

## SYSTÈMES DE FILTRATION LUBRO-REFRIGERANTS



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Modulaire et personnalisé selon les besoins du client
- Le système de filtration ou de microfiltration installé est convenu en fonction des besoins de production
- Le système de remplissage peut être automatique ou à la demande
- Il peut être intégré à des systèmes de réfrigération ou à des échangeurs thermiques

### OPTIONS

- Système de raclage pour évacuation des boues
- Filtre magnétique
- Système de réfrigération
- Échangeur de chaleur
- Déshuileur

### DESCRIPTION

La **station de filtration** est un réservoir à capacité variable en fonction des applications, dédié au stockage du lubrifiant réfrigérant purifié et filtré.

La station de filtration est équipée d'un filtre à tambour autonettoyant, avec technologie de maillage, doté d'un système de raclage pour l'évacuation automatique des boues, qui seront collectées dans un bac spécifique. Elle est réalisée en structure métallique étanche, testée avec des liquides pénétrants, et équipée de points de levage pour grue.

Le réservoir est complet avec des indicateurs de niveau visuel, ouverture latérale, drains au fond, passe-câbles et trop-plein.

### FOURNITURE

- Réservoir en structure métallique robuste en acier au carbone, étanche, divisé en deux sections, avec des couvercles de différentes tailles pour différentes fonctions
- Indicateur de niveau visuel
- 3 capteurs de niveau électroniques
- Raccords de drainage pour vidanger le réservoir et trop-plein
- 1 rotofiltre autonome modèle FF400, complet avec pompe de lavage – filtration de 50 µm, 200 l/min
- Brides pour l'installation des pompes
- 1 pompe Grundfos pour le lavage du rotofiltre, avec manomètre
- 2 pompes Grundfos modèle MTR pour le renvoi de l'huile filtrée vers votre réseau hydraulique, débit maximal 100 litres/minute, 3,5 bar, avec soupape de surpression et manomètre
- 2 capteurs de débit électroniques sur la ligne de retour de l'huile filtrée
- Capteur de pression



HUILE OU  
LUBRIFIANT RÉFRIGÉRANT



HAUTE EFFICACITÉ



NETTOYAGE AUTOMATIQUE  
DU FILTREFILTRE

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site :Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (Vi) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

[www.famaproject.com](http://www.famaproject.com) e-mail [info@famaproject.com](mailto:info@famaproject.com)

## SYSTÈMES DE FILTRATION LUBRO-REFRIGERANTS

### SUPERFILTRATION

Le système de microfiltration modèle FF est adapté au traitement des lubrifiants (huile ou émulsion), applicable dans les situations nécessitant une filtration de haute qualité. Appliquées après le processus du rotofiltre, elles augmentent la performance et la qualité de la filtration de l'huile.

Les cartouches sont réalisées en microfibres organiques renforcées. La construction particulière, dite plissée, et la cuisson de la cellulose avec application de résines spéciales permettent d'obtenir des cartouches à grande capacité d'accumulation des contaminants et à haute efficacité de filtration.

La durée des cartouches dépend des caractéristiques du fluide à traiter. L'application des cartouches filtrantes après des traitements de préfiltration permet d'augmenter de manière exponentielle la durée des cartouches filtrantes.

Chaque système modèle FF est équipé en redondance avec un système de by-pass pour garantir la fonctionnalité de l'installation même pendant la maintenance et/ou le remplacement des cartouches.



FILTRE



FILTRE INTERNE

### FILTRE À TAMBOUR

Le rotofiltre FAMA est un dispositif de traitement et de filtration des lubrifiants.

Le rotofiltre est équipé d'un filtre autonettoyant avec technologie de maillage, consistant en un maillage filtrant tendu entre les éléments structurels du maillage lui-même.

Deux capteurs de niveau détectent la variation du niveau libre du lubrifiant réfrigérant, due à l'accumulation de solides sur le maillage filtrant et, lorsque cela devient excessif, ils lancent et arrêtent le processus d'auto-nettoyage: une pompe alimente en lubrifiant réfrigérant propre une série de micro-buses, qui, avec un jet de pression calibrée, nettoient le filtre sans endommager le maillage filtrant.

Les boues et les solides suspendus éliminés par le processus de nettoyage sont évacués via un système de raclage. Le rotofiltre de la série FF est équipé de deux moteurs pour le déplacement du rotofiltre et du système de raclage: ainsi, le filtre peut rester en rotation continue, tandis que le raclage est déplacé seulement en cas de besoin, à intervalles préétablis, garantissant un rendement maximal de filtration et une turbulence minimale du lubrifiant réfrigérant.



CUVE DE FILTRATION DU  
LUBRIFIANT-RÉFRIGÉRANT  
DE 3 000 LITRES



SUPERFILTRATION

### FOURNITURE

- 2 chambres de filtration réalisées en acier inoxydable AISI 304 électrosoudées hermétiquement, reliées en parallèle par un tuyau alimenté par une pompe
- Base de soutien pour les cylindres de support
- Dispositif de contrôle de la pression interne des chambres de filtration

- 4 cartouches de filtration plissées à haut rendement
- Manomètre
- Pompe de 1,1 kW pour l'alimentation des chambres de filtration, débit 150 litres/minute
- Composants électriques