F7
- Starre Filtertasche mit großer Oberfläche der Kategorie F9
- Absolutfilter H13 (optional) Zertifizierung gemäß den Normen ISO EN 16890 und EN 1822