



Costumized solutions for the treatment of waste from processing

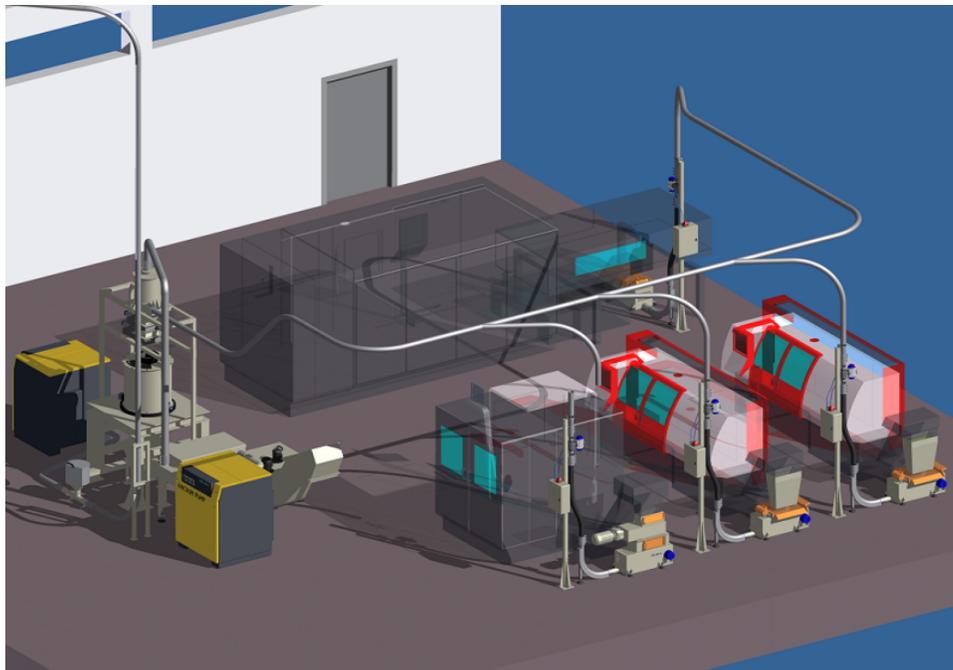
Anlagen

PNEUMATISCHEN SAUGANLAGEN

PNEUMATISCHE METALLSPÄNE AUFBEREITUNGSANLAGEN SYSTEM



Die FAMA pneumatischen Saugsysteme sind für die kontinuierliche und automatische Transport und die Handhabung von Metallspänen direkt von den Produktionspunkten (Werkzeugmaschinen) zu einer zentralen Sammelstelle entworfen.



- Ermöglicht das Evakuieren der Späne ohne Eingreifen des Bediener bis zur Behandlung oder Lagerung
- Es saugt und transportiert sowohl trockene als auch nasse Schmiermittelspäne
- Flexibel und modular, sauber und geräuschlos
- Es beeinträchtigt nicht die Anordnung der Maschinen und erfordert keine Mauerarbeiten
- Sicherheit innerhalb der Anlage Ermöglicht unbeaufsichtigtes Arbeiten

Die FAMA pneumatischen Sauganlagen sind für den kontinuierlichen und automatischen Transport und die Handhabung von Metallspänen direkt von den Produktionspunkten (Werkzeugmaschinen) zu einer zentralen Sammelstelle entworfen.

Die Anlage besteht aus einem pneumatischen Kreislauf, der die Luftgeschwindigkeit nutzt, um Späne aufzusaugen und sie entlang der Förderleitungen zu dem Punkt zu schieben, an dem die Späne gelagert oder behandelt werden.

Die Vorteile des zentralisierten pneumatischen Fördersystems im Vergleich zu herkömmlichen zentralisierten Systemen oder dem Fehlen eines zentralisierten Systems sind vielfältig: alle Probleme im Zusammenhang mit der Spänebeförderung entfallen, einschließlich des Einsatzes eines oder mehrerer Bediener und eines oder mehrerer Gabelstapler, der Gefahr von Stößen während des Transports, des Einsatzes von Personal zur Reinigung der verstreuten Späne und des Öls, des Platzbedarfes der Behälter in der Werkstatt, sowohl voll als auch leer.

Zusammen mit Verbesserungen aus logistischer Sicht führt der Einsatz eines zentralen pneumatischen Vakuum-Fördersystems auch zu einer zweifellosen Verbesserung der Arbeitsbedingungen der Bediener, der Umweltbedingungen und der Sicherheit des Personals.

Es ist wichtig zu betonen, dass im Gegensatz zu anderen traditionellen Transportsystemen keine zivilen Aushubarbeiten erforderlich sind.

Das FAMA pneumatische Saugfördersystem kann leicht erweitert werden: falls es notwendig ist, neue Maschinen einzusetzen, um die Produktionsanforderungen zu erfüllen, genügt es, die neuen Maschinen an das System anzuschließen.

Gleicherweise wenn eine Maschine aus Produktionsgründen bewegt werden muss, ist die Bewegung der Verzweigung einfach und kostengünstig.

LEISTUNG
11 ÷ 55 kW

SPANNUNG
230/400 V

VERSORGUNG
Uneinheitlichen

GESAMTSTRECKE
bis 200 m

TRANSPORTIERTE MENGE
bis 1200 kg/h

PRODUKTION PRO STUNDE

Q = 0,8 MC/H	MESSING	STAHL	ALUMINIUM	INOXSTAHL	KUPFER	GUSSEISEN
Dichte [kg/dmc]	1,5	1,3	0,8	1,1	1,00	1,4
Kg/h	1200	1050	640	900	800	1150

DIE ANGABEN IN kg/St SIND INDIKATIV UND HÄNGEN VON DER DICHTEN, DER FORM DES SPANS, DEM ÖLINHALT UND DEM TYP DES KÜHLMITTELS AB. DIE BETRACHTETEN DICHTEDATEN SIND HYPOTHETISCH UND BASIEREN AUF EINEM EXPERIMENTELLEN MITTELWERT DER IN UNSEREM BESITZ BEFINDLICHEN DATEN.

VERFÜGBAR OPTIONAL

- Doppelte oder dreifache Saugleitung im Falle von mehreren Materialien
- Revolver
- Kurven mit besonders verschleißfester Beule
- Doppelschneidemaschine für Systeme, die 24 Stunden am Tag arbeiten müssen
- Zerkleinerer für lange Späne
- Quetscher für sehr nasse Späne
- Fernpositionierung der Synoptik
- Fernwartung



ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

1. Die Anlage wird von einer Vakuumpumpe angetrieben, die durch einen Sicherheitsfilter geschützt ist und genügend Energie liefert, um die ölgetränkten Späne aufzusaugen.
2. Jede Maschine wird mit einer Untermaschineneinheit, abgekürzt GSM, ausgestattet. Es handelt sich um eine spezielle Lagereinheit, die an der Basis des Entsorgungsgerätes angebracht ist und die nassen Späne für eine bestimmte Zeit auffängt. Ein Niveausensor bucht das GSM zur Reinigung und begleitet es zum Absaugvorgang. Die GSM-Dosierschnecke wird ihrerseits aktiviert und befördert die Späne zur Saugstelle. Das Material wandert entlang der Anlage zum Abscheider, wo sich die Späne niederschlagen und in einem Behälter oder einer Zentrifuge gelagert werden
3. Wenn eine Werkzeugmaschine zwei Materialien abwechselnd verarbeitet, können zwei Förderleitungen installiert werden, die das Material zu den beiden speziellen Zentrifugen befördern
4. Wenn in einer Fabrik mehr Materialien verarbeitet werden, wird der Transport von einem Revolver verwaltet (für die Verwaltung von 2 bis 5 Materialien).
5. Das System arbeitet mit kurzen Späne, so dass das GSM, wo nötig, mit einem Schredder integriert ist.

FAMA Srl - Impianti di aspirazione
Via del Terziario, 20 - 36016 Thiene (VI) Italy
Tel. +39 0445 363950 - Fax. +39 0445 386068
p.iva 02290490248

info@famaproject.com

© 2024 Copyright Fama srl - All Rights reserved