

CENTRALINA DI FILTRAZIONE



DESCRIZIONE

La centralina **CENTERFILTER** è progettata e costruita per il trattamento di filtrazione di oli e lubrificanti contaminati, derivanti dalla lavorazione di macchine utensili per asportazione di trucioli. Tramite una pompa centrifuga il lubrificante contaminato presente nella macchina utensile viene inviato all'interno del **CENTERFILTER** dove è presente una cartuccia filtrante autopulente, costruita secondo esigenze specifiche: gli elementi filtranti sono infatti studiati in base alla tipologia del lubrificante e dei contaminanti da trattare. Il flusso in uscita del lubrificante è continuo. La centralina **CENTERFILTER** garantisce una portata costante del lubrificante filtrato alla macchina utensile, preservando la longevità degli organi meccanici, degli utensili da taglio ed alle pompe di alta e bassa pressione. La pulizia del filtro e l'evacuazione delle morchie avvengono in modo automatico. Le dimensioni ridotte della centralina **CENTERFILTER** la rendono idonea ad applicazioni bordo macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Filtro autopulente
- Lunga durata
- Qualità di filtrazione costante
- Non richiede l'utilizzo di materiali a perdere
- Sistema automatico per l'evacuazione delle morchie
- Ingombri limitati

ACCESSORI/OPTIONAL

- Pompa di mandata dell'olio filtrato (alta o bassa pressione)
- Impianto di refrigerazione

CASE HISTORY

Prima dell'applicazione del sistema di filtrazione Centerfilter, il nostro cliente "Cattini & Figlio S.p.A." doveva ogni 5/6 ore pulire i filtri metallici a cartuccia, interrompendo la produzione non potendo lavorare in non presidiato. Utilizzando il sistema di filtrazione Centerfilter applicato prima dei filtri metallici ora può lavorare in non presidiato, e la sostituzione/pulizia dei filtri metallici avviene dopo oltre 3 mesi di lavorazione (circa 1500h).

FORNITURA

- Vasca di contenimento da 300/500 l in metallo elettrosaldato verniciato RAL 7016
- Ruote per lo spostamento e applicazione su altri punti di prelievo
- Pompa con potenza adeguata per trasferimento del lubrificante contaminato dalla vasca della macchina utensile all'unità filtrante
- Livello stato visivo ed elettronico (minimo e massimo);
- Gruppo filtrante Centerfilter AF50/AF100 con cartuccia interna metallica in acciaio inox, autopulente, con abbattimento automatico delle morchie
- Pressostato differenziale per attivazione scarico e pulizia automatica del filtro
- Evacuazione morchie tramite elettrovalvola servopneumatica
- Quadro elettrico di comando e controllo per la gestione del sistema di filtrazione autopulente, dei sensori di livello, della pompa di trasferimento del refrigerante contaminato all'unità filtrante, delle elettrovalvole per l'evacuazione delle morchie. L'alimentazione ed i comandi di eventuali pompe ad alta pressione sono quotati su richiesta
- Manuale di uso e manutenzione



OLIO O LUBRIFICANTE



FILTRAZIONE IN CONTINUO



PULIZIA AUTOMATICA DEL FILTRO

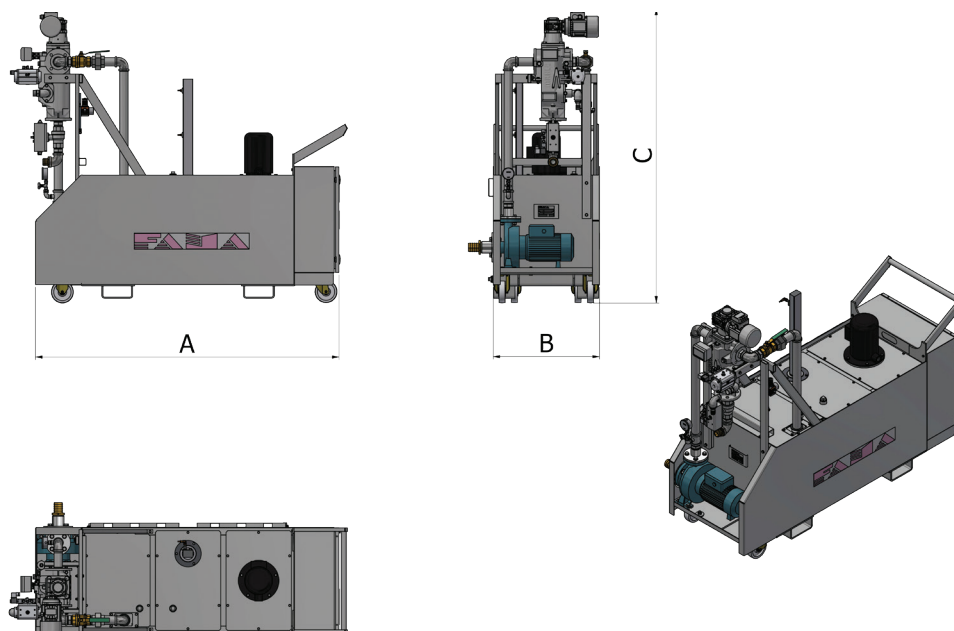
FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montebelluna (VI) Italy - Tel. +39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 Fara Vicentina (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

CENTRALINA DI FILTRAZIONE



DIMENSIONI

	AF 50	AF100
A - LUNGHEZZA [mm]	1600	1700
B - LARGHEZZA [mm]	400	600
C - ALTEZZA [mm]	1200	1500

DATI TECNICI

POTENZA COMPLESSIVA [kW]	3-11
ALIMENTAZIONE ELETTRICA [V]	400
PORTATA [l/min]	70-250
GRADO DI FILTRAZIONE [μm]	40/10
PESO COMPLESSIVO [kg]	350

PROVE EFFETTUATE CON OLIO 22 CsT, EMULSIONE AL 4%

MODELLO	AF 50	AF100
GRADO DI FILTRAZIONE [μm]	40/10*	40/10*
PORTATA OLIO 22 CsT [l/min]	70	150
PORTATA EMULSIONE 4% [l/min]	100	250
CAPACITÀ STOCCAGGIO [l]	300	500

*IL GRADO DI FILTRAZIONE DIPENDE DALL'ELEMENTO FILTRANTE UTILIZZATO.

LA PORTATA OTTENUTA È INDICATIVA E COMUNQUE DIPENDE DALLA VISCOSITÀ DEL FLUIDO E DALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE (TEMPERATURA ESTERNA, TEMPERATURA LUBROREFRIGERANTE). È POSSIBILE ESEGUIRE DELLE PROVE PRESSO LA SEDE DI FAMA SRL SU VOSTRO CAMPIONE SPECIFICO.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione/Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (Vi) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com