

### TECHNISCHE MERKMALE

- Modular und angepasst an die Kundenbedürfnisse
- Das installierte Filtrations- oder Mikrofiltrationssystem wird je nach Produktionsanforderungen festgelegt
- Das Nachfüllsystem kann automatisch oder auf Abruf erfolgen
- Es kann mit Kühlsystemen oder Wärmetauschern integriert werden

### OPTIONEN

- Schabersystem zur Evakuierung von Schlamm
- Magnetfilter
- Kühlsystem
- Wärmetauscher
- Entölungssystem

### BESCHREIBUNG

Die Filtrationsstation ist ein Tank mit variabler Kapazität je nach Anwendung, der zur Speicherung des gereinigten und gefilterten Schmiermittel-Kühlmittels dient.

Die Filtrationsstation ist mit einem selbstreinigenden Trommelfilter ausgestattet, der mit Mesh-Technologie arbeitet und über ein Schabersystem zur automatischen Evakuierung von Schlamm verfügt, der in einem speziellen Behälter gesammelt wird.

Sie ist aus wasserdichter Metallkonstruktion gefertigt, mit Eindringprüfungen getestet und mit Kranaufnahmepunkten ausgestattet.

Der Tank ist mit Sichtstandanzeigen, seitlichen Öffnungen, Bodenabläufen, Kabeldurchführungen und Überlauf ausgestattet.

### FOURNITURE

- Robuste wasserdichte Wanne aus Karbonstahlkonstruktion, in zwei Sektionen unterteilt, mit Deckeln verschiedener Größen für verschiedene Zwecke
- Sichtstandanzeige
- 3 elektronische Pegelsensoren
- Ablassanschlüsse zum Entleeren des Tanks und Überlauf
- 1 selbstreinigender Roto-Filter Modell FF400, ausgestattet mit einer Waschpumpe – Filtrationsgrad 50 µm, 200 l/min
- Flansche für die Pumpenmontage
- 1 Grundfos-Pumpe zum Waschen des Roto-Filters, ausgestattet mit Manometer
- 2 Grundfos-MTR-Pumpen zum Rückführen des gefilterten Öls in das hydraulische System, maximale Fördermenge 100 l/min, 3,5 bar, mit Überdruckventil und Manometer
- 2 elektronische Durchflussschalter in der Rückführleitung des gefilterten Öls
- Drucksensor



ÖL ODER SCHMIERMITTEL-KÜHLMITTE



HOHE EFFIZIENZ



AUTOMATISCHE FILTERREINIGUNG



## LUBRO-REFRIGERANT FILTRATIONSSYSTEME

### SUPERFILTRATION

Das FF-Mikrofiltrationssystem eignet sich für die Behandlung von Schmierstoffen (Öl oder Emulsion) und ist in allen Anwendungen einsetzbar, bei denen eine hochqualitative Filtration erforderlich ist. Nach dem Roto-Filterprozess angewendet, steigert es die Leistung und Qualität der Ölfiltration.

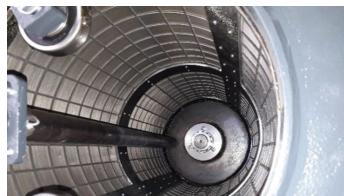
Die Kartuschen bestehen aus verstärktem organischen Mikrofasermaterial. Die spezielle Konstruktion mit einer Plisseeform und der Bakung des Zellstoffs mit speziellen Harzen ermöglicht Kartuschen mit hoher Kapazität zur Ansammlung von Verunreinigungen und hoher Filtrationseffizienz.

Die Lebensdauer der Kartuschen hängt von den Eigenschaften des zu behandelnden Fluids ab. Die Anwendung von Filtrationskartuschen nach Vorfiltrationsbehandlungen ermöglicht es, die Lebensdauer der Filtrationskartuschen exponentiell zu erhöhen.

Jedes FF-Modell-System ist mit Redundanz ausgestattet und verfügt über ein Bypass-System, um die Funktionalität der Anlage auch während der Wartung und/oder des Austauschs der Kartuschen sicherzustellen.



FILTER



INNENFILTER

### TROMMELFILTER

Der FAMA Roto-Filter ist ein Prozessgerät zur Behandlung und Filtration von Schmiermitteln.

Der Roto-Filter ist mit einem selbstreinigenden Filter ausgestattet, der mit Mesh-Technologie arbeitet und mit einem Filtergewebe gespannt ist, das zwischen den strukturellen Elementen des Gewebes selbst befestigt ist.

Zwei Pegelsensoren erkennen die Änderung des freien Pegels des Schmiermittel-Kühlmittels, die durch die Ansammlung von Feststoffen auf dem Filtergewebe verursacht wird. Wenn dieser Pegel zu hoch wird, starten und stoppen sie den Selbstreinigungsprozess: eine Pumpe versorgt mit sauberem Schmiermittel-Kühlmittel eine Reihe von Mikrodüsen, die den Filter mit einem kalibrierten Druckstrahl reinigen, ohne das Filtergewebe zu beschädigen.

Der Schlamm und die entfernten Feststoffe werden über ein Schabersystem evakuiert. Der FF-Serie Roto-Filter ist mit zwei Motoren ausgestattet, die den Roto-Filter und das Schabersystem bewegen: So kann der Filter kontinuierlich rotieren, während das Schabersystem nur bei Bedarf bewegt wird, in voreingestellten Pausenintervallen, um maximale Filtrationseffizienz und minimale Turbulenz des Schmiermittel-Kühlmittels zu gewährleisten.



3.000-LITER-  
KÜHLSCHMIERSTOFF-  
FILTERBEHÄLTER



SUPERFILTRATION

### LIEFERUNG

- 2 Filtrationskammern aus AISI 304 Edelstahl, elektroschweißen hermetisch versiegelt, die parallel durch ein Rohr verbunden sind, das von einer Pumpe gespeist wird
- Stützgrundlage für die Zylinderunterstützung
- Gerät zur Druckkontrolle innerhalb der Filtrationskammern

- 4 hochleistungsfähige, plissierte Filtrationskartuschen
- Manometer
- 1,1 kW Pumpe zur Versorgung der Filtrationskammern, Fördermenge 150 l/min
- Elektronische Komponenten