

UNITÉ DE CONTRÔLE DE FILTRATION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système autonettoyant
- Longue durée de vie
- Qualité de filtration constante
- Ne nécessite pas l'utilisation de matériaux consommables
- Système automatique pour l'évacuation des boues
- Encombrement réduit

OPTIONAL

- Pompe de refoulement d'huile filtrée (haute ou basse pression)
- Système de réfrigération

CASE HISTORY

Avant d'appliquer le système de filtration Centerfilter, notre client "Cattini & Figlio S.p.A." devait nettoyer les filtres métalliques à cartouche toutes les 5/6 heures, interrompant la production car il n'était pas possible de travailler en mode non surveillé. En utilisant le système de filtration Centerfilter, appliquée avant les filtres métalliques, ils peuvent désormais travailler en mode non surveillé, et le remplacement/nettoyage des filtres métalliques a lieu après plus de 3 mois de fonctionnement (environ 1500 heures).

DESCRIPTION

L'unité de filtration **CENTERFILTER** est conçue et construite pour le traitement par filtration d'huiles et de lubrifiants réfrigérants contaminés, dérivant de l'usage de machines-outils pour enlèvement des copeaux. Grâce à une pompe centrifuge, le liquide de refroidissement contaminé présent dans la machine-outil est envoyé à l'intérieur du **CENTERFILTER** où se trouve une cartouche filtrante autonettoyante, construite selon des besoins spécifiques : les éléments filtrants sont en effet conçus en fonction du type de liquide de refroidissement et des contaminants à être traité. Le flux sortant du liquide de refroidissement est continu. L'unité de contrôle **CENTERFILTER** garantit un débit constant du liquide de refroidissement filtré vers la machine-outil, préservant la longévité des pièces mécaniques, des outils de coupe et des pompes haute et basse pression. Le nettoyage du filtre et l'évacuation des boues se font automatiquement. La petite taille de l'unité de contrôle **CENTERFILTER** le rend adapté aux applications sur la machine.

FOURNITURE

- Réservoir de confinement de 300/500 l en métal électrosoudé peint RAL 7016
- Roues pour se déplacer et s'appliquer à d'autres points d'extraction
- Pompe avec une puissance suffisante pour transférer le liquide de refroidissement contaminé du réservoir de la machine-outil vers l'unité de filtration
- Commutateur de niveau visuel et électronique (minimum et maximum)
- Groupe filtrant Centerfilter AF50/AF100 avec cartouche métallique interne en acier inoxydable, autonettoyant, avec élimination automatique des boues
- Pressostat différentiel pour l'activation de la vidange et le nettoyage automatique du filtre
- Evacuation des boues par électrovanne servo-pneumatique
- Tableau électrique de commande et de contrôle pour la gestion du système de filtration autonettoyant, des capteurs de niveau, de la pompe de transfert du fluide frigorigène contaminé vers le groupe de filtration, des électrovanne d'évacuation des boues. L'alimentation électrique et les commandes de toutes les pompes à haute pression sont devis sur demande
- Manuel d'utilisation et d'entretien.



HUILE OU LUBRIFIANT
RÉFRIGÉRANT

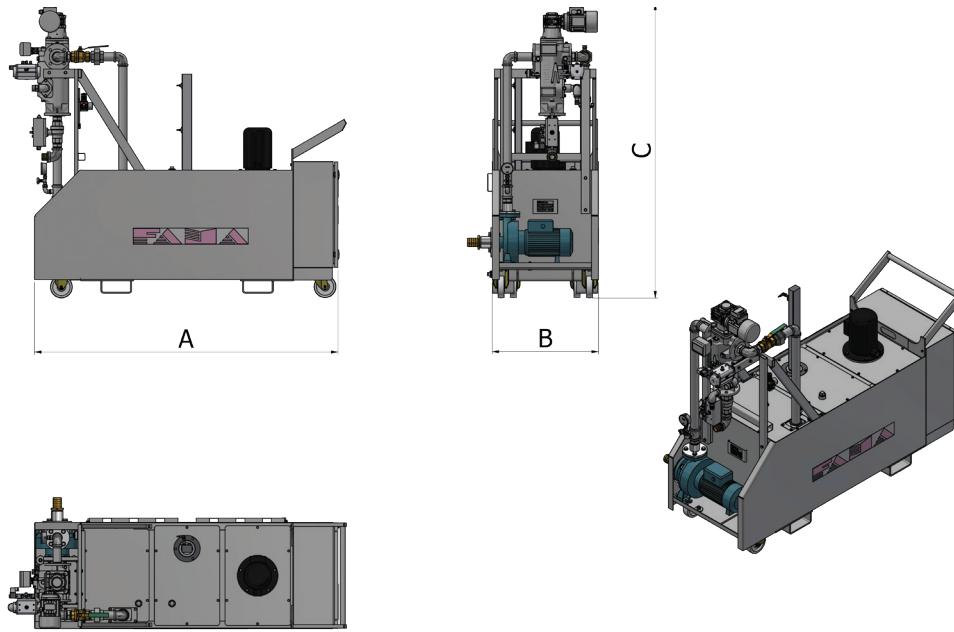


FILTRATION CONTINUE



NETTOYAGE AUTOMATIQUE
DU FILTRE

UNITÉ DE CONTRÔLE DE FILTRATION



DIMENSIONS

	AF 50	AF100
A - LONGUEUR [mm]	1600	1700
B - LARGEUR [mm]	400	600
C - HAUTEUR [mm]	1200	1500

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSEANCE TOTALE [kW]	3-11
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE [V]	400
DÉBIT [l/min]	70-250
DEGRÉ DE FILTRATION [µm]	40/10
POIDS TOTAL [kg]	350

ESSAIS RÉALISÉS AVEC HUILE 22 CsT, ÉMULSION À 4%

MODÈLE	AF 50	AF100
DEGRÉ DE FILTRATION [µm]	40/10*	40/10*
DÉBIT D'HUILE 22 CsT [l/min]	70	150
DÉBIT D'ÉMULSION 4% [l/min]	100	250
CAPACITÉ DE STOCKAGE [l]	300	500

* LE DEGRÉ DE FILTRATION DÉPEND DE L'ÉLÉMENT FILTRANT UTILISÉ.

LE DÉBIT OBTENU EST INDICATIF ET DÉPEND DE LA VISCOSITÉ DU FLUIDE ET DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES D'APPLICATION (TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE, TEMPÉRATURE DE L'HUILE). IL EST POSSIBLE DE RÉALISER DES ESSAIS DANS LES LOCAUX DE FAMA SRL AVEC VOTRE ÉCHANTILLON SPÉCIFIQUE.

FAMA SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER DES MODIFICATIONS AU PRODUIT SANS OBLIGATION DE PRÉAVIS

Bureaux et Production /Offices and production site :Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Siège légal/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (Vi) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com