

FILTERSTEUERUNGSEINHEIT



BESCHREIBUNG

Die CENTERFILTER-Steuereinheit wurde für die Filtrationsbehandlung von verunreinigten Ölen und Kühlmitteln entwickelt und gebaut, die aus der spanabhebenden Werkzeugmaschinenverarbeitung stammen. Durch eine Zentrifugalpumpe wird das in der Werkzeugmaschine vorhandene verunreinigte Kühlmittel in den CENTERFILTER geleitet, wo sich eine selbstreinigende Filterpatrone befindet, die gemäß den spezifischen Anforderungen gebaut wird: Die Filterelemente sind tatsächlich entsprechend der Art des Kühlmittels und der Verunreinigungen ausgelegt behandelt werden. Der Abfluss des Kühlmittels ist kontinuierlich. Die CENTERFILTER-Steuereinheit garantiert einen konstanten Durchfluss des gefilterten Kühlmittels zur Werkzeugmaschine und erhält so die Langlebigkeit der mechanischen Teile, der Schneidwerkzeuge und der Hoch- und Niederdruckpumpen. Die Filterreinigung und der Schlammabzug erfolgt automatisch. Die geringe Größe der CENTERFILTER Steuereinheit macht sie für Anwendungen an der Maschine geeignet.

TECHNISCHE DATEN

- Selbstreinigungssystem
- Lange Lebensdauer
- Ständige Filtrationsqualität
- Benötigt keine verbrauchbaren Materialien
- Automatisches Schlammabfuhrsystem
- Kompakte Abmessungen

OPTIONAL

- Förderpumpe für gefiltertes Öl (Hoch- oder Niederdruck)
- Kälteanlage

CASE HISTORY

Vor der Anwendung des Centerfilter-Filterungssystems musste unser Kunde "Cattini & Figlio S.p.A." die metallischen Kartuschenfilter alle 5/6 Stunden reinigen, was die Produktion unterbrach, da der Betrieb nicht unbeaufsichtigt erfolgen konnte. Durch den Einsatz des Centerfilter-Filterungssystems, das vor den metallischen Filtern angewendet wird, kann nun unbeaufsichtigt gearbeitet werden, und der Austausch/Reinigung der metallischen Filter erfolgt nach über 3 Monaten Betrieb (ca. 1500 Stunden).

LIEFERUNG

- Auffangbehälter 300/500 l aus elektrogewweißtem Metall, lackiert RAL 7016
- Räder zum Bewegen und Anbringen an anderen Aufnahmepunkten
- Pumpe mit ausreichender Leistung zum Fördern des verunreinigten Kühlmittels vom Tank der Werkzeugmaschine zur Filtereinheit
- Optischer und elektronischer Niveauschalter (Minimum und Maximum)
- Centerfilter AF50/AF100 Filtergruppe mit interner Metallkartusche aus Edelstahl, selbstreinigend, mit automatischer Schlammabfuhr
- Differenzdruckschalter für Ablaufaktivierung und automatische Filterreinigung
- Schlammabzug über servopneumatisches Magnetventil
- Elektrisches Steuer- und Steuerpult für die Verwaltung von: selbstreinigendem Filtersystem, Füllstandssensoren, Pumpe zum Übertragen des verunreinigten Kältemittels zur Filtereinheit, Magnetventilen zum Ablassen des Schlammes. Die Stromversorgung und Steuerung von Hochdruckpumpen erhalten Sie auf Anfrage
- Gebrauchs- und Wartungsanleitung



ÖL ODER
KÜHLSCHMIERSTOFF



KONTINUIERLICHE
FILTRATION



AUTOMATISCHE
FILTERREINIGUNG

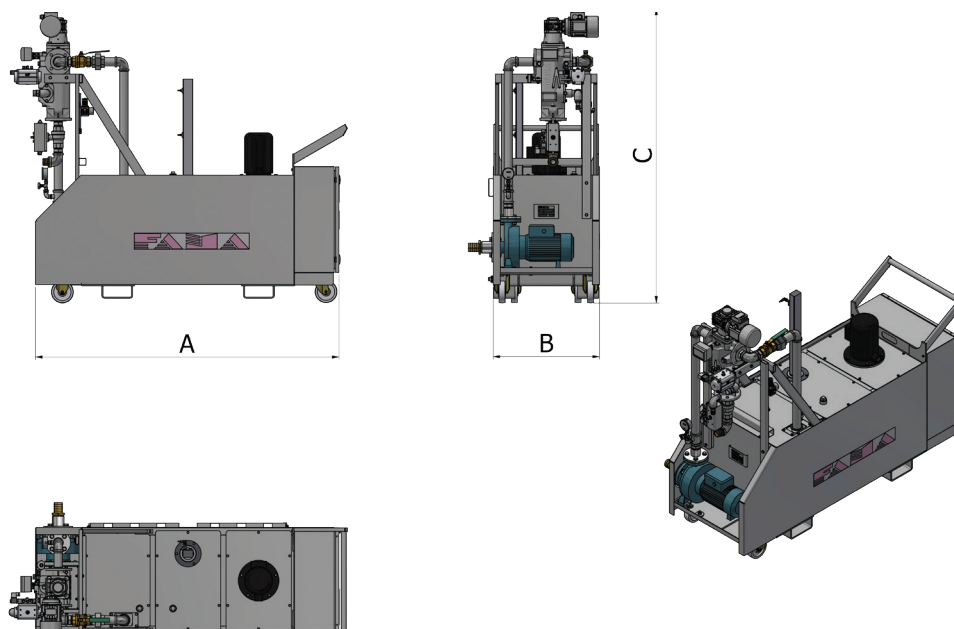
FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion / Offices and production site: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy - Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com

FILTERSTEUERUNGSEINHEIT



ABMESSUNGEN

	AF 50	AF100
A - LÄNGE [mm]	1600	1700
B - BREITE [mm]	400	600
C - HÖHE [mm]	1200	1500

TECHNISCHE DATEN

GESAMTLEISTUNG [kW]	3-11
STROMVERSORGUNG [V]	400
DURCHFLUSS [l/min]	70-250
FILTRATIONSGRAD [μm]	40/10
GESAMTGEWICHT [kg]	350

DURCHGEFÜHRTE TESTS MIT ÖL 22 C_sT, 4% EMULSION

MODELL	AF 50	AF100
FILTRATIONSGRAD [μm]	40/10*	40/10*
ÖLDURCHFLUSS 22 C _s T [l/min]	70	150
EMULSIONSDURCHFLUSS 4% [l/min]	100	250
SPEICHERKAPAZITÄT [l]	300	500

* LE DEGRÉ DE FILTRATION DÉPEND DE L'ÉLÉMENT FILTRANT UTILISÉ.

LE DÉBIT OBTENU EST INDICATIF ET DÉPEND DE LA VISCOSITÉ DU FLUIDE ET DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES D'APPLICATION (TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE, TEMPÉRATURE DE L'HUILE). IL EST POSSIBLE DE RÉALISER DES ESSAIS DANS LES LOCAUX DE FAMA SRL AVEC VOTRE ÉCHANTILLON SPÉCIFIQUE.

FAMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN AM PRODUKT VORZUNEHMEN

Büros und Produktion / Offices and production site:: Via Moraro, 19 - 36030 Montecchio Precalcino (VI) Italy- Tel.+39 0445 363950 fax +39 0445 386068

Firmensitz/ Registered office: Via S. Antonio,11- 36030 Fara Vicentino (VI) Italy C.F./P.I.: IT 02290490248 Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095

www.famaproject.com e-mail info@famaproject.com