



TUCANO

VERKAUFSBLATT



BEZEICHNUNG

Der TUCANO Flüssigkeitsansaugfilter ist ein Multifunktionsgerät zur Reinigung des Werkzeugmaschinentanks. Es vereint die Eigenschaften eines Staubsaugers mit denen einer Prozessfiltrationseinheit.

Es verwendet eine Pumpe mit ausreichender Leistung, um Späne und Öl in sehr kurzer Zeit aus dem Tank der Werkzeugmaschine zu saugen. Bei Verkrustungen wird eine gezahnte Lanze aus aisi-Stahl mitgeliefert, die deren Entfernung erleichtert.

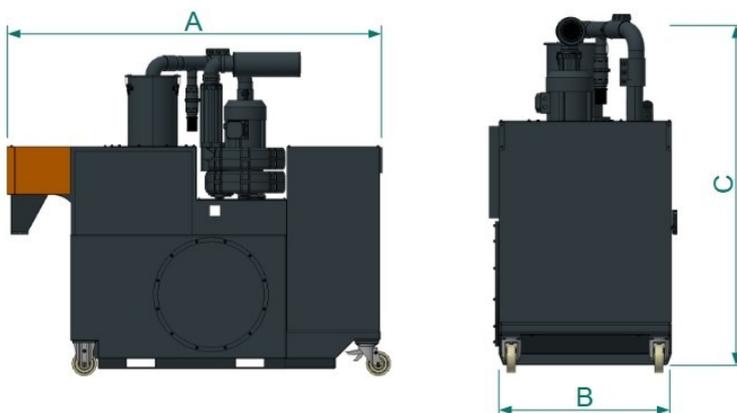
Das angesaugte Material gelangt in einen patentierten Abscheider. Hier werden Öl und Späne getrennt. Dieses Fama-System ermöglicht Ihnen ein kontinuierliches Arbeiten ohne Unterbrechungen aufgrund von Überlastung oder Stautentleerung.

Die Späne werden durch ein in die Maschine integriertes Baggersystem kontinuierlich evakuiert und in einen Behälter ausgetragen. Anschließend kann es dem Zentrifugationssystem (nicht im Lieferumfang enthalten) zugeführt werden.

Das Öl durchläuft einen selbstreinigenden Rotationsfilter, der die Flüssigkeit bei bis 50 Mikron filtert. Anschließend wird es in einem Tank mit einem Gesamtfassungsvermögen von etwa 500 Litern gesammelt, der ebenfalls in die Maschine integriert ist.

Durch eine einfache Auswahl per Knopfdruck und ohne den Tucano bewegen zu müssen, wird das zurückgewonnene Öl direkt in den Tank der Werkzeugmaschine entleert. Für das Manöver wird ein mitgelieferter Atemregler verwendet.

Das System erfordert keine besondere Wartung, ist handlich, einfach zu bedienen, intuitiv und sauber



GRÖßE

A	LÄNGE	2250 mm
B	BREITE	1000 mm
C	HÖHE	2000 mm

Für den korrekten Betrieb der Maschine ist eine 32A 380V Steckdose mit Sicherungen für den Motorstart erforderlich.

OPERATIONSBESCHREIBUNG

1. Absaugen von Spänen und Kühlmittel aus dem Tank der Werkzeugmaschine. Bei verkrusteten Spänen wird eine robuste „Lanze“ mitgeliefert, um die Reste zu kratzen und zu brechen.
Die Lanze besteht aus AISI-Stahl mit gezahnter Form zum Kratzen der Krusten.
2. Eine Absaugpumpe mit entsprechender Leistung garantiert ein schnelles Absaugen und ermöglicht die Durchführung der Operation in kürzester Zeit.
3. Das gesamte angesaugte Material gelangt in einen patentierten Abscheider, der ein kontinuierliches Arbeiten ermöglicht, ohne den Zyklus aufgrund von Überlastung oder gespeicherter Restentleerung zu unterbrechen. .
4. Nachdem das Kühlmittel von den Spänen getrennt wurde, werden die Späne mittels eines eingebauten Baggerbandes kontinuierlich abgeführt. Sie können in den Vorratsbehälter entleert und der Zentrifugation zugeführt werden.
5. Die Filtration des Kühlmittels erfolgt durch einen selbstreinigenden Rotationsfilter, der die Flüssigkeit bis zu 50 Mikron filtert.
6. Das gefilterte Kühlmittel wird im Tank mit einer Gesamtkapazität von ca. 700 Litern gesammelt.
7. Ohne die Maschine bewegen zu müssen, wird das Öl einfach per Knopfdruck entleert. Das Öl kann direkt in die Werkzeugmaschine entleert werden.
8. Für den Betrieb wird ein Regler verwendet..

TECHNISCHE DATEN

GESAMTLEISTUNG [kW]	10
ENERGIEVERSORGUNG [V]	400
GEFILTERTE KÄLTEMITTEL SPEICHERKAPAZITÄT (lt)	700
FILTRATIONSRATE [μ m]	50-250

GRÖÖE

A	LÄNGE	2250 mm
B	BREITE	1000 mm
C	HÖHE	2000 mm

